

# ***INTELLISPEC™***

## **Series V Operatörsinstruktion**

Pressco Technology Inc.

**68973 Rev. 01**



---

© 2011 Pressco Technology Inc. Alla rättigheter förbehållna.

Ingen del av denna handbok får reproduceras eller överföras i någon form eller med några medel, elektroniska eller mekaniska, inklusive fotokopiering och inspelning, i något syfte, utan uttryckligt skriftligt tillstånd från Pressco Technology Inc.

Handbokens innehåll är endast sammanställt i informations syfte, kan ändras utan föregående meddelande och ska inte betraktas som någon garanti från Pressco Technology Inc.

Skriven och utformad vid:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, OH USA 44139-1847

TEL +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

[www.pressco.com](http://www.pressco.com)

# Innehållsförteckning

---

<b>Kapitel 1 Kontakta Pressco .....</b>	<b>3</b>
<b>Kapitel 2 Inledning .....</b>	<b>5</b>
Välkommen! .....	5
Om den här operatörsinstruktionen .....	5
Skrivsätt i boken .....	6
Skydd mot statisk urladdning .....	6
<b>Kapitel 3 Säkerhetsinformation .....</b>	<b>7</b>
Symboler .....	7
Varningsanordningar .....	9
Kvarvarande risk .....	9
Avsedd användning .....	10
Ej avsedd användning .....	10
Personlig skyddsutrustning .....	10
Personalsäkerhet .....	11
Lyfta tunga föremål .....	13
Behöriga användare .....	13
Använda reservdelar .....	14
<b>Kapitel 4 Systemspecifikationer .....</b>	<b>15</b>
Miljövillkor .....	15
Specifikationer .....	16
Försäkran om överensstämmelse – Intellispec-system .....	28
Försäkran om överensstämmelse – integrerad tunnel .....	29
Försäkran om överensstämmelse – inbäddad klusterbox .....	30
Försäkran om överensstämmelse – Klusterbox .....	31
<b>Kapitel 5 Installation och anslutning .....</b>	<b>33</b>
Leverans och hantering .....	33
Rekommendationer för installationen .....	34
Systemblockdiagram – BNS .....	35
Systemblockdiagram – integrerad tunnel .....	36
Krav för montering och placering .....	36
Externa anslutningar för användargränssnittet .....	40
Chromapulse-modulens externa anslutningar .....	45
Externa anslutningar för klusterbox .....	47
Idrifttagning .....	57
<b>Kapitel 6 Drift .....</b>	<b>59</b>
Slå på strömmen .....	59
Online/offline .....	61
Intellispec-skåp och användargränssnitt .....	61
Anordningar för inmatning i användargränssnittet .....	63
Användargränssnittets display – fyra nivåer .....	67
Verktysfält .....	72
Objektbyte .....	74
Användarkonton och inloggningsinformation .....	74
Larm .....	75
Diagram- och bildvisning .....	79

Menyn Verktyg .....	92
Artikelprogrammets ändringslogg .....	94
Avsluta Intellispec-programvaran.....	97
<b>Kapitel 7 Underhållsfrekvens .....</b>	<b>99</b>
Rengöra bildbehandlarfiltret .....	100
Rengöra klusterboxfilter .....	101
Byta/rengöra ChromaPulse CP4422EV-fläktfiltren .....	102
Rengöring av optisk utrustning .....	103
Rengöra glasytor.....	104
Rengöra ChromaPulse-ståldelaren.....	104
Rengöra katedralinsen.....	105
Rengöra plastytor.....	106
Rengöra den ellipsformade spegeln .....	106
Rengöra objektdektorn.....	106
Rengöra objektdektorn och reflektorn.....	107
Byta filer/regulatorfilter .....	108
<b>Index.....</b>	<b>109</b>

# Kapitel 1

## KONTAKTA PRESSCO

---

### **Kundsupport dygnet runt, alla dagar:**

+1 440-498-2000

### **E-post:**

*service@pressco.com* (*mailto:service@pressco.com*) eller *techsupport@pressco.com*  
(*mailto:techsupport@pressco.com*)

### **Kundservice per fax:**

+1 440-498-4761

### **Postadress:**

Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Rd. Cleveland, OH USA 44139-1847

### **Telefonväxel:**

+1 440-498-2600

### **Webbplats:**

*www.pressco.com* (*http://www.pressco.com*)

### **Kontorstid:**

Måndag–fredag, 8:00–17:00 EST



# Kapitel 2

## INLEDNING

---

### VÄLKOMMEN!

Tack för ditt köp av ett Intellispec-system! Intellispec är ett höghastighetssystem för maskininspektion som särskilt utformats för övervakning av tillverkningsprocesser online. Det är ett mycket kraftfullt verktyg som möjliggör en mycket mer tillförlitlig kontroll än vad det mänskliga ögat eller manuella provtagningsmetoder kan åstadkomma. Tack vare den senaste datorteknologin, kraftfulla nya kontrollalgoritmer, möjlighet till online-justeringar och lagring av kontrolldata kan Intellispec kontrollera objekt automatiskt med extrem noggrannhet vid höghastighetsbanor.

Intellispec hjälper er att leverera produkter av högsta kvalitet till era kunder.

### OM DEN HÄR OPERATÖRSINSTRUKTIONEN

Den här operatörsinstruktionen är en bruksanvisning för visionssystemet Intellispec. Den innehåller den information som behövs för att använda ett Intellispec-system som är korrekt installerat och programmerat. Det är inte en handbok i programmering eller underhåll av maskinvara. Programmering, underhåll och systeminstallation kräver särskild utbildning. Pressco tillhandahåller sådan utbildning, som kan genomföras på er anläggning eller hos Pressco i Cleveland Ohio, USA. För mer information, **kontakta Presscos** (se "**Kontakta Pressco**" på sidan 3) utbildningsavdelning.

Den här operatörsinstruktionen:

- Är en viktig del av systemet och måste finnas till hands i referenssyfte under systemets livslängd och användning i anläggningen.
- Du ansvarar för att hålla operatörsinstruktionen i gott skick, att förvara den på en torr plats och att se till att **behöriga systemanvändare** (se "**Behöriga användare**" på sidan 13) har tillgång till den.
- Innehåller information om teknik som var tillgänglig vid den tidpunkt då systemet såldes och levererades. Om systemet har utökats, kompletterats eller förbättrats därefter kan det finnas skillnader mellan det verkliga systemet och instruktionens beskrivningar och bilder. Sådana skillnader ska inte betraktas som fel.

Kompletterande instruktionsböcker:

- Intellispec Series V-systemhandboken, som innehåller service- och programmeringsinformation

## SKRIVSÄTT I BOKEN

Här följer en lista med de skrivsätt och stilar som används i den här handboken:

- **Fet stil** anger en ämnesrubrik eller någonting viktigt i texten.
- *Kursiv stil* anger emfas.
- Namnen på huvudkomponenter och systemkontrollsignaler har en versal först i varje ord. Till exempel: Processorskåp.
- Varningsmeddelanden visas som i exemplet nedan:



### **Fara!**

Varningsmeddelanden påtalar risker som kan orsaka allvarliga eller dödliga personskador. Varningsmeddelandena innehåller viktig information som måste uppmärksammas för att undvika skada. Dessa meddelanden skiljs från övrig text på detta sätt.

- Försiktighetsmeddelanden visas som i exemplet nedan:



### **Försiktigt!**

Försiktighetsmeddelanden innehåller viktig information som måste uppmärksammas för att undvika dataförlust, försämrade systemprestanda eller skada på utrustningen. Dessa meddelanden skiljs från övrig text på detta sätt.

- Anmärkningar visas som i exemplet nedan:

❖ *Observera! Anmärkningar innehåller särskild information som behöver skiljas ut från övrig text på detta sätt.*

## SKYDD MOT STATISK URLADDNING



### **Försiktigt!**

De elektroniska komponenterna kan skadas av statisk elektricitet.

Iakttag alltid följande försiktighetsåtgärder innan du tar bort, installerar eller hanterar några elektroniska komponenter i kontrollsystemet:

- Använd ett antistatiskt armband som jordats till kontrollsystemet.
- Stå på en antistatisk, jordad matta och lägg kretskorten på mattan vid kortbyte.
- Paketera kretskort i antistatiska skyddspåsar vid förvaring och transport. Försegla påsarna ordentligt.

# Kapitel 3

## SÄKERHETSINFORMATION

Detta avsnitt innehåller säkerhetsinformation för operatören som måste läsas innan systemet användas eller servas.



### Varning!

Du får under inga omständigheter försöka ändra på förslutna maskindelar eller enheter. Detta kan leda till att skyddande delar tas bort vilket kan ge upphov till farliga situationer.



### Varning!

Denna produkt innehåller inga delar som operatören kan serva. Överlåt serviceåtgärder till behörig personal. För att förhindra elstötar, öppna inte skåpdörrarna när strömmen är tillkopplad.

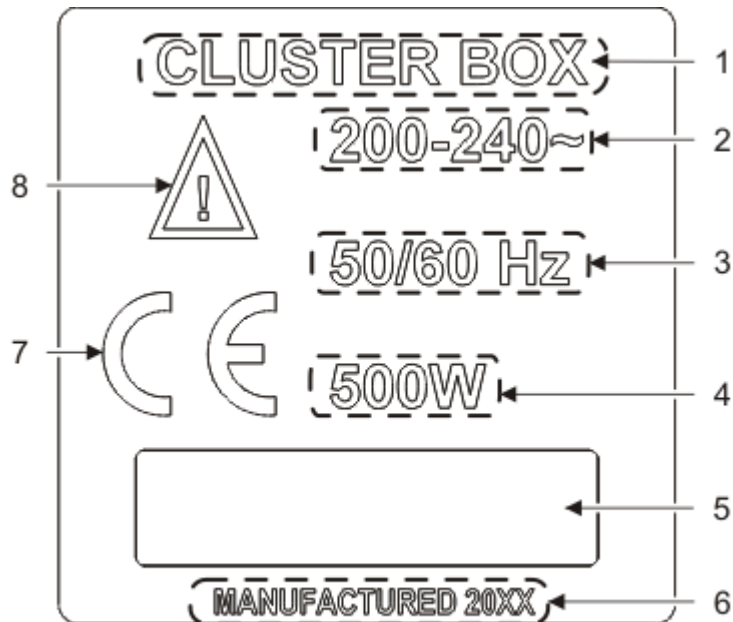
## SYMBOLER

Följande symboler används på eller nära Intellispec-systemet. Var medveten om potentiella risker och farliga situationer.

	FÖRSIKTIGT! Risk för fara. Se tillhörande dokumentation före användning.
	VARNING Risk för elstöt
	På (tillförsel)
	Av (tillförsel)
	Växelström
	Skyddslederterminal

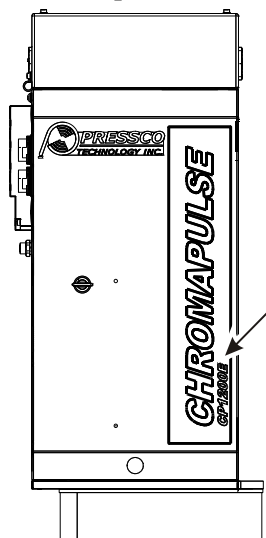
## Märkning

Följande bild visar en exempletikett som finns på Intellispec Series V-systemkomponenter.



1	Komponentens namn. Observera! ChromaPulse-modellen anges på modulens främre panel. Se exempel nedan.
2	Spänningsintervall i volt AC
3	Frekvensintervall i hertz (Hz)
4	Max. märkeffekt i watt (W) med alla tillbehör eller plugin-moduler anslutna
5	Serienumret anges i denna ruta
6	Tillverkningsår
7	Komponentcertifiering
8	Risk för fara. Se tillhörande dokumentation före användning.

Ett exempel med en ChromaPulse-moduletikett med modellnumret visas nedan.



För ytterligare märkning, se avsnittet *Systemspecifikationer* (på sidan 15).

## VARNINGSANORDNINGAR

Intellispec Series V-systemet har varningsanordningar som anger systemfel, rapporterar om större defekter och skickar varningar ang. produktionslinan.

### Larm

Med intelligenta *larm* (på sidan 75) kan du ställa in hur länge lamporna i tillvalet ljussignal ska lysa och hur länge signalhornet ska låta om vissa kriterier uppfylls.

Förutom ljussignalen visas en larmknapp på skärmen om vissa kriterier uppfylls. Du kan klicka på larmknappen för att *nollställa larmet/larmen* (se "*Visa och rensa larm*" på sidan 77) och visa mer detaljerad information om larmförhållandena.



### Ljussignal

Tillvalet ljussignal kan monteras på eller nära en kontrollmodul, eller nära en klusterbox (i förekommande fall). Tillvalet signalhor, som monteras med ljussignalen, avger en varnande ljudsignal.

För mer information, se *Ljussignalstatus* (på sidan 77).



Ljussignalenhet (tillval)

- Röd (Larm)
- Orange (Varning)
- Grön (Online)
- Blå (Ström)

## KVARVARANDE RISK

Intellispec Series V-systemet har utformats för att minimera eventuell risk för personskador. Men systemet använder kasseringsenheter för att ta bort defekta produkter från produktionsflödet. Dessutom innebär elskåp alltid en risk för elstöt om de öppnas.

Observera följande säkerhetsvarningar när du använder eller arbetar i närheten av Intellispec-system:



**Varning!**

Risk för att utslungade föremål träffar personer och orsakar skada. Håll er på säkert avstånd från kasseringsenheterna.



### Varning!

Känslig elektronik och högspänningsledningar kan exponeras. Håll processorskåpets lucka stängd.

## AVSEDD ANVÄNDNING

### TYP AV PROCESS

Intellispec Series V är avsedd att övervaka förpackningsprocessen och andra speciella tillverkningsprocesser, och identifiera produkter som inte uppfyller kraven.

### AVSEDD ANVÄNDNING

Intellispec Series V är utformad och byggd för användning i en industrimiljö inomhus, där den alltid är skyddad från väder och vind.

### UTRYMMESKRAV

Användargränssnittet i Intellispec Series V och tillhörande sensorer måste installeras på en plats där installation, storleksbyte, användaråtgärder och underhåll kan utföras säkert och enkelt.

## EJ AVSEDD ANVÄNDNING



### Viktigt!

Intellispec Series V-systemet ska INTE användas för andra syften än vad som anges i avsnittet **Avsedd användning** (på sidan 10).

Systemet är **inte** avsedd för följande användning:

- Användning i en explosiv miljö
- Användning i en brandfarlig miljö
- Användning i en fuktig, blöt eller våt miljö, om inte detta anges uttryckligen



### Varning!

Om detta instrument inte användas enligt anvisningarna kan utrustningens skyddseffekt försämrats. Instrumentet får endast användas under normala förhållanden (där alla skyddsanordningar är intakta).

## PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING



### Viktigt!

Följ alltid säkerhetsbestämmelserna som gäller i just din anläggning, förutom rekommendationerna nedan.





Vi rekommenderar att följande personliga skyddsutrustning (PPE) används som ett minimum:

	Skyddskläder
	Skyddshandskar
	Öronproppar eller hörselskydd
	Skyddsglasögon
	Skyddsskor

## PERSONALSÄKERHET

Följande regler rekommenderas för att säkerställa säkerheten för den personal som sköter maskinen och dess underhåll.

### ***När maskinen är igång:***

	Det behövs endast en operatör för att driva maskinen. Alla andra måste befinna sig på säkert avstånd.
	Operatörerna måste känna till all utrustning som är kopplad till Pressco-utrustningen och veta hur man använder nödstoppsanordningarna. Observera! Nödstoppsanordningarna kanske inte är direkt kopplade till Pressco-utrustningen, men det är viktigt att man vet hur de används.
	Innan Pressco-systemet startas måste operatören kontrollera att alla säkerhetsanordningar som används med all tillhörande utrustning sitter på plats och är redo att användas.
	Det är viktigt att operatören behåller hela sitt fokus på arbetet och är alert under hela skiftet. Om så inte är fallet, informera skiftledaren direkt.

### Vid underhållsarbete eller reparationer:

	Koppla loss huvudbrytaren. För brytarnas placering, se avsnittet <b>Slå på strömmen</b> (på sidan 59) och Stänga av strömmen.
	Innan maskinen startas måste du kontrollera att det inte finns någon person i närheten av maskinen.
	Om underhåll eller reparationen kräver att säkerhets- eller skyddssystem måste kopplas ifrån, måste denna åtgärd övervakas av behörig personal som ska förhindra att det uppstår personskador eller materiella skador på maskinen. Ev. maskinrörelser måste utföras med begränsad hastighet och begränsade rörelser.
	Underhålls eller reparationer på elektriska komponenter får endast utföras av behörig personal med relevant utbildning. När test körs med strömmen tillkopplad måste du noggrant följa tillämpliga regler.
	Personal som arbetar på maskinens högre delar måste bära en sele och haka fast den i strukturen, och de måste alltid röra sig med största försiktighet.
	Utför aldrig smörj- eller underhållsarbete på mekaniska delar när maskinen är igång.



### **För din egen säkerhet ska du aldrig:**

- Öppna skydden när maskinen är i drift
- Utföra underhåll och reparationer när systemet är igång
- Luta dig mot maskinen
- Sitta på maskinkomponenterna
- Använda maskinen för andra ändamål än de som anges i denna handbok
- Ändra delar i maskinen
- Låta obehörig personal använda eller utföra underhåll på maskinen

## LYFTA TUNGA FÖREMÅL



### Försiktigt!

Vissa komponenter är tunga. Vidta lämpliga skyddsåtgärder för att förhindra personskador eller materiella skador. Om du inte kan lyfta föremålet ensam, be en lämplig person om hjälp att lyfta föremålet, eller använd en mekanisk lyftanordning

Kontrollmodulerna och andra komponenter har inte lyfthandtag. Var noga med att:

- Lyfta utrustningen från botten – använd inte vajrar, byglar eller andra utstickande delar
- Håll fingrarna borta från sensorernas linser för att inte smutsa ner utrustningen
- Arbeta långsamt

### Lyfta utrustningen på ett säkert sätt:



### Försiktigt!

Vrid inte kroppen när du flyttar tyngden. Ta istället små steg tills du befinner dig i rätt position.

1. Stå nära lasten och centrera dig själv över den med fötterna i axelbredd.
2. Spänn magmusklerna.
3. Håll ryggen rak, böj knäna och sätt dig på huk.
4. Ta ett ordentligt tag om lasten med båda händerna.
5. Håll lasten nära kroppen och använd dina benmuskler för att ställa dig upp, och lyfta lasten från golvet.
  - Din rygg ska hållas rak genom hela lyftet, använd endast benmusklerna för att lyfta lasten.
6. När du ska placera lasten på rätt ställe, böj knäna endast med hjälp av benmusklerna för att ställa ner lasten.

## BEHÖRIGA ANVÄNDARE

Utbildade maskinoperatörer, mekanik- och elunderhållspersonal, samt driftledare anses vara behöriga användare av Intellispec Series V-systemet. Dessa användare ska läsa informationen i denna handbok noggrant. Driftledaren måste säkerställa att säkerhetsrekommendationerna i denna handbok följs.



### Varning!

Om arbetare som inte känner till produktionsprocessen använder Intellispec-systemet kan detta leda till farliga situationer.

Om du känner dig osäker på någon del av handboken, **kontakta Presscos tekniska support** (se "**Kontakta Pressco**" på sidan 3).



### Viktigt!

Arbetare ska aldrig använda systemet utanför sitt eget kompetensområde och ansvarsområde.

#### **Korrekt användning:**

Systemet får endast användas av en arbetare i taget. Operatören ska befinna sig framför användargränssnittets skärm.

#### **Reparationer:**

Reparationer av systemet ska endast utföras av Pressco Technology Inc.s servicepersonal eller av annan servicepersonal efter uttryckligt godkännande av Pressco Technology Inc.

## ANVÄNDA RESERVDELAR

Följande begränsningar gäller för byte av delar:



### Varning!

Om man använder reservdelar som inte är avsedda för Presscos specifikationer kan detta försämra säkerheten och effektiviteten i Intellispec-systemet.

- Det är inte tillåtet att använda delar som inte uppfyller Presscos designspecifikationer. Detta gäller särskilt när de berörda delarna innehåller eller är anslutna till säkerhetsanordningar.
- Innan produktionen återupptas måste man kontrollera att alla säkerhetsanordningar fungerar.

Pressco Technology Inc. kan inte på något sätt hållas ansvarigt om någon av ovanstående anvisningar inte har följts.

Om du vill ha en reservdelslista, **kontakta Pressco** (på sidan 3)s kundtjänstavdelning.

Presscos tekniker står till tjänst för att hjälpa kunder, i deras egen anläggning, med att lösa alla eventuella problem som dyker upp under drift och med underhåll av Intellispec.

# Kapitel 4

## SYSTEMSPECIFIKATIONER

Detta instrument har utformats och testats enligt EN61010-1:2001, säkerhetskrav för elutrustning som används för mätning, kontroll och i laboratorier, och har levererats i oskadat skick. Instruktionsdokumentationen innehåller information och varningar som användaren måste följa för att säkerställa säker användning och bibehålla instrumentet i säkert skick.

### MILJÖVILLKOR

Intellispec Series V-systemet har utformats för att vara säkert vid användning under följande förhållanden:

- ❖ *Observera! Kontakta **Pressco Technology Inc.** (se "**Kontakta Pressco**" på sidan 3) om miljön i din anläggning inte uppfyller kraven i listan.*

Tillstånd	Specifikationer
Användning inomhus/utomhus	Endast användning inomhus
Höjd	Upp till 2000 meter
Drifttemperatur	5 °C till 50 °C
Förvaringstemperatur	0 °C till 70 °C
Luftfuktighet	Max. relativ luftfuktighet 80 % för temperaturer upp till 31 °C, med en linjär minskning till 50 % relativ luftfuktighet vid 50 °C
Strömförsörjning	Spänningsvariationer upp till $\pm 10$ % av den nominella spänningen
Överspänningsskydd	Transient överspänning som normalt finns i elnätet Observera! Den normala nivån av transient överspänning är hållspänning (överspänning) i kategori II enligt IEC 60364-4-443.
Klassificerad nedsmutsningsgrad	Detta instrument är utformat för användning i Installationskategori II och Nedsmutsningsgrad 1 enligt EN61010-1 respektive EN60664.



#### Varning!

Detta är en produkt inom Klass A. I en miljö med privatbostäder kan denna produkt orsaka radiostörningar, då kan användaren behöva vidta lämpliga åtgärder.

### Ljudtrycksnivå

Signalhornet på tillvalet *ljussignal* (på sidan 9) har en max.nivå på 105 dB på 1 meters avstånd framför hornet. Använd lämpliga hörselskydd enligt den aktuella anläggningens säkerhetsregler.

# SPECIFIKATIONER

Följande avsnitt innehåller elspecifikationer och mått för komponenter i Intellispec Series V-systemet. Ditt system innehåller endast de komponenter som krävs för din tillämpning.

## Användargränssnitt

### *Elspecifikationer för användargränssnittet*

Här följer elspecifikationer för olika konfigurationer i användargränssnittet:

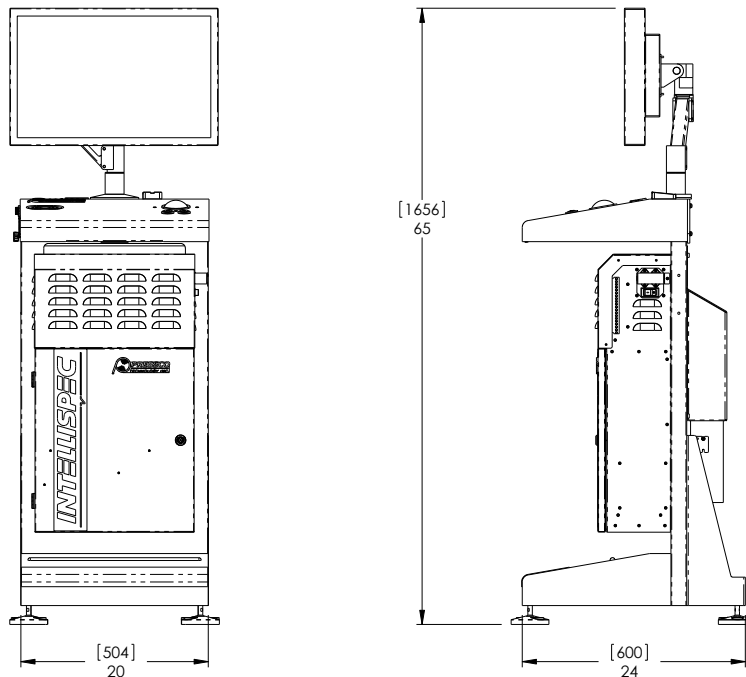
<b>Standardanvändargränssnitt – ingen UPS ingår</b>	
Spänningsintervall	100–240 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	5A @ 120 VAC, 100 % belastning

<b>Användargränssnitt med tillval 750 VAC UPS, 120 VAC nominell</b>	
Spänningsintervall	100–132 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	6,3 A @ 120 VAC, 100 % belastning

<b>Användargränssnitt med tillval 1 KVA UPS, 230 VAC nominell</b>	
Spänningsintervall	200–240 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	4,3 A @ 230 VAC, 100 % belastning

## Användargränssnittets mått

Nedan anges vikt och mått för Intellispec Series V-användargränssnittet (se bilden):



Mått	Värde
Vikt (totalt användargränssnitt)	79,7 kg [177 lb]
Vikt (hållare med skärmarm och alla påhängda komponenter)	31 kg [68 lb]
Vikt (dator)	25 kg [55 lb]
Vikt (skärm)	11,3 kg max. [25 lb]
Vikt (UPS)	12,7 kg [28 lb]
Höjd	1656 mm [65 tum]
Bredd	504 mm [20 tum]
Djup	600 mm [24 tum]

## Elspecifikationer för den integrerade tunneln

Nedan anges elspecifikationerna för den integrerade tunneln (en kontrollmodul som innehåller kameror och artikelspårning i en enhet, t.ex. CP/EV-seriens tunnlar).

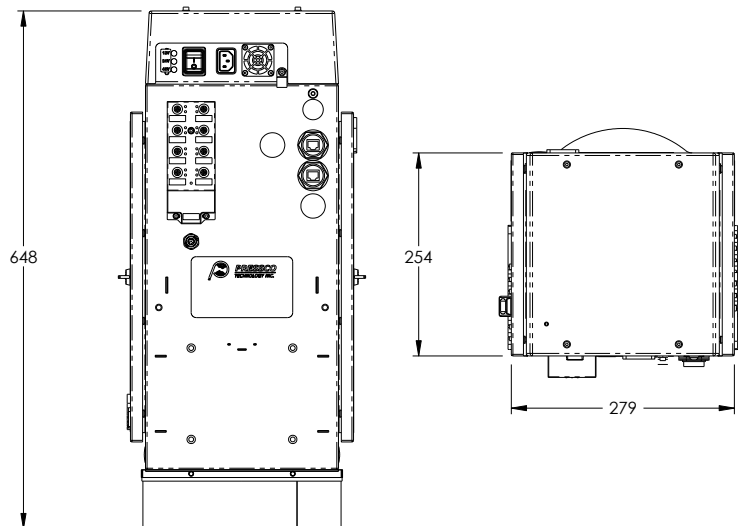
Standard – ingen UPS	
Spänningsintervall	100–240 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	6,2 A @ 120 VAC, 100 % belastning

Tillval 500 VAC UPS, 120 VAC nominell	
Spänningsintervall	100–132 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	4,1 A @ 120 VAC, 100 % belastning

Tillval 500 VAC UPS, 230 VAC nominell	
Spänningsintervall	200–240 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	2,2 A @ 230 VAC, 100 % belastning

### CP/EV-modulens mått

Nedan följer vikt och mått för CPxx/ EV-seriens kontrollmoduler:



Mått	Värde
Vikt	16,4 kg [36 lb]
Höjd	648 mm
Bredd	254 mm
Djup	279 mm

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen*



**Försiktigt!**

Utrustningen är tung. Läs igenom avsnittet om **lyft av tunga föremål** (se "**Lyfta tunga föremål**" på sidan 13) innan du flyttar utrustningen.

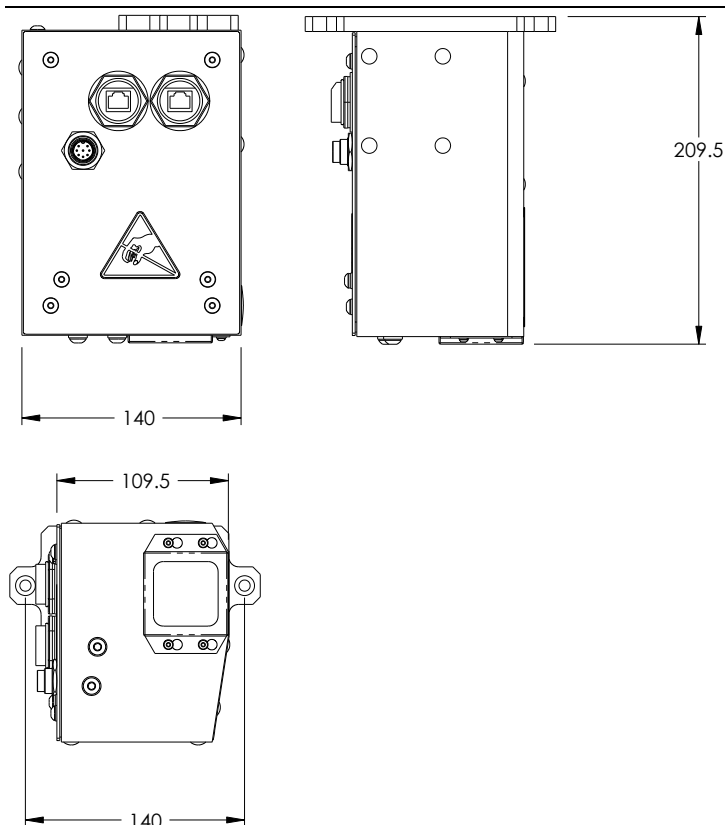
## BNS-kontrollmodulernas vikt

Följande är vikten på botten-, hals- och tätningsmoduler (BNS) och tillhörande komponenter:

Mått	Värde
Vikt (total botten-, hals- och tätningsmast och moduler)	44 kg [98 lb]
Vikt (bottenkameramodul)	2,3 kg [5 lb]
Vikt (halskameramodul)	2,7 kg [6 lb]
Vikt (tätningskameramodul med ljusmatrix)	2,7 kg [6 lb]
Vikt (BNS lägre enhet – ljusmatrix)	8,2 kg [18 lb]
Vikt (BNS-mast)	34,6 kg [77 lb]

### Mått på bottenkameramodulen – Series V

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen*



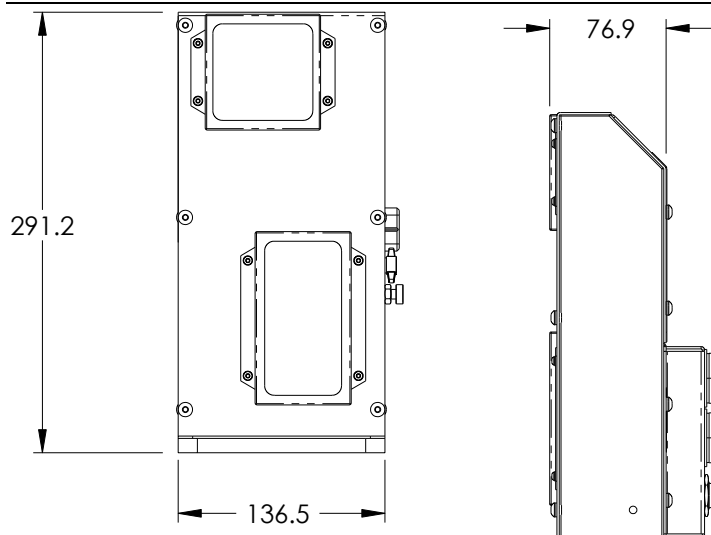
Placera modulen 5 till 15 mm över tätningsytan.

Mått	Värde
Höjd (bottenkameramodul)	209,5 mm
Bredd (bottenkameramodul)	140 mm

Mått	Värde
Djup (bottenkameramodul)	140 mm

### Mått på hals-/sidoväggskameran – V

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen*



Mått	Värde
Höjd	291,2 mm
Bredd	136,5 mm
Djup	76,9 mm

### Mått på botten-/halsmast – Series V

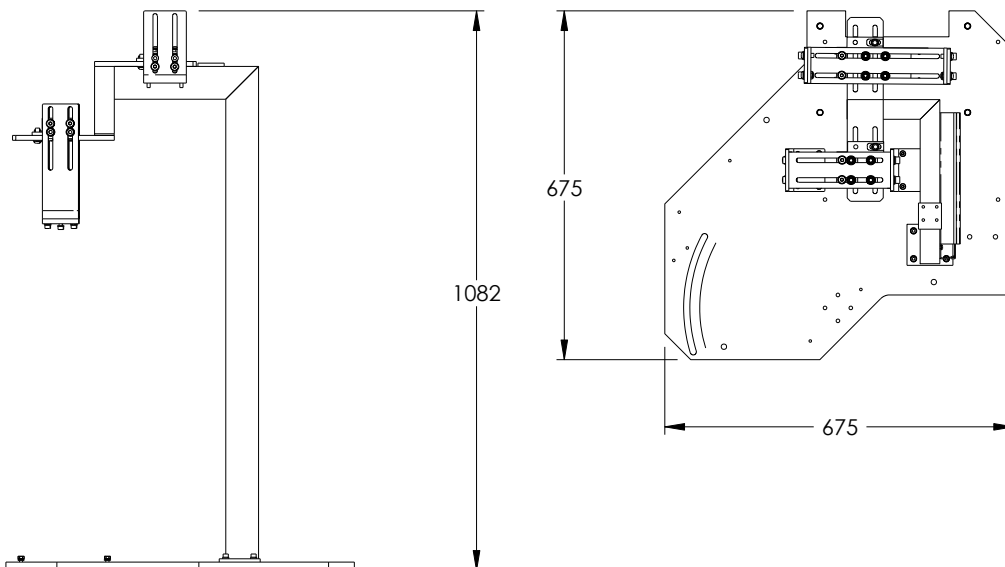
Nedan anges måtten för monteringsmasten och ljusmatriserna för botten och halskameramoduler.

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen*



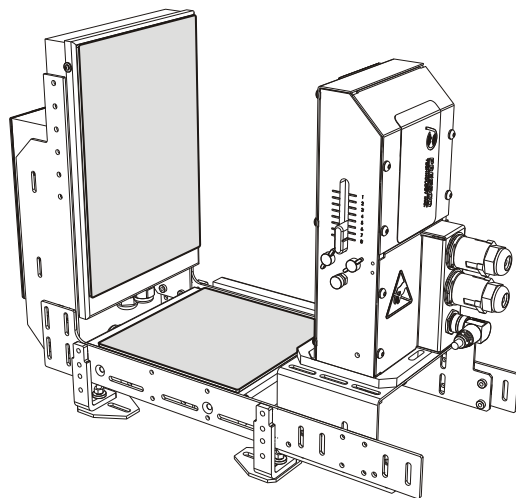
**Försiktigt!**

Utrustningen är tung. Läs igenom avsnittet om **lyft av tunga föremål** (se "**Lyfta tunga föremål**" på sidan 13) innan du flyttar utrustningen.



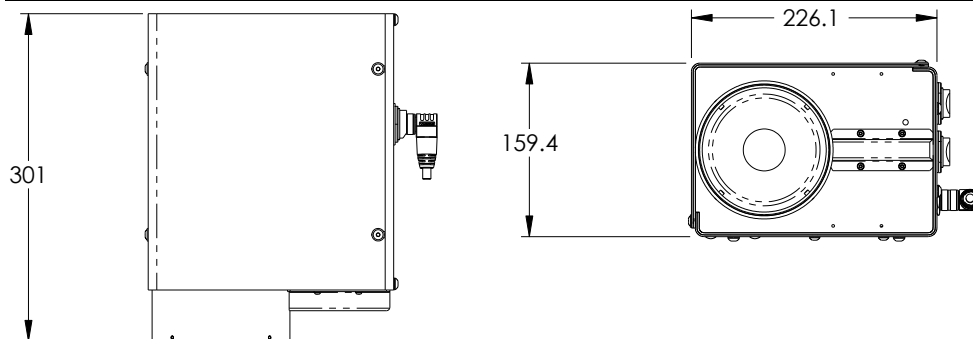
Mått	Värde
Höjd	1082 mm
Bredd	675 mm
Djup	675 mm

Botten-/halsmasterna innehåller ljusmatriserna för botten- och halskontrollmodulerna, vilket visas nedan.



## Mått för tätningsytans kontrollmodul – Series V

❖ Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen

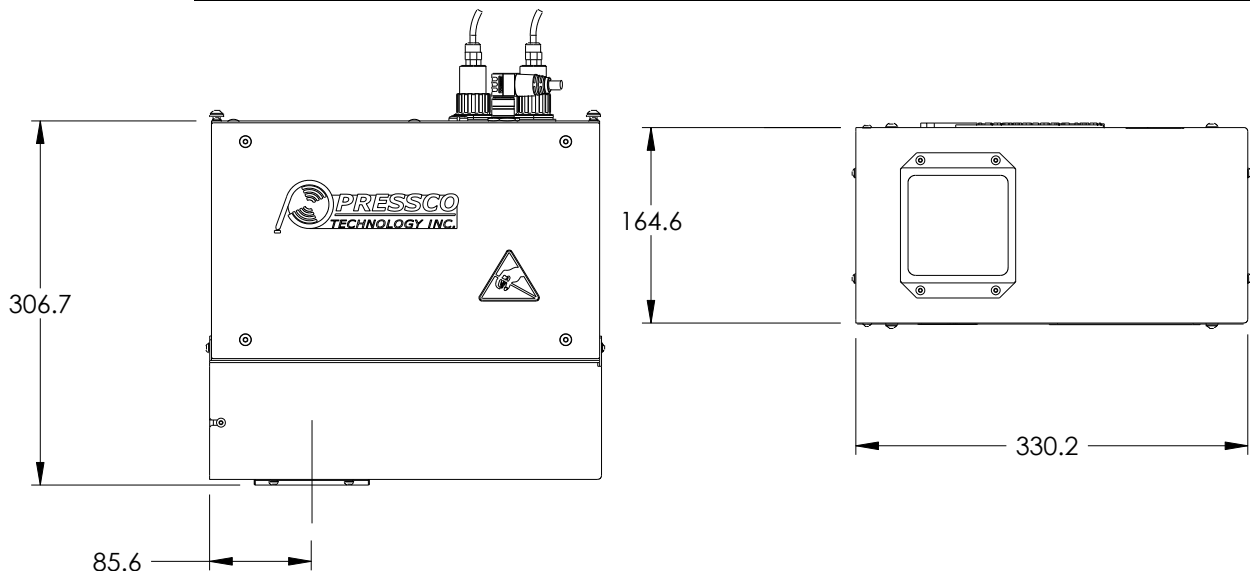


- För en yta med  $\varnothing$  mindre än 35 mm, position 112 mm över gripdon
- För en yta med  $\varnothing$  över än 35 mm, position 175 mm över gripdon

Mått	Värde
Höjd	301 mm
Bredd	226,1 mm
Djup	159,4 mm

## Mått för kontrollmodulen till förformens tätningsände

❖ Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen

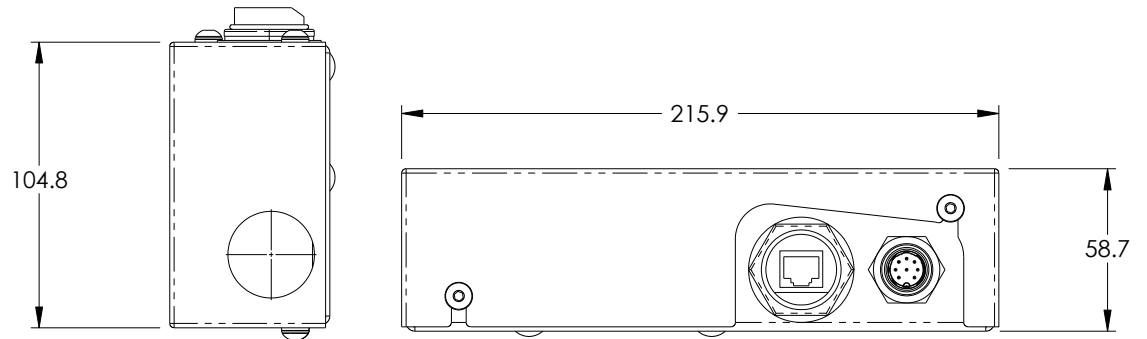


Mått	Värde
Höjd	306,7 mm
Bredd	330,2 mm
Djup	164,6 mm
Avstånd från kanten till centrum på förformen	85,6 mm

Placera modulen från ref. "A" 25 mm ovanför förformens tätningssyta.

### **Mått för kontrollmodulen till förformens sidovägg**

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen*



Mått	Värde
Höjd	215,9 mm
Bredd	104,8 mm
Djup	58,7 mm

## Klusterbox Series V

### Elspecifikationer för klusterbox



#### Försiktigt!

Innan du sätter på instrumentet måste du kontrollera att strömmatningens spänning ligger inom det angivna intervallet.

❖ *Observera! Klusterboxen finns inte i alla system. Den används huvudsakligen när det finns sensorer installerade inom en formblåsningsmaskin eller liknande utrustning.*

Här följer elspecifikationer för olika konfigurationer i klusterboxen:

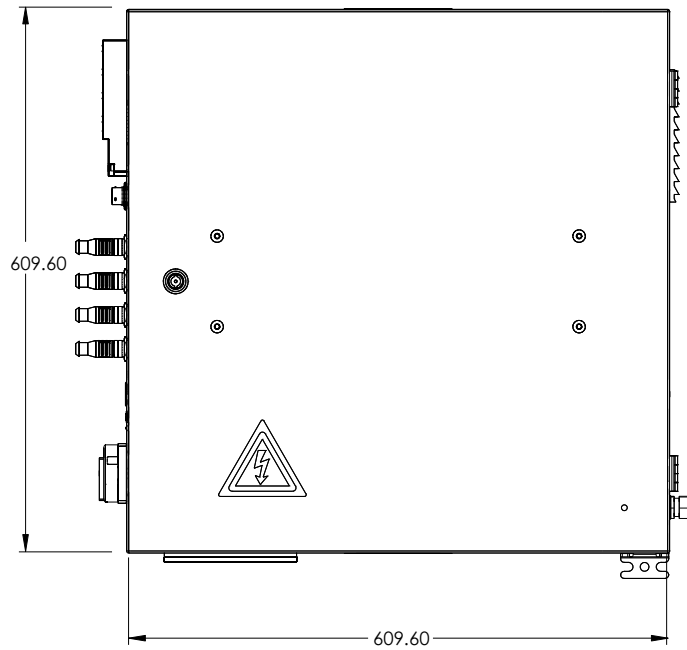
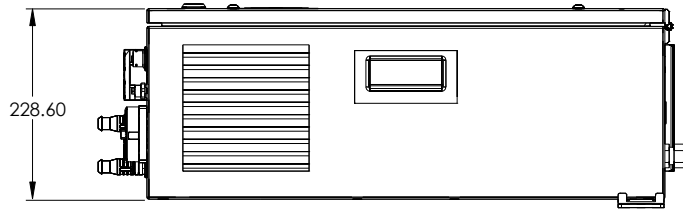
<b>500 VAC UPS, 120 VAC nominell</b>	
Spänningsintervall	100–132 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	4,2 A @ 120 VAC, 100 % belastning

<b>500 VAC UPS, 230 VAC nominell</b>	
Spänningsintervall	200–240 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	2,2 A @ 230 VAC, 100 % belastning

<b>1 KVA-transformator, 400 VAC</b>	
Spänningsintervall	380–420 VAC
Frekvens	50/60 Hz
Ström	2,5 A @ 400 VAC, 100 % belastning

## Mått på en typisk klusterbox

Nedan visas vikt och mått på en typisk klusterbox (se bild nedan).



Mått	Värde
Vikt	45 kg [99 lb]
Höjd	609,60 mm [24 tum]
Bredd	609,60 mm [24 tum]
Djup	228,60 mm [9 tum]

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen eller brytare.*

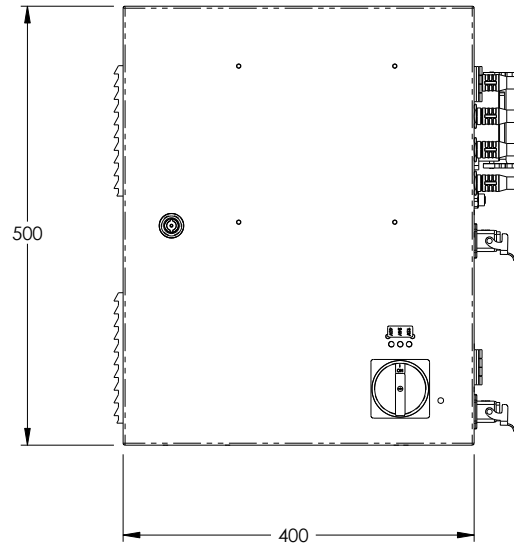
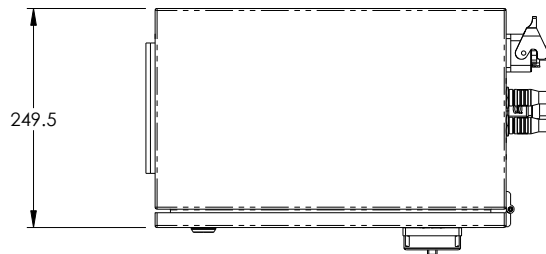


### Försiktigt!

Utrustningen är tung. Läs igenom avsnittet om **lyft av tunga föremål** (se "**Lyfta tunga föremål**" på sidan 13) innan du flyttar utrustningen.

## Mått på inbäddad klusterbox

Nedan visas vikt och mått på en 400 V inbäddad klusterbox (se bild nedan).



Mått	Värde
Vikt	45 kg [99 lb]
Höjd	500 mm [19,69 tum]
Bredd	400 mm [15,75 tum]
Djup	249,5 mm [9,82 tum]

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen eller brytare.*

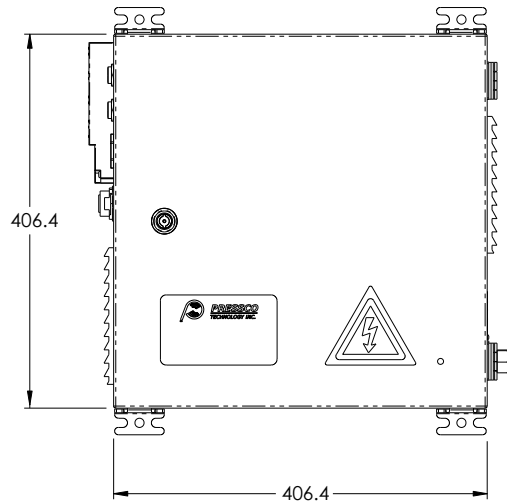
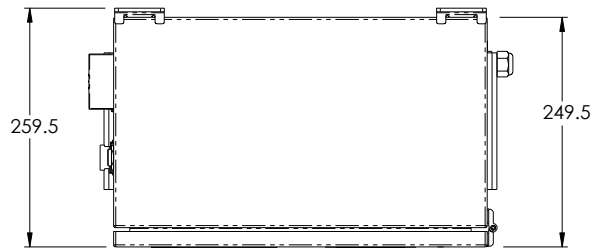


### Försiktigt!

Utrustningen är tung. Läs igenom avsnittet om **lyft av tunga föremål** (se "**Lyfta tunga föremål**" på sidan 13) innan du flyttar utrustningen.

## Mått på mikromodell eller avspolningsbar klusterbox

Nedan visas vikt och mått på en klusterbox i mikromodell eller avspolningsbar modell (se bild nedan).



Mått	Värde
Vikt	30,23 kg [66,5 lb]
Höjd	406,40 mm [16 tum]
Bredd	406,40 mm [16 tum]
Djup	254 mm [10 tum]

❖ *Observera! Måtten innehåller inte anslutningsdonen eller brytare.*



### Försiktigt!

Utrustningen är tung. Läs igenom avsnittet om **lyft av tunga föremål** (se "**Lyfta tunga föremål**" på sidan 13) innan du flyttar utrustningen.

# FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE – INTELLISPEC-SYSTEM



Vi,

**Pressco Technology, Inc. med adress 29200 Aurora Road, Cleveland, Ohio USA  
44139-1847,**

förklara härmed att vi tar ansvar för att följande utrustning uppfyller hälso- och säkerhetskraven samt skyddskraven i följande standarder:

**Direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet 2004/108/EG**

**Lågspänningsdirektivet 2006/95/EEG**

Maskinbeskrivning: **AUTOMATISERAT KAMERASYSTEM FÖR  
MASKINKONTROLL**

Märke: **Pressco Technology Inc**

Modellnummer: **INTELLISPEC™ Series V**

Vi intygar att ovanstående produkt och dess komponenter har utformats och tillverkats enligt följande transponerade harmoniserade europeiska standarder:

**EN50081-2 Allmänna utsläppsstandarder**

**EN55011 Klass A/CISPR 11**

**EN 50082-2 Allmänna immunitetsstandarder**

**EN61000 4-2 ESD: 4 kV CD/8 kV AD**

**EN61000 4-3 RFI: 10 V/m**

**EN61000 4-4 EFT: +/-2 kV strömledningar, +/-1 kV signalledningar**

**EN61000 4-6 Konduktiv RF**

**EN60950 Säkerhet för IT-utrustning**

På ovanstående adress finns en dokumentation avseende denna produkts tekniska konstruktion.

Undertecknat:

Datum:

Namn: **Noel E. Morgan Jr.**

Titel: **Vice DV för verksamheten**

Den person som tillverkaren har get behörighet att underteckna dokumentet å deras vägnar.

# FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE – INTEGRERAD TUNNEL



**Nummer:** EMC2932

**Försäkran:** Pressco Technology, Inc. Intellispec Series V-kontrollsystemet uppfyller kraven i Europaparlamentets och rådets direktiv 2004/108/EG från den 15 december 2004 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet och om upphävande av direktiv 89/336/EEG och i Europaparlamentets och rådets direktiv 2006/95/EG från den 12 december 2006 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning ang. elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser.

**Tillverkare:** Pressco Technology, Inc.  
29200 Aurora Road  
Cleveland, Ohio 44139-1847  
USA

**Produktidentifikation:** Produktnamn: Intellispec Series V-kontrollsystem

**Standarder som används** (endast de viktigaste standarderna anges):

- **EN 61326-1:2006:** Elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – EMC-krav – del 1: Allmänna krav
- **EN61010-1 (2001):** Säkerhetskrav för elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – del 1: Allmänna krav

**Teknisk dokumentation:** MS2932

**Plats:** Pressco Technology, Inc. 30 april, 2010  
29200 Aurora Rd.  
Solon, Ohio 44139-1847  
USA

Undertecknat:

Datum:

Namn: **Noel E. Morgan Jr.**

Titel: **Vice DV för verksamheten**

Den person som tillverkaren har get behörighet att underteckna dokumentet å deras vägnar.

# FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE – INBÄDDAD KLUSTERBOX



**Nummer:** CE3143

**Försäkran:** Pressco Technology, Inc. inbäddad klusterbox uppfyller kraven i Europaparlamentets och rådets direktiv 2004/108/EG från den 15 december 2004 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet och om upphävande av direktiv 89/336/EEG och i Europaparlamentets och rådets direktiv 2006/95/EG från den 12 december 2006 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning ang. elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser.

**Tillverkare:** Pressco Technology, Inc.  
29200 Aurora Road  
Cleveland, Ohio 44139-1847  
USA

**Produktidentifikation:** Produktnamn: Inbäddad klusterbox 66716

**Standarder som används** (endast de viktigaste standarderna anges):

- **EN 61326-1:2006:** Elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – EMC-krav – del 1: Allmänna krav
- **EN61010-1 (2001):** Säkerhetskrav för elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – del 1: Allmänna krav

**Teknisk dokumentation:** EMR3143 och ES3143

**Plats:** Pressco Technology Inc. 11 januari 2011  
29200 Aurora Road  
Cleveland, Ohio 44139-1847  
USA

Undertecknat:

Datum:

Namn: **Noel E. Morgan Jr.**

Titel: **Vice DV för verksamheten**

Den person som tillverkaren har get behörighet att underteckna dokumentet å deras vägnar.

# FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE – KLUSTERBOX



**Nummer:** CE2985

**Försäkran:** Pressco Technology, Inc. klusterbox uppfyller kraven i Europaparlamentets och rådets direktiv 2004/108/EG från den 15 december 2004 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet och om upphävande av direktiv 89/336/EEG och i Europaparlamentets och rådets direktiv 2006/95/EG från den 12 december 2006 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning ang. elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser.

**Tillverkare:** Pressco Technology, Inc.  
29200 Aurora Road  
Cleveland, Ohio 44139-1847  
USA

**Produktidentifikation:** Produktnamn: Klusterbox 66083

**Standarder som används** (endast de viktigaste standarderna anges):

- **EN 61326-1:2006:** Elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – EMC-krav – del 1: Allmänna krav
- **EN61010-1 (2001):** Säkerhetskrav för elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – del 1: Allmänna krav

**Teknisk dokumentation:** EMR2985 och ES2985

**Plats:** Pressco Technology, Inc. 30 april, 2010  
29200 Aurora Rd.  
Solon, Ohio 44139-1847  
USA

Undertecknat:

Datum:

Namn: **Noel E. Morgan Jr.**

Titel: **Vice DV för verksamheten**

Den person som tillverkaren har get behörighet att underteckna dokumentet å deras vägnar.



# Kapitel 5

## INSTALLATION OCH ANSLUTNING

### LEVERANS OCH HANTERING

Pressco Technology Inc levererar omonterade komponenter i förpackningar som är utformade för att skydda innehållet vid leveranshantering och mot yttre påverkan (väder).

Om inget annat anges i avtalet med maskinbeställaren ska kunden ge Pressco Technology Inc tillgång till metoder och nödvändig utrustning för att lossa, lyfta och hantera maskindelarna när de levereras. Det är viktigt att en specialist från Pressco Technology Inc övervakar de moment som utförs, exempelvis lossning, hantering och lyft, när maskinen levereras. Teknikern kan ge tips om lämplig ordningsföljd för upppackning och placering av de olika komponenterna, vilket underlättar den efterföljande installationen.



#### Varning!

Bara kvalificerad personal får medverka vid lossning, hantering och lyft av maskinen. Pressco Technology Inc kan inte hållas ansvarigt för komponent- eller personskador som inträffar om obehöriga personer medverkar vid leverans- och installationstillfället, eller om lyft- och transportinstruktionerna i denna handbok inte följs.



#### Viktigt!

Anläggningschefen ansvarar för att alla monterings- och installationsmoment utförs säkert och i enlighet med aktuella regler.

När maskinen har levererats, undersök om det finns skador på den. Kontakta **Pressco Technology Inc** (se "**Kontakta Pressco**" på sidan 3) om det finns skador på maskinen.

Vid hantering, placera maskinen så nära mark-/golvnivån som möjligt.



Vi rekommenderar att en gaffeltruck med lämplig kapacitet och lyftmekanism används för att lyfta maskinen (och förpackningen/lådan).

Nedanstående tabell innehåller mått- och viktdata för en låda. Uppgifterna motsvarar den största och tyngsta lådan i leveransen. Lådan kan ha lägre vikt och mindre storlek, beroende på maskinkonfigurationen. Leveransen kanske innehåller flera lådor, beroende på maskinkonfigurationen.

Storlek	152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm
Vikt	453,592 kg

# REKOMMENDATIONER FÖR INSTALLATIONEN

Innan maskinen installeras måste Pressco-installatören och kunden (eller kundens representant) tillsammans kontrollera att följande kriterier uppfylls i den miljö där maskinen ska installeras:

- Alla förberedande installationsuppgifter har utförts enligt avtal
- Ritningen av installationsplatsen är den slutgiltiga ritning som Pressco Technology Inc har godkänt
- Installationsplatsen uppfyller höjd- och utrymmeskraven
- Bara komponenter som ingår i installationslayouten finns i det område där maskinen ska installeras. Kontrollera att inga maskiner eller komponenter som kan försvåra montering och installation har lagts till i ett senare skede. Om det har inträffat, kontakta omedelbart Presscos projektledningsgrupp för att komma överens om en lämplig lösning på problemet.

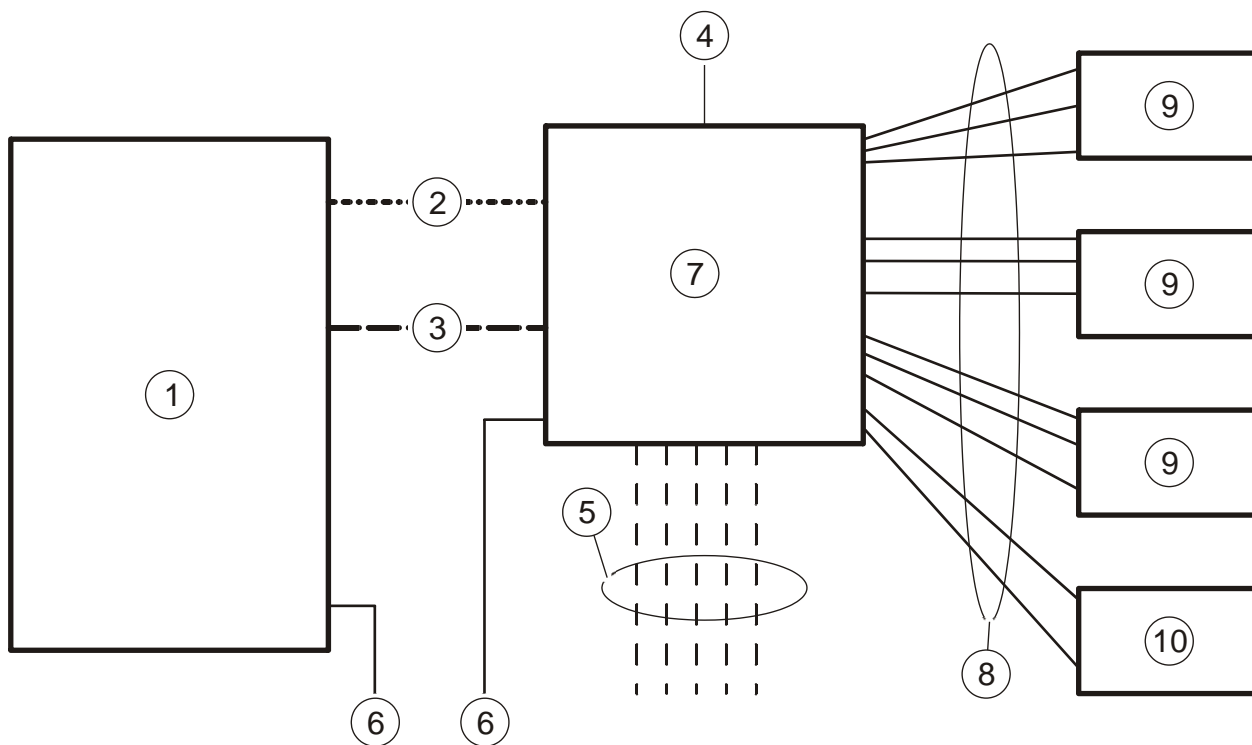
Vi rekommenderar följande innan maskinen installeras:

- Minimera risken för skador genom att transportera maskinen i förpackningen till det område där maskinen ska installeras
- Avlägsna förpackningsmaterialet försiktigt och kontrollera att komponenterna inte har några skador
- Kontrollera att mekaniska komponenters fästen och skruvar inte har lossnat
- Förbered anslutning av tryckluftsledningen. Innan tryckluften ansluts måste du kontrollera att ledningar och rör är rengjorda och inte innehåller blockeringar.

## SYSTEMBLOCKDIAGRAM – BNS

Nedan visas ett grundläggande blockdiagram för Series V Intellispec. Denna ritning innehåller systemets huvudkomponenter. Ditt system innehåller endast de komponenter som krävs för din tillämpning. De numrerade komponenterna anges i tabellen nedan.

Nedan visas ett blockdiagram för ett konventionellt BNS-system med en klusterbox och tre sensorer (kameramoduler). Var och en av ritningens kameramoduler innehåller en kamera.

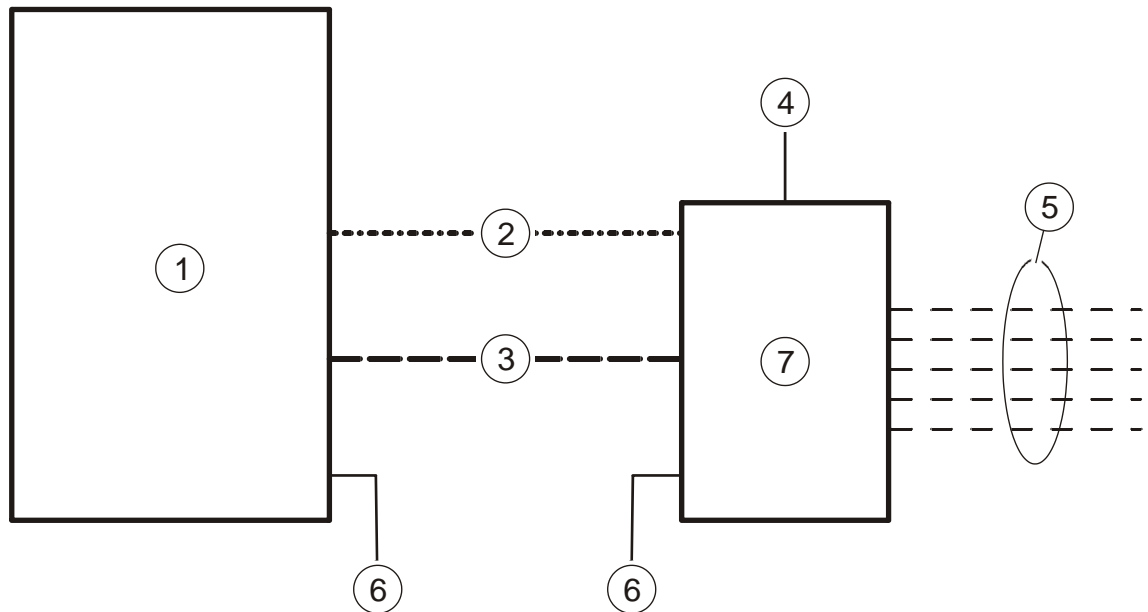


1	Användargränssnitt (dator, skärm och UPS)
2	Grön Ethernet-kabel för PDN-nätverk (Pressco Data Network)
3	Blå Ethernet-kabel för kontrollsensor/kamera
4	Ljussignalenhet (tillval)
5	Sensorkablar (för delförekomstsensor, kodare, maskindel, fördjupningsdetektering, bekräftelse av kassering). Mer information finns i: <b><i>I/O-anslutningar</i></b> (se " <b><i>Chromapulse-modulens externa anslutningar</i></b> " på sidan 45, " <b><i>8-portars I/O-boxar</i></b> " på sidan 50)
6	Ström (AC)
7	Klusterbox
8	Grön Ethernet-kabel för PDN-nätverk, blå Ethernet-kabel för kontrollsensor/kamera, ström- och larmkabel (Artikel 10 har bara PDN-kabel och ström- och larmkabel.)
9	Kontrollsensor-/kameramodul (exempel: botten, hals, tätning)
10	Ljusmatrisenhet (för botten-/halskameror)

# SYSTEMBLOCKDIAGRAM – INTEGRERAD TUNNEL

Nedan visas ett grundläggande blockdiagram för Series V Intellispec. Denna ritning innehåller systemets huvudkomponenter. Ditt system innehåller endast de komponenter som krävs för din tillämpning. De numrerade komponenterna anges i tabellen nedan.

Nedan visas ett blockdiagram för ett system med en integrerad tunnel (med en kamera).



1	Användargränssnitt (dator, skärm och UPS)
2	Grön Ethernet-kabel för PDN-nätverk (Pressco Data Network)
3	Blå Ethernet-kabel för kontrollsensor/kamera
4	Ljussignalenhet (tillval)
5	Sensorkablar (för delförekomstsensor, kodare, maskindel, fördjupningsdetektering, bekräftelse av kassering). Mer information finns i: <b><i>I/O-anslutningar</i></b> (se " <b><i>Chromapulse-modulens externa anslutningar</i></b> " på sidan 45, " <b><i>8-portars I/O-boxar</i></b> " på sidan 50)
6	Ström (AC)
7	Integrerad tunnel (exempel: CP/EV-kontrollmodul)

## KRAV FÖR MONTERING OCH PLACERING

För Intellispec krävs följande:

### Tillbehör som kunden tillhandahåller

Följande tillbehör krävs för att använda Intellispec Series V-systemet. Kontrollera att tillbehöret uppfyller de tekniska specifikationerna innan du ansluter det. Flera tillbehör av samma typ kanske krävs, beroende på det antal moduler som installeras. Se aktuella kopplingsscheman.

Tillbehör	Krav
Tryckluft för kasseringsenhet	Ledningens storlek får inte ge upphov till trycksänkningar när maskinen används. Luften måste vara torr och oljefri.
Eluttag	Upplåt eluttag enligt specifikationerna för: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>De elektriska specifikationerna för användargränssnittet</b> (se "<b>Elspecifikationer för användargränssnittet</b>" på sidan 16) (använd de specifikationer som gäller för ditt system)</li> <li>▪ <b>De elektriska specifikationerna för den integrerade tunneln</b> (se "<b>Elspecifikationer för den integrerade tunneln</b>" på sidan 17) (vid tillämplighet)</li> <li>▪ <b>De elektriska specifikationerna för klusterboxen</b> (se "<b>Elspecifikationer för klusterbox</b>" på sidan 24) (vid tillämplighet)</li> </ul>
Internetanslutning (valfritt)	Tillhandahåll en skärmd Ethernet-kabel om du vill använda Presscos fjärrsupport via Internet.

## Skyddsjord

Produkten måste jordanslutas. Om ett elektriskt fel inträffar ger skyddsjorden minsta resistans för strömmen, vilket minskar risken för elstötar.



**Fara!**

Felaktig anslutning av skyddsjord kan innebära risk för stötar. Anlita en kvalificerad elektriker eller servicetekniker om du inte är helt säker på att produktens jordanslutning är rätt inkopplad.

## Sladdar för anslutning av utrustning

Produktens elkabel innehåller en ledare för skyddsjord och har en jordad kontakt. Kontakten får bara anslutas till ett uttag som är monterat och jordat enligt lokala föreskrifter och rekommendationer.

Ändra inte produktens elkontakt. Om den inte passar i uttaget måste en kvalificerad elektriker installera ett annat uttag.

## Kabeldragning

Produkten måste anslutas till ett jordat, permanent inkopplat metalledarsystem, alternativt måste en produktjordledare dras med strömledarna och vara ansluten till utrustningens jordterminal.

## Elektrisk anslutning

Kontrollera att eluttagets spänning överensstämmer med den spänning som krävs för maskinen. Se specifikationerna för den utrustning som ingår i ditt system:

- *Elspecifikationer för användargränssnitt* (se "*Elspecifikationer för användargränssnittet*" på sidan 16)
- *Elspecifikationer för integrerad tunnel* (se "*Elspecifikationer för den integrerade tunneln*" på sidan 17)
- *Elspecifikationer för klusterbox* (på sidan 24)



### **Varning!**

Med strömbrytaren kopplar man ifrån strömtillförseln. Placera inte utrustningen så att det blir svårt att komma åt brytaren. Om den inte är lättåtkomlig (t.ex. i ett rack eller om den sitter utom räckhåll), måste man installera en extra frånkopplingsenhet som kan isolera den spänningsförande och den neutrala ledningen i elnätsanslutningen, med skyddsjordningen intakt.

## **Installation**

Pressco Technology Inc rekommenderar att maskinen installeras och monteras av Presscos specialutbildade tekniker. Det är viktigt för att säkerställa att maskinen fungerar som den ska.



### **Varning!**

Pressco Technology Inc kan inte hållas ansvarigt om problem eller egendoms-/personskador uppstår på grund av eller i samband med monterings- eller installationsåtgärder som har utförts av obehöriga personer, eller om installation/montering inte har utförts enligt anvisningarna i den här handboken.

Det måste finnas ett visst minsta avstånd mellan maskinen och omgivande väggar, så att maskinen kan användas, rengöras och servas på rätt sätt.

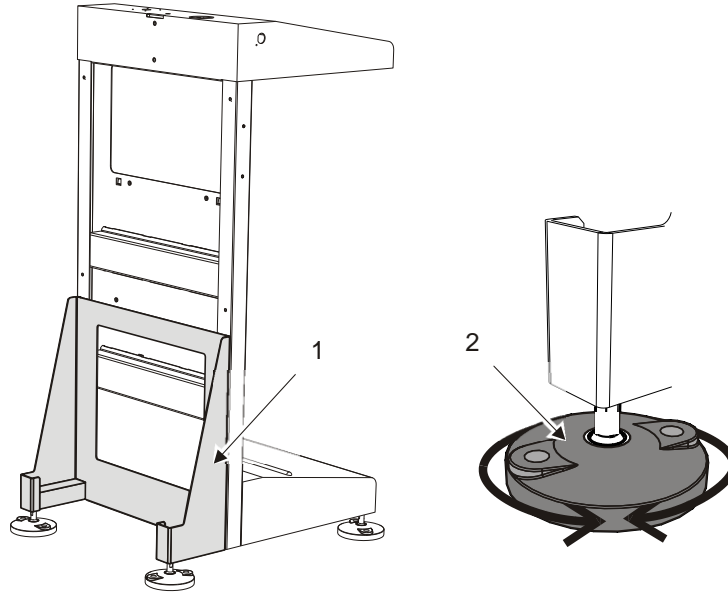
## **Ventilation**

Placera Intellispec Series V-komponenter i väl ventilerade utrymmen, där ren luft kan passera luftfiltren.

<b>Komponent</b>	<b>Avstånd</b>
Användargränssnitt	Det måste finnas en meters fritt utrymme runt maskinen
Klusterbox (används inte i alla system)	Det måste finnas 100 mm fritt utrymme framför fläkten och ventilen

## Stabilitet för användargränssnitt

Säkerställ att användargränssnittet placeras stabilt. Se även riktlinjerna i avsnittet **Personalsäkerhet** (på sidan 11).

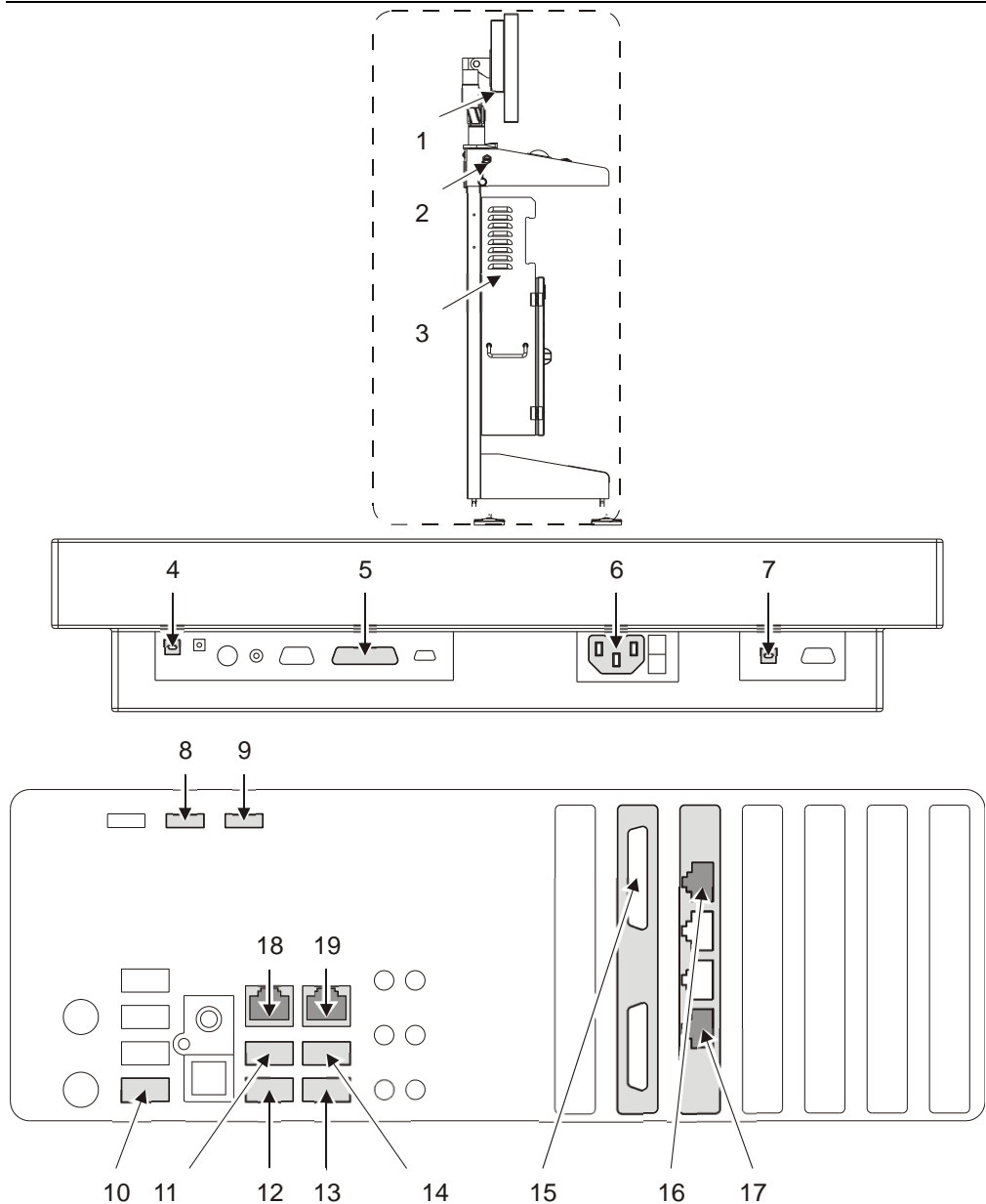


### ***Så här kontrollerar du att användargränssnittet är stabilt:***

1. Kontrollera att användargränssnittets stabiliseringsenhet [artikel 1] är ordentligt monterad vid användargränssnittet.
2. Justera fötterna [artikel 2] för stabil placering av användargränssnittet. Med lämplig justering och placering blir användningen säker.

# EXTERNA ANSLUTNINGAR FÖR ANVÄNDARGRÄNSSNITTET

❖ Observera! Portar som inte är markerade i diagrammet ska inte anslutas.



Mer information finns i avsnittet **Kopplingsscheman för användargränssnitt/dator** (se "**Kopplingsschema för användargränssnitt/dator**" på sidan 43).

1	Skärmens anslutningspanel
2	USB-port för enkel anslutning
3	Dator [inuti skåpet]

Portar på skärmens anslutningspanel	
4	Extra USB-port

Portar på skärmens anslutningspanel	
5	DVI-ingång
6	Strömuttag (AC)
7	USB-anslutning för pekskärm

Datoranslutningar	
8	2-stifts strömkontakt för kamera-Ethernet-switch
9	2-stifts strömkontakt för PDN-Ethernet-switch
10	USB-port
11	Extra USB-port för skärm
12	USB-anslutning för pekskärm
13	USB-anslutning för styrkula
14	USB-anslutning för biometrisk enhet
15	DVI-anslutning
16	Ethernet-port för kamera-Ethernet-switch (blå kabel)
17	Ethernet-port för PDN-Ethernet-switch (grön kabel)
18	Port för valfri anslutning av eget nätverk
19	Port för valfri anslutning av fjärranvändargränssnitt

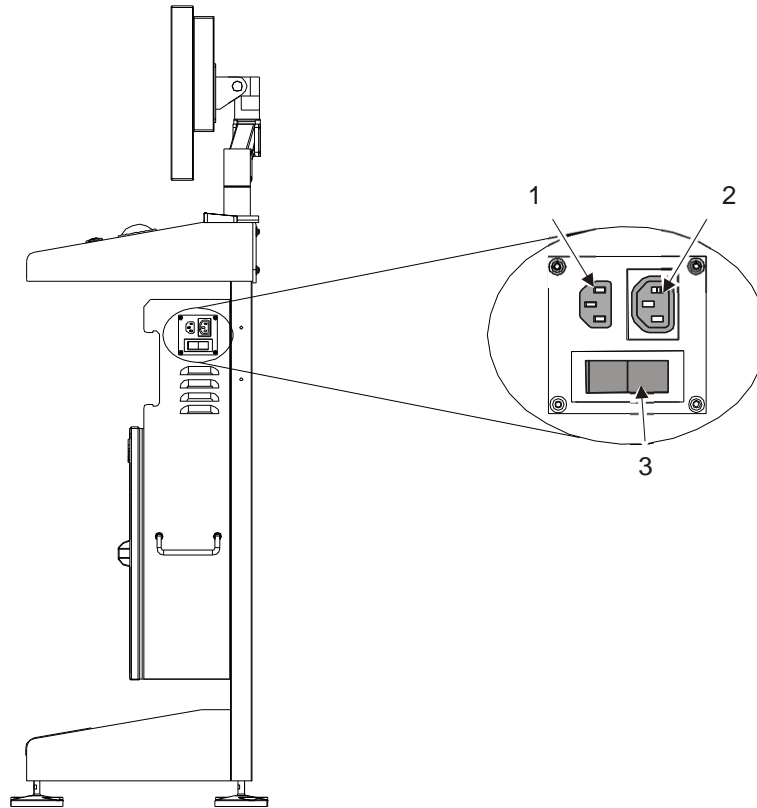
## Pressco-datoruttag och kopplingar



### Varning!

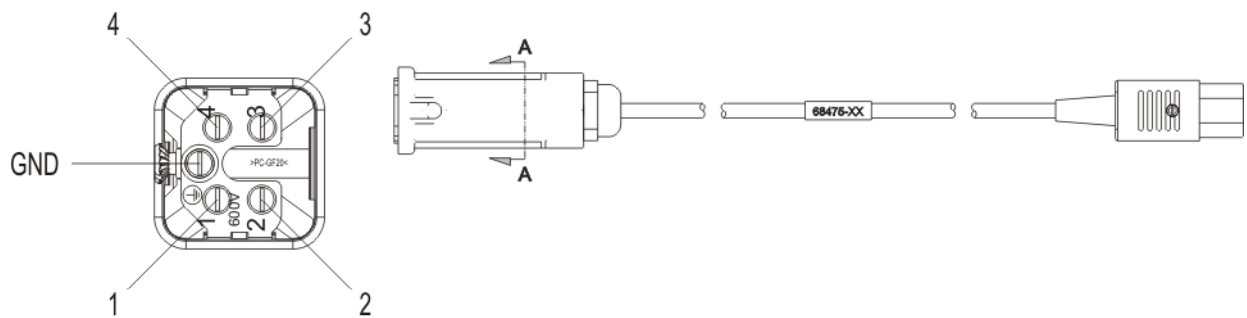
Pressco-datoruttagen får bara användas för strömförsörjning till Intellispec-datorn. All annan användning är förbjuden.

Strömanslutningarna för användargränssnittet sitter på skåpets högra sida.



1	PC-anslutning (dator)
2	Skärmens strömanslutning
3	Användargränssnittets strömanslutning

**Kopplingsinformation:**



**SECTION "A-A"**

Uttag: 230 V AC, 500 W

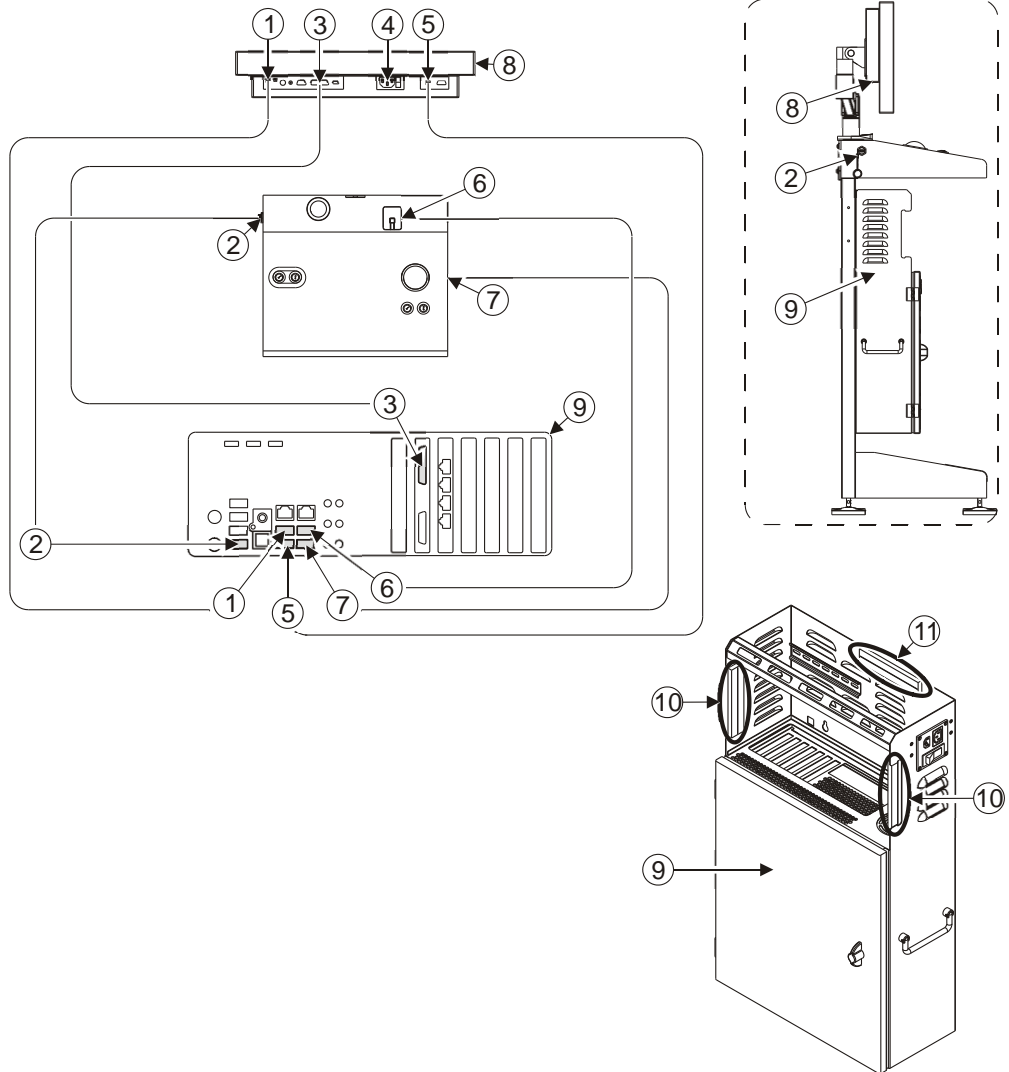
Kontaktton: Harting: inlägg 09200042611, hölje 09200031440



Använd ledningstyp UL1015 eller motsvarande, 16 awg (1,44 mm<sup>2</sup>) min.

Kopplingschema			
Stiftnummer, 5-stiftskontakt	Ledarfärg	Stiftnummer, 3-stiftskontakt	Beskrivning
1	svart	L	L1
2	vit	N	L2
GND	grön	GND	PE (skyddsjord)

## Kopplingsschema för användargränssnitt/dator

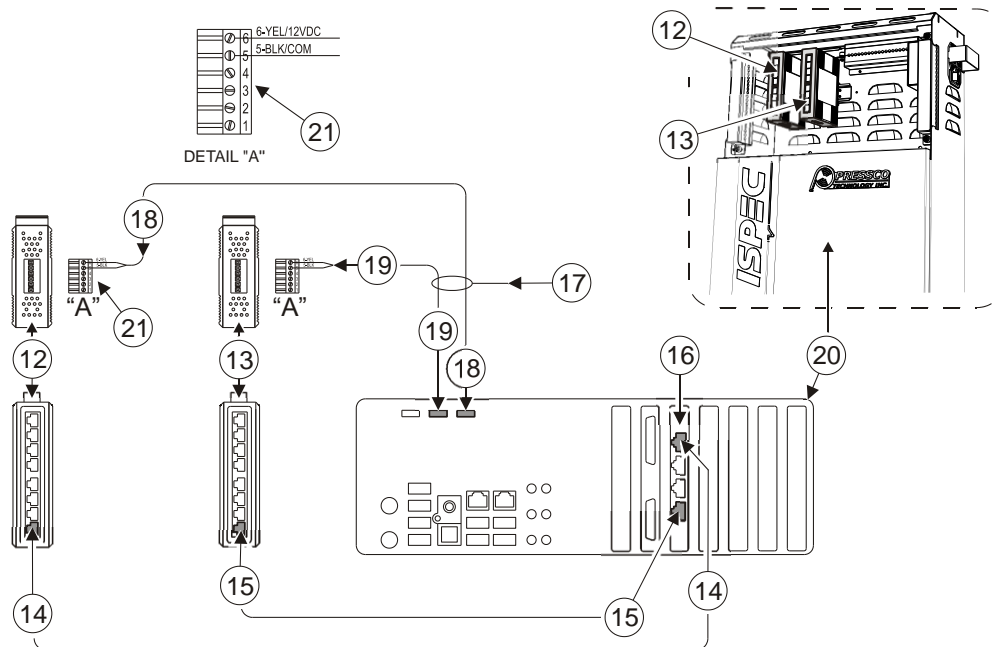
Följande kopplingsschema visar kopplingarna mellan skärmen, användargränssnittet och datorn.



1	Extra USB-kabel för skärm
2	USB-portkabel
3	DVI-kabel (medföljer skärmen). (Om det finns en DVI-VGA-adapter måste den tas bort)
4	Strömuttag för skärm (AC)
5	USB-kabel för pekskärm (om pekskärm används)
6	USB-kabel för biometrisk enhet (valfritt tillbehör)  Anslut inte förrän rätt programvara har installerats
7	USB-kabel för styrkula  Anslut inte till PS/2-porten
8	Vy av skärmens anslutningspanel

9	Dator- anslutningar finns inuti skåpet.
10	Öppning för sidokablar
11	Kabelöppning. Dra kablarna bakom datorns monteringspanel, genom kabelöppningen på datorns baksida.

## Kopplingschema för Ethernet-switchar

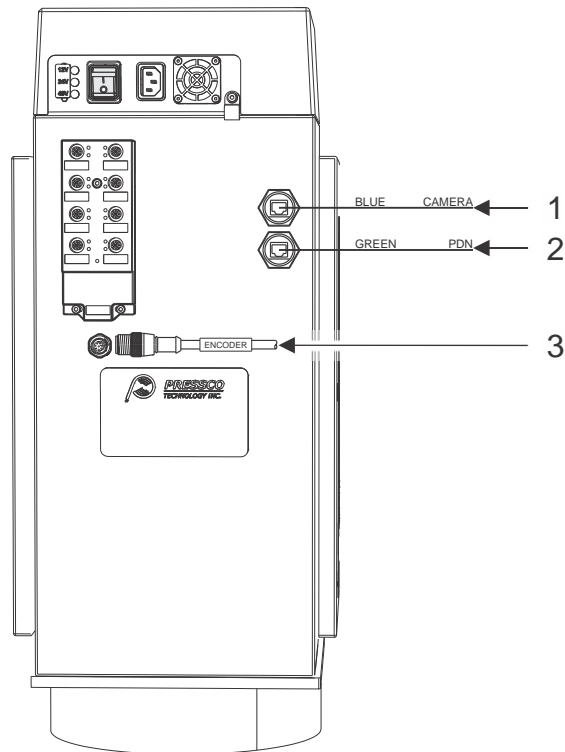


12	Ethernet-switch för kameror [till vänster]
13	Ethernet-switch för Pressco Device Network (PDN) [till höger]
14	Blå Ethernet-kabel
15	Grön Ethernet-kabel
16	Quad Ethernet-kort
17	Tvåstifts strömkontakter. Kablar medföljer datorn.
18	Tvåstifts strömkabel
19	Tvåstifts strömkabel
20	Dator
21	Detalj A, Ethernet-switchens anslutning till elnät

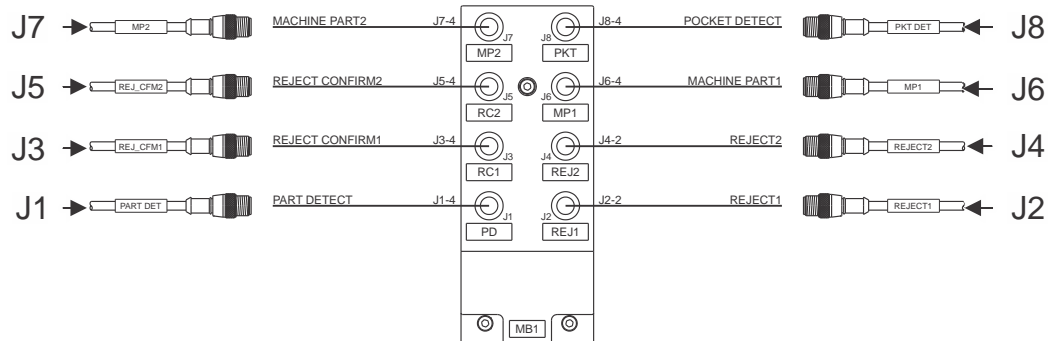
❖ *Observera! Det finns två grupper av Ethernet-kablar av Cat-6-typ. Den gröna kabeln dras till/från kamerorna och belysningskretsen. Den blå kabeln dras till/från artikelspårningskretsen.*

# CHROMAPULSE-MODULENS EXTERNA ANSLUTNINGAR

❖ *Observera! Den här kontrollmodulen används inte i alla system. Kontrollmodulen kan ha en annan konfiguration än den som beskrivs här.*



8-PORT I/O BOX-MB1



8-portars I/O-box MB1		
1		Blå kabel – kamera
2		Grön kabel – PDN (Pressco Device Network)
3		Kodare. 8-stifts panelkontakt.
J1	AA	Artikelavkännare
J2	REJ1	Kassering 1
J3	RC1	Bekräftelse av kassering 1
J4	REJ2	Kassering 2

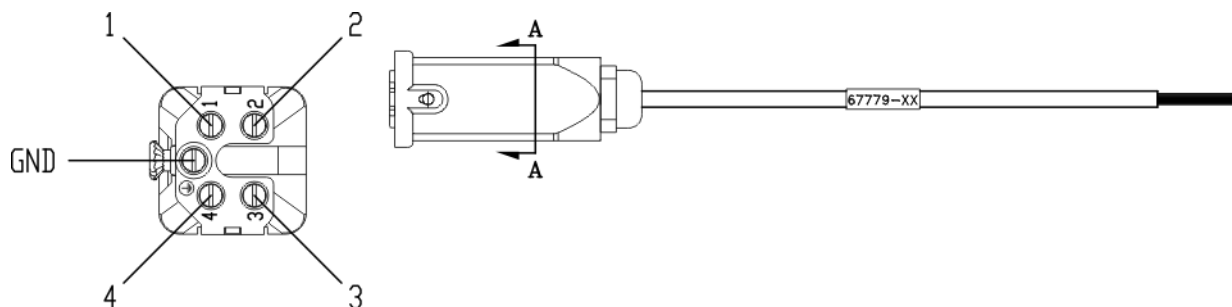
<b>8-portars I/O-box MB1</b>		
J5	RC2	Bekräftelse av kassering 2
J6	MP1	Maskindel 1
J7	MP2	Maskindel 2
J8	PKT	Fördjupningsdetektering

# EXTERNA ANSLUTNINGAR FÖR KLUSTERBOX

## Anslutning av klusterbox till elnät

Klusterboxen ansluts till elnätet enligt följande kopplingsschema. För spänningsspecifikationer, se *Elektriska specifikationer för klusterbox* (se "Elspecifikationer för klusterbox" på sidan 24).

### Kopplingsinformation:



### SECTION "A-A"

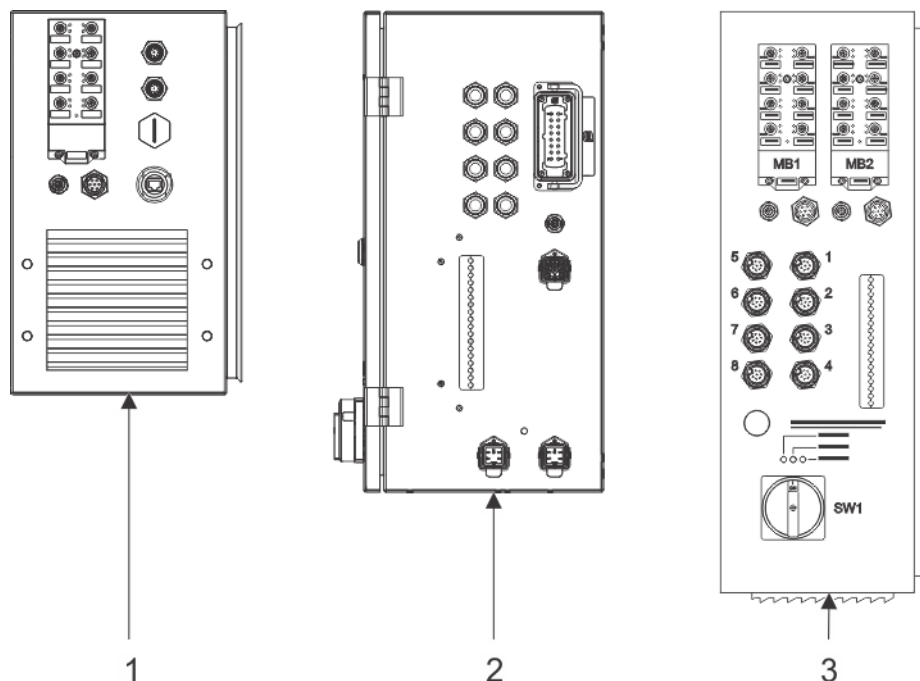
Kontakt för anslutning till elnät: Harting: inlägg 09200042711, hölje 09200031440  
Använd ledningstyp UL1015 eller motsvarande, 16 awg (1,44 mm<sup>2</sup>) min.

Kopplingsschema		
Stiftnummer, 5-stiftskontakt	Ledarfärg	Beskrivning
1	svart	L1
2	vit	L2
GND	grön	PE (skyddsjord)

## Typer av klusterboxar

Det finns olika typer av klusterboxar med olika format, anslutningar och spänningsspecifikationer. Använd diagrammet nedan för att kontrollera vilken typ av klusterbox du har.

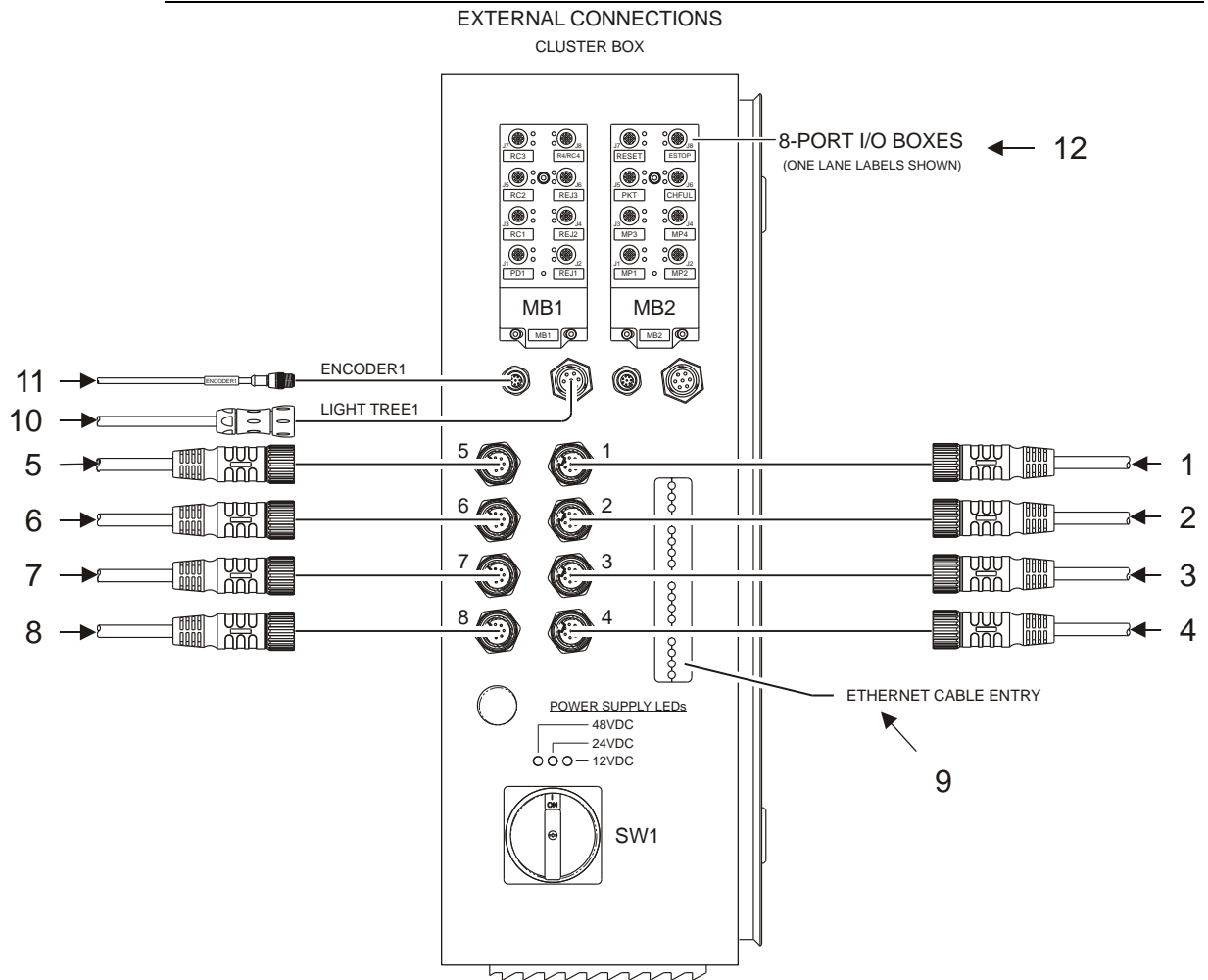
För **externa I/O-anslutningar** fastställer du om din klusterbox är av konventionell typ, en inbäddad box, en avspolningsbar box eller en mikrobox. De grundläggande utförandena visas nedan:



1	Mikromodell eller avspolningsbar klusterbox <ul style="list-style-type: none"> <li>Observera! Den avspolningsbara versionen har ett skyddshölje över filter- och fläktventilerna.</li> </ul>
2	Inbäddad klusterbox
3	Konventionell klusterbox

## Konventionell klusterbox med externa anslutningar

❖ *Observera! Klusterboxen medföljer inte alla system.*

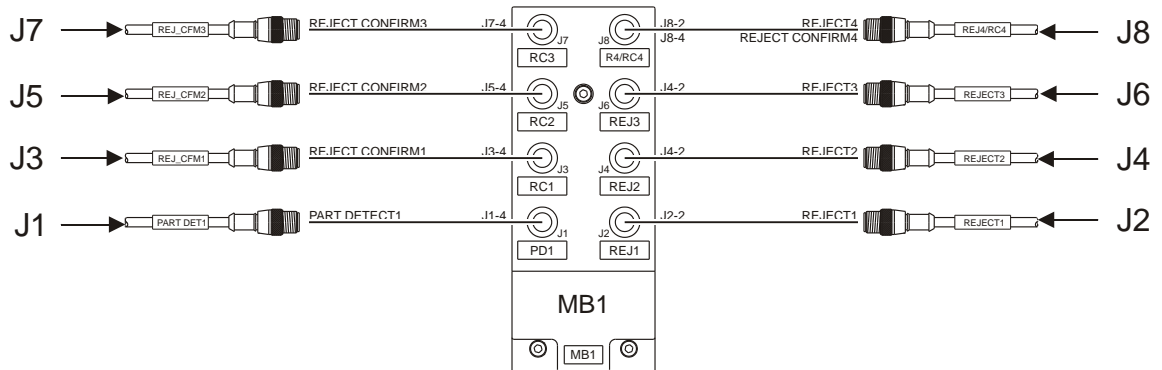


För information om hur du ansluter sensorerna 1–8 och fastställer antalet nätverksanslutningar, se *Systemkonfigurationer med klusterbox* (på sidan 51).

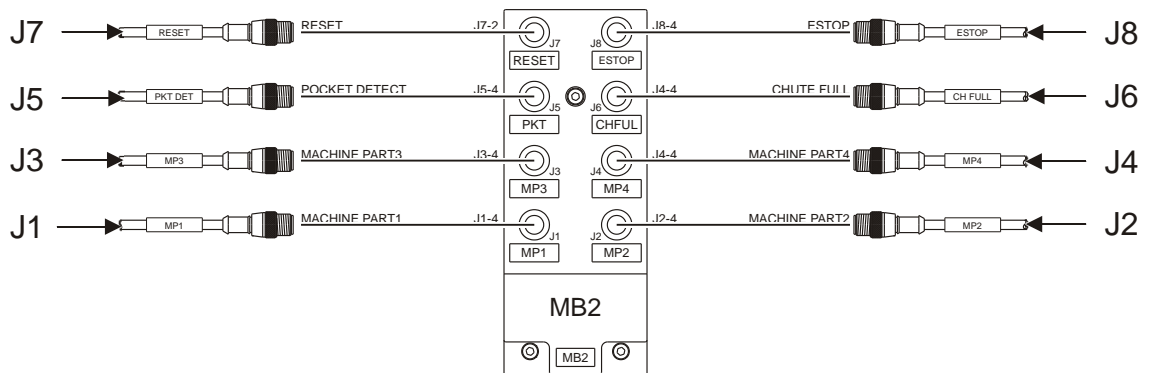
9	Ethernet-kabelingång
10	Ljussignal 1
11	Kodare 1
12	<b>8-portars I/O-boxar</b> (på sidan 50)

## 8-PORTARS I/O-BOXAR

### 8-PORT I/O BOX-MB1



### 8-PORT I/O BOX-MB2



8-portars I/O-box MB1		
J1	PD1	Artikelavkännare 1
J2	REJ1	Kassering 1
J3	RC1	Bekräftelse av kassering 1
J4	REJ2	Kassering 2
J5	RC2	Bekräftelse av kassering 2
J6	REJ3	Kassering 3
J7	RC3	Bekräftelse av kassering 3
J8	R4/ RC4	Kassering 4/bekräftelse av kassering 4

8-portars I/O-box MB2			För typisk botten-/hals-/tättningskonfiguration i en formblåsare
J1	MP1	Maskindel 1	Formrum
J2	MP2	Maskindel 2	Spindel
J3	MP3	Maskindel 3	Inmatningsarm
J4	MP4	Maskindel 4	

J5	PKT	Fördjupningsdetektering	
J6	CHFUL	Rännan är full	
J7	RESET	Återställ	
J8	ESTOP	Nödstopp	

### **Systemkonfigurationer med klusterbox**

Klusterboxar för åtta sensorer kopplas in enligt informationen i följande tabeller. Observera följande:

- Börja med port 1 – anslut modulerna i ordning och hoppa bara över en anslutning om den nyligen anslutna modulen har två kameror (2 kameror för sidovägg och PSE).
- Märk kablarna på klusterboxens sida med lämpliga beteckningar (1 till 8). Märk den andra änden av kabeln med motsvarande modulnamn.
- Modulerna måste anslutas i följande ordning:
  - 1) Botten
  - 2) Hals eller sidovägg
  - 3) Tätning
  - 4) Förformtätning/tätningssände
  - 5) Förformvägg
  - 6) Imass-botten
  - 7) Imass-vägg (överst)
  - 8) Imass-vägg (näst överst)

Använd den av nedanstående tabeller som motsvarar din systemkonfiguration och anslut modulerna enligt tabellen.

- [\*] T-anslutning till ljuskontrollenhet
- [+] Modulanslutningar till belysning för tätningssände

<b>B2WS-PSEPW-M</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	Botten*
2	Sidovägg
3	-
4	Tätning
5	PSE+
6	-
7	PW*
8	Imass-botten

<b>BNS-PSEPW-M2</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	Botten*
2	Hals
3	Tätning

4	PSE+
5	-
6	PW*
7	Imass-botten
8	Imass-vägg

<b>BNS-M3</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	Botten*
2	Hals
3	Tätning
4	Imass-botten
5	Imass-vägg
6	Imass-vägg
7	-
8	-

<b>BWS-PSEPW-M2</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	Botten*
2	Sidovägg
3	Tätning
4	PSE+
5	-
6	Pw*
7	Imass-botten
8	Imass-vägg

<b>B-PSEPW-M</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	Botten*
2	PSE+
3	-
4	PW*
5	Imass
6	-
7	-
8	-

<b>B-M2</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>

1	Botten*
2	Imass-botten
3	Imass-vägg
4	-
5	-
6	-
7	-
8	-

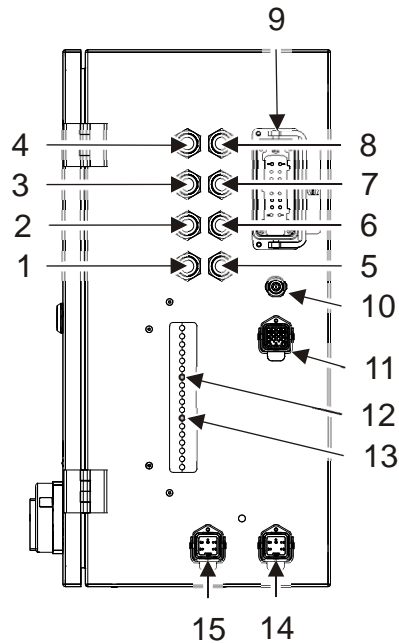
<b>PSEPW-M</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	PSE+
2	-
3	PW
4	Imass
5	-
6	-
7	-
8	-

<b>NS-PSE</b>	
<b>Kanal</b>	<b>Modul</b>
1	Hals*
2	Tätning
3	PSE*
4	-
5	-
6	-
7	-
8	-

<b>Nätverksanslutningar</b>		
(1) indikerar en nätverkskabelanslutning. (2) indikerar två nätverkskabelanslutningar		
<b>Modul</b>	<b>PDN (grön)</b>	<b>Data (blå)</b>
Botten	1	1
Hals	-	1
Sidovägg	-	1
Sidovägg (2-kamera)	-	2
Tätning	1	1
PSE	2	2

<b>Nätverksanslutningar</b>		
(1) indikerar en nätverkskabelanslutning. (2) indikerar två nätverkskabelanslutningar		
PW	1	1
Imass	1	-
Kontrollenhet	1	-
Dator	1	1

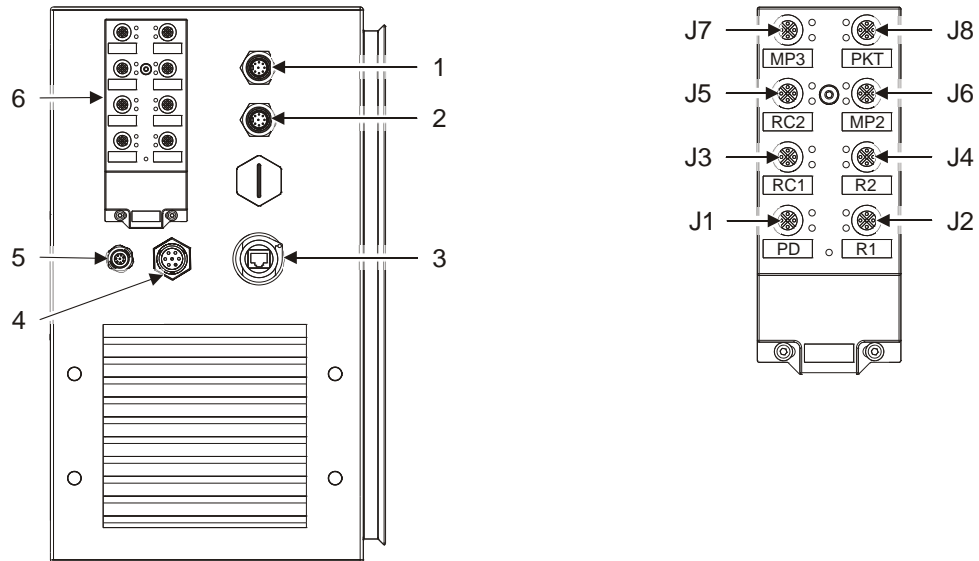
### **Externa anslutningar för inbäddad klusterbox**



För information om hur du ansluter sensorerna 1–8 och fastställer antalet nätverksanslutningar, se **Systemkonfigurationer med klusterbox** (på sidan 51).

9	Till PCC (programmerbar kontrollenhet)
10	Pressco-kodare
11	Ljussignal och siren
12	PDN-nätverk (grön)
13	Sensornätverk (blå)
14	230 V till Pressco-dator
15	400 V-matning

## Externa anslutningar för mikromodell eller avspolningsbar klusterbox



❖ *Observera! Den avspolningsbara versionen har ett skyddshölje över filter- och fläktventilerna.*

1	Sensor 1
2	Sensor 2
3	PDN-nätverk (grön)
4	Ljussignal och siren
5	Kodare
6	8-portars I/O-box (se tabellen nedan)

❖ *Observera! Sensornätverkets kabel (blå) ansluts direkt från sensorerna till Intellispec-datorn*

J1	AA	Artikelavkännare
J2	R1	Kassering 1
J3	RC1	Bekräftelse av kassering 1
J4	R2	Kassering 2
J5	RC2	Bekräftelse av kassering 2
J6	MP2	Maskindel 2
J7	MP3	Maskindel 3
J8	PKT	Fördjupningsdetektering

## Replacing fuses in the cluster box



### Varning!

För bibehållet skydd mot brandfara, byt endast ut säkringar mot nya som har samma typ och klassificering. Det är inte tillåtet att använda andra säkringar eller material.



### Varning!

Koppla loss produkten från elnätsanslutningen innan du byter säkringen/säkringar.

Se nedanstående tabell för säkringsspecifikationer som motsvarar den aktuella klusterboxens *typ* (se "*Typer av klusterboxar*" på sidan 47) och spänningsmärkning.

❖ *Observera! Mikroklusterboxen och den avspolningsbara boxen har inga utbytbara säkringar.*

Typiska klusterbox-säkringar på 120 VAC		
Artikelnr	Säkring	Värde
66780	FU1	5 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
59164	FU2	0,5 A, 250 VAC, 5x20 mm

Typiska klusterbox-säkringar på 120 VAC		
Artikelnr	Säkring	Värde
Typiska klusterbox-säkringar på 230 VAC		
Artikelnr	Säkring	Värde
65345	FU1	3 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
65345	FU2	3 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
51818	FU3	0,5 A, 250 VAC, 5x20 mm
❖ <i>Observera! Säkringssats 66990 finns. Den innehåller alla ovanstående säkringar.</i>		
Typiska klusterbox-säkringar på 400 VAC		
Artikelnr	Säkring	Värde
65345	FU1	3 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
65345	FU2	3 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
65346	FU3	10 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
51818	FU4 (kvantitet 2)	0,5 A, 250 VAC, 5x20 mm
❖ <i>Observera! Säkringssats 66990 finns. Den innehåller alla ovanstående säkringar.</i>		
Inbäddade klusterboxsäkringar		
Artikelnr	Säkring	Värde
65345	FU1	3 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
65345	FU2	3 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
65346	FU3	10 A, 600 VAC, Tidsfördröjning, Klass CC
51818	FU4 (kvantitet 2)	0,5 A, 250 VAC, 5x20 mm
❖ <i>Observera! Säkringssats 66990 finns. Den innehåller alla ovanstående säkringar.</i>		

## IDRIFTTAGNING

Utför följande kontroller innan maskinen tas i drift:

Utfört	Ja	Nej
Enhetens placering och planhet		
Anslutning av tryckluftsledning		
Användargränssnittets anslutning till elnätet		
Klusterboxens (vid tillämplighet) anslutning till elnätet		

Den integrerade kontrollmodulens (vid tillämplighet) anslutning till elnätet		
Inkoppling av användargränssnittet till sensormoduler och klusterbox (vid tillämplighet) enligt kopplingsscheman		

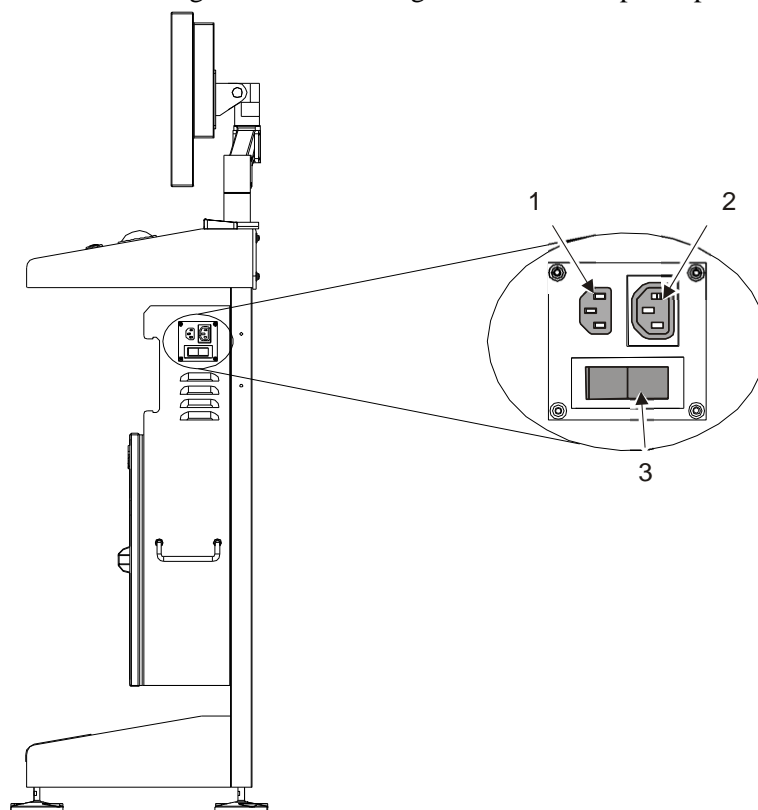
# Kapitel 6

## DRIFT

### SLÅ PÅ STRÖMMEN

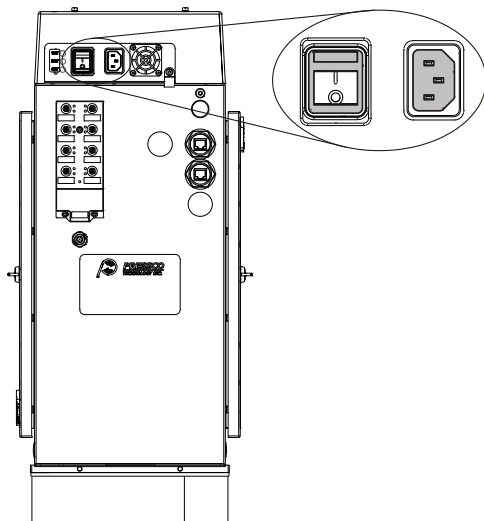
Intellispec Series V-systemen har flera strömbrytare. Kontrollera att strömbrytarna till användargränssnittet, all kameramodul och klusterboxen är påslagna (i förekommande fall). Strömbrytarnas placering visas på bilden nedan.

Strömanslutningarna för användargränssnittet sitter på skåpets högra sida.



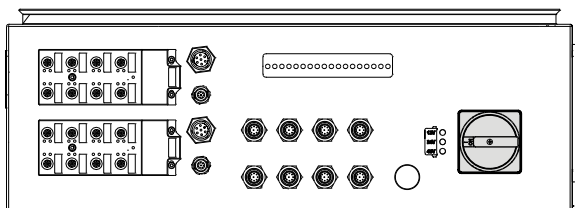
1	PC-anslutning (dator)
2	Skärmens strömanslutning
3	Användargränssnittets strömanslutning

Alla integrerade kameramoduler (t.ex. CPV-serien med kontrolltunnlar) har sina egna strömbrytare.



I systemkonfigurationer med klusterbox:

- om klusterboxen har en UPS, öppna klusterboxens dörr och slå på UPS:n, och
- använd den externa strömbrytaren för att strömmata alla kameramoduler som är anslutna till klusterboxen.



## Stänga av strömmen

Om du ska stänga av strömmen till alla komponenter i Intellispec, se till att följande strömbrytare är avslagna:

- Användargränssnitt
- Integrerade kontrollmoduler (i förekommande fall)
- Klusterboxfilter (i förekommande fall)
- UPS inuti klusterboxen (i förekommande fall). Öppna klusterboxdörren för att stänga av UPS:n.

Användargränssnittet, kontrollmodulerna och klusterboxen är alla fristående från varandra. Om du måste serva någon av de ovanstående modulerna kan du stänga av just den som berörs.



### Viktigt!

Om du startar om datorn, stäng av strömmen till gränssnittsmodulen och låt den vara avstängd i cirka 40 sekunder innan du slår på den igen. Då får de elektroniska komponenterna chansen att återställas korrekt.

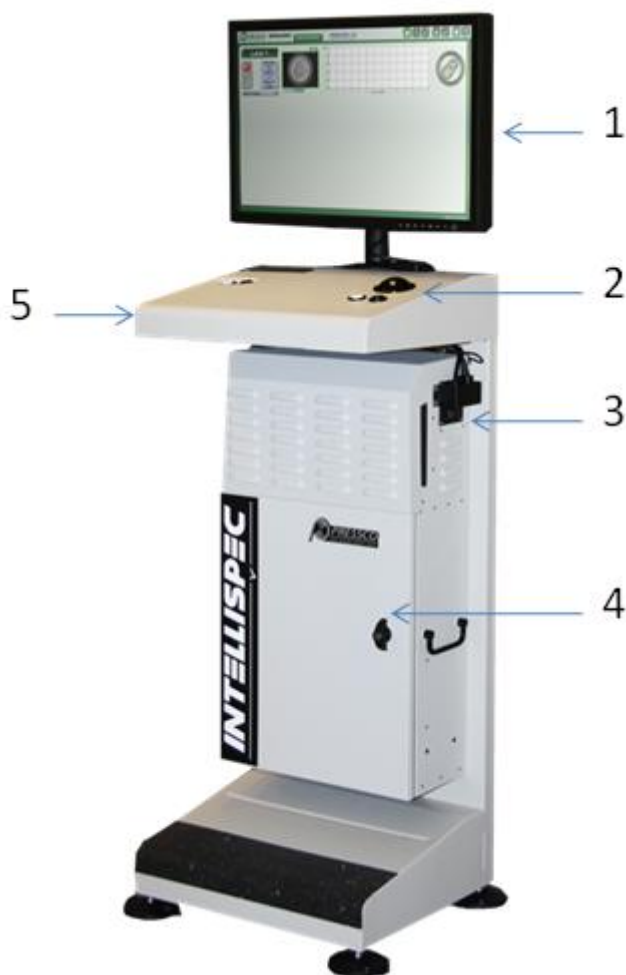
Om du vill se var strömbrytarna är placerade, se *Strömsätta systemet* (se "*Slå på strömmen*" på sidan 59).

## ONLINE/OFFLINE



- Stoppljuset är en indikator för om resp. bana är online eller offline. En röd lampa anger att banan är offline. En grön lampa anger att banan är online.
- Om du vill växla från online-läget till offline, eller vice versa, klicka på stoppljuset.
- Banorna kan sättas till online eller offline oberoende av varandra. Om flera banor konfigureras kan en vara offline medan en annan är online.

## INTELLISPEC-SKÅP OCH ANVÄNDARGRÄNSSNITT



1	24" diagonalfärgs-LCD med pekskärm som tillval. Ett skärmtangentbord (OSK) visas vid behov.
2	Styrkula med två uppsättningar knappar (vänsterhänt och högerhänt): Välj-knappar [✓] och informationsknappar [i]
3	Till-/frånkopplare för bildbehandlare.

4	Inuti skåpet: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ethernet-brytare</li> <li>▪ Bildbehandlare</li> <li>▪ Mekaniskt tangentbord (MKB)</li> </ul>
5	Det sitter ett smidigt USB-uttag på sidan av användargränssnittet.

## Skärm

Standardskärmen är en färg-LCD monterad på en mekanisk arm så att användaren kan luta eller vrida på skärmen för bästa möjliga arbetsposition. Den har en upplösning på 1920 x 1200 pixlar och är cirka 24 tum på diagonalen.



## Pekskärm (tillval)

Visas Intellispec-system har en pekskärm. Den har en upplösning på 1920 x 1200 pixlar och är cirka 24 tum på diagonalen. Den används i första hand för navigering på hög nivå, få fram information från systemet och svara på larm. Den ska inte användas för inställning eller konfiguration av kontroller, eftersom de åtgärderna kräver detaljerad inmatning.



Använd pekskärmen för att:

- Logga in/ut
- Försätta systemet i läget online/offline
- Nollställa statistik
- Skriva ut rapporter
- Bekräfta eller återställa larm
- Navigera i menyerna (från Systemöversikt till Band-vy till Sensor-vy etc.)

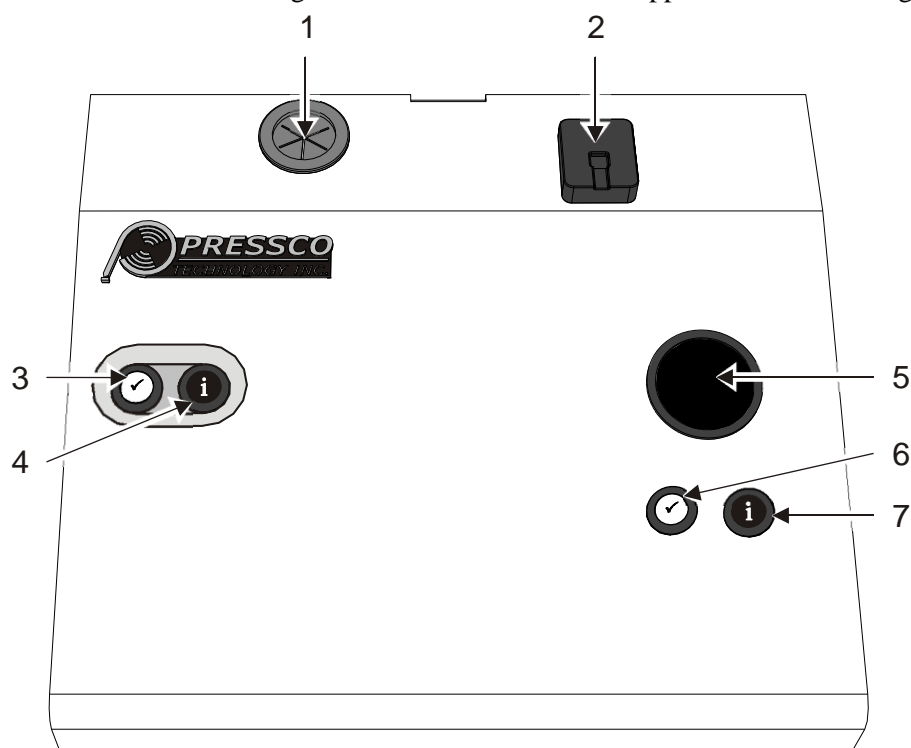
# ANORDNINGAR FÖR INMATNING I ANVÄNDARGRÄNSSNITTET

Följande anordningar kan användas för att mata in information i Intellispec-systemet:

- *Styrkula och knappar* (se "*Så här väljer du menyposter*" på sidan 64)
- *Skärmtangentbord (OSK)* (på sidan 64)
- *Pekskärm (tillval)* (på sidan 62)
- Tillfälligt anslutet vanligt *mekaniskt tangentbord (MKB)* (på sidan 66)
- *USB-portar* (på sidan 66)
- *Tillvalsenhet* (se "*Enhet för biometrisk inloggning (tillval)*" på sidan 67) för biometrisk identifiering

## Anordningar för val i användargränssnittet



Maskinvaran i användargränssnittet består av flera knappar och valanordningar:



1	(inte en knapp) Genomföring för kablar till användargränssnittet.
2	Tillvalsenhet för biometrisk identifiering
3 och 4	Sekundär knappuppsättning, används med styrkula. Se även 6 och 7.
5	Styrkula
6	Knapp (vänsterklicka) för att välja och aktivera objekt på skärmen
7	Knapp (högerklicka) för att anropa en sammanhangsberoende meny angående det valda objektet på skärmen

## Så här väljer du menyposter

Använd styrkulan för att välja, interagera och ändra aktiva objekt på skärmen. Styrkulan behövs för alla uppgifter som rör redigering vid kontroll.





Under styrkulan finns två knappar. Använd den vänstra knappen (den första knappen ) för att välja och aktivera objekt på skärmen. Använd den högra knappen  för att anropa en sammanhangsberoende meny som är kopplad till det område eller objekt som du har klickat på. Det finns en andra uppsättning av varje knapptyp på vänster sida för tvåhandsanvändning.

---

❖ *Observera! Det finns inte stöd för att byta knapp tilldelningen. Den andra uppsättningen knappar är till för vänsterhänta användare.*

---

Nedanstående tabell innehåller de åtgärder som finns för styrkulan och knapparna, och vad dessa åtgärder leder till.

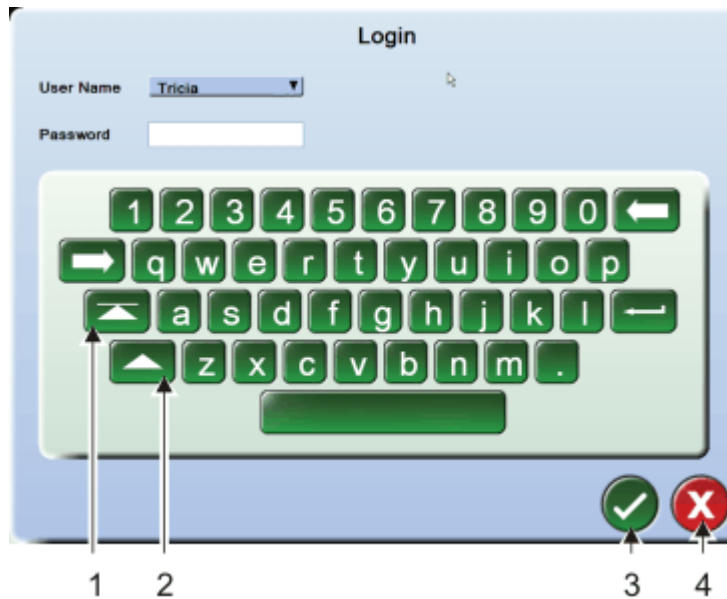
Åtgärd	Resultat
Peka (flytta markören med styrkulan)	Visar Verktygstips när man rör den över det aktiva objektet
Klicka (vänsterklickning) 	När markören befinner sig över ett aktivt objekt innebär en klickning olika åtgärder. Ingenting händer när man klickar med markören på ett inaktiverat objekt.
Dubbelklickning  	När markören befinner sig över ett aktivt objekt innebär en dubbelklickning olika åtgärder. Man kan t.ex. redigera en kontroll.
Högerklickning 	Visar en sammanhangsberoende meny när du klickar på ett aktivt objekt. Den sammanhangsberoende menyn innehåller ofta funktioner som också finns i en menyrad eller på andra skärmar. Man kan t.ex. lägga till ett hörn i en polygon.
Dra (håll in vänsterknappen samtidigt som du rör på styrkulan)	Exempel: flytta en vald intresseregion (ROI) runt i en bild eller flytta en kontroll i en trädstruktur för att ändra kördningen.

## Skärmtangentbord (OSK)

Olika typer av skärmtangentbord visas beroende på vilken typ av information som behövs. När du vill skriva in text eller siffror i ett fält högerklickar eller dubbelklickar du på ett textinmatningsfält för att visa lämpligt tangentbord.

- Om det behövs alfanumeriska data visas ett fullständigt tangentbord
- Om det endast behövs numeriska data visas ett mindre, numeriskt tangentbord

### ALFANUMERISKT TANGENTBORD

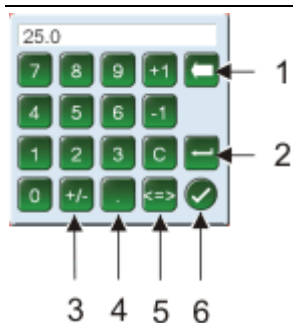


1	Skiftläs-knapp – alla bokstäver blir versaler tills du trycker på knappen igen.
2	Skiftknapp – gör första bokstaven till versal och sedan blir efterföljande bokstäver gemena automatiskt.
3	OK-knapp – godkänner den inskrivna informationen och stänger tangentbordsskärmen.
4	Avbryt-knapp – ignorerar den inskrivna informationen och stänger tangentbordsskärmen.

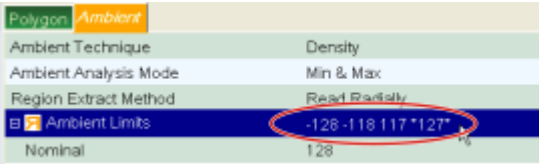

### NUMERISKT TANGENTBORD

Det numeriska tangentbordet visas när inmatningsfältet kräver numeriska data. De flesta knapparna är självförklarande. Ytterligare knappar beskrivs nedan.

❖ *Observera! Vissa knappar visas inte om de inte är tillämpliga för det fältet.*



1	Backsteg – tar bort en siffra
2	Enter – fyller i fältet på Intellispec-skärmen utan att stänga tangentbordet. Detta är användbart när du vill testa ett värde och se resultatet av förändringen omedelbart.
3	[+/-] gör siffran positiv eller negativ
4	[.] endast tillgänglig om ett decimaltal är giltigt i inmatningsfältet

5	<p>[&lt;=&gt;] cyklar till nästa parametergräns. Om parametern har fler än två gränsvärden omges det valda värdet av två asterisker i menyn.</p> 
6	 godkänner dina ändringar och stänger det numeriska tangentbordet

## Mekaniskt tangentbord (MKB)

Systemet stöder en tillfällig anslutning av ett vanligt mekaniskt tangentbord via en av de tillgängliga **USB-portarna** (se "**USB-portar**" på sidan 66). Detta tangentbord användas huvudsakligen för åtgärder på systemnivå som BIOS-konfiguration, nätverkskonfiguration och inställningar på operativsystems nivå.

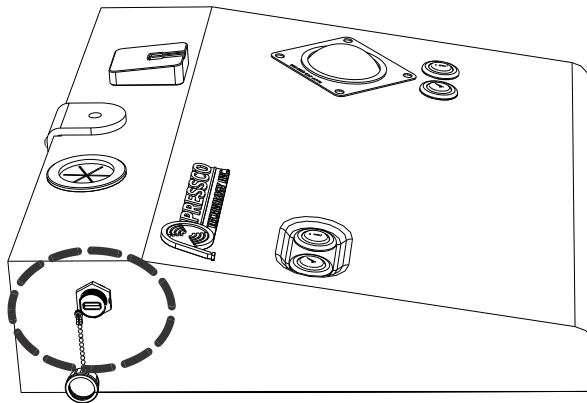


Tangentbord:

- Används huvudsakligen av Presscos fältservicetekniker
- Förvaras inuti Vision PC-chassit
- Kräver en stabil placering vid användning

## USB-portar

Det finns USB-portar för att säkerhetskopiera eller överföra data, och ansluta till ett mekaniskt tangentbord som tillval. En sitter på sidan av användargränssnittets pedestal. Vissa pekskärmar har ytterligare USB-anslutningar på skärmens sida.



## Enhet för biometrisk inloggning (tillval)

Tillvalet Enhet för biometrisk identifiering används för att logga in i och ut ur Intellispec-systemet.



Tryck fingret mot enheten för att logga in. Följande gäller för användning:

- Du måste använda det finger som administratören bad dig använda när du registrerades
- Om du inte vet vilket finger som valdes (vilket finger du använde), kontakta din administratör
- Om Intellispec inte känner igen ditt fingeravtryck efter tre försök måste du logga in med hjälp av *skärmtangentbordet (OSK)* (se "*Skärmtangentbord (OSK)*" på sidan 64))

## ANVÄNDARGRÄNSSNITTETS DISPLAY – FYRA NIVÅER

I användargränssnittet finns fyra visningsnivåer:



System Overview

Med fliken högst upp på skärmen kan du snabbt fastställa vilken nivå du visar (från Systemöversikt till Sensoröversikt). Fliken har texten "Systemöversikt" [nivå 1], "Band n" [nivå 2] eller "sensornamn" [nivå 3]. På Kontrollskärmen [nivå 4] innehåller fliken också texten "sensornamn," men kontrolldiagrammen och parametrarna kan visas och redigeras.

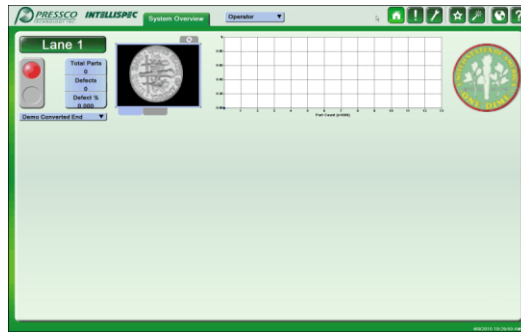
- 
- ❖ *Observera! När du växlar mellan lägena Systemöversikt och Bandöversikt minimeras en skärm till aktivitetsfältet när den valda skärmen visas. Detta är normalt.*
- 

**Så här visar du de fyra visningsnivåerna:**



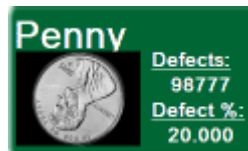
1. Klicka på startskärmsknappen  för att gå till nivå 1, Systemöversikt.

- Systemöversikt – Visar information som motsvarar det totala systemet liksom en miniatyr för varje band som konfigureras. Mer information om *skärmen Systemöversikt* (på sidan 69).



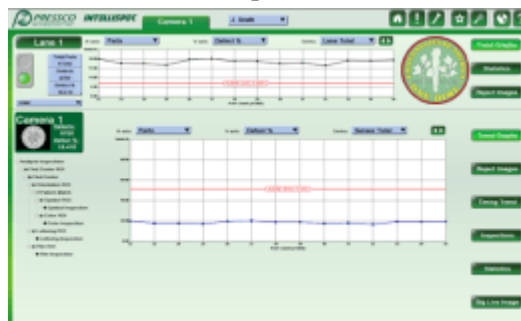
2. Klicka på en Band-knapp för att gå till nivå 2, Bandöversikt.

- Bandöversikt – Visar information för ett visst band liksom en miniatyr för varje sensor som används i det bandet. Mer information om *skärmen Bandöversikt* (på sidan 70).



3. Klicka på en Sensor-knapp för att gå till nivå 3, Sensoröversikt.

- Sensoröversikt – Visar information för en viss sensor, inklusive ett bildområde, sensorstatistik, ett grafikområde med diagram som användaren väljer samt en kontrollista som också väljs av användaren. Mer information om *skärmen Sensoröversikt* (på sidan 72).



4. Dubbelklicka på ett kontrollnamn i listan med Analyskontroller för att komma till nivå 4, Kontrollskärm.

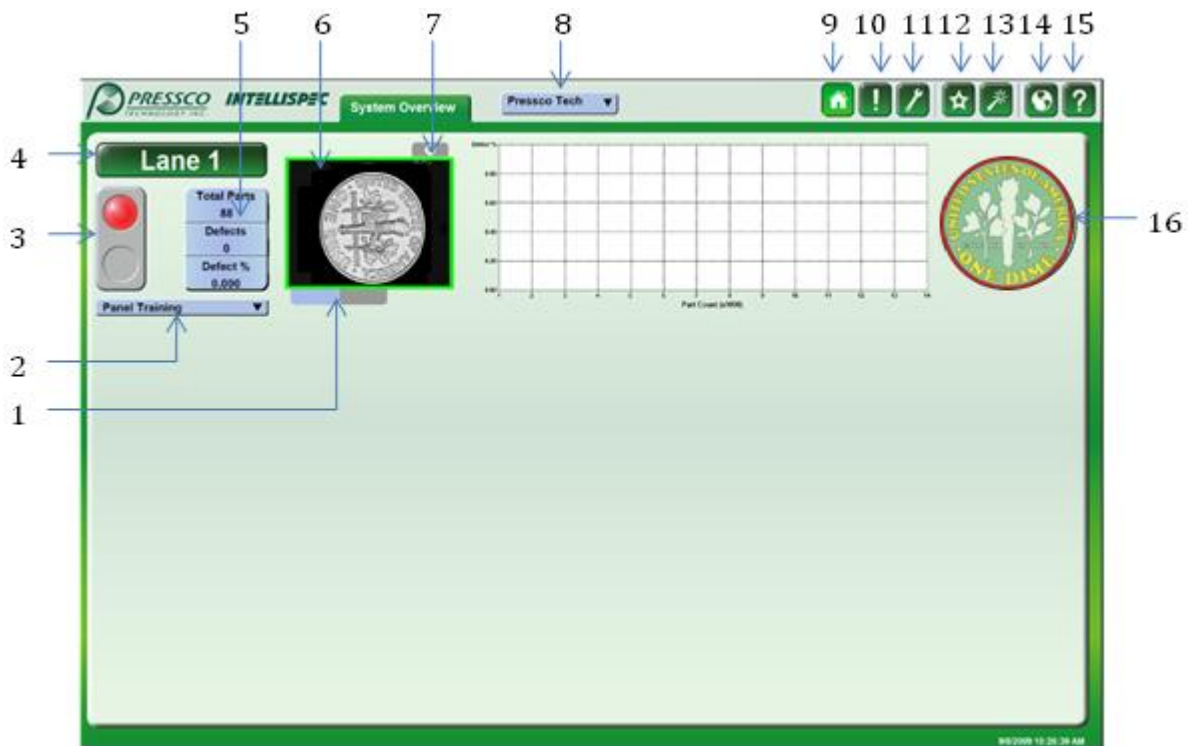
Observera! Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.

- Kontrollskärm – Dubbelklicka på valfritt kontrollnamn för att visa den här vyn, där du kan se kontrollparametrar och göra ändringar vid behov.



5. Klicka på stängningsknappen  för att gå tillbaka till nivå 3, läget Sensoröversikt.

### Skärmen Systemöversikt



1	Välj fliken för att visa önskad sensorbild
2	Aktuellt artikelprogram
3	Online/offline
4	Klicka för att navigera till Bandöversikt
5	Bandstatistik
6	Hjärtslagsbild

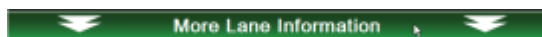
7	Mata fram hjärtslagsbild
8	Logga in
9	Startskärm
10	Larm
11	Systeminställningar
12	Favoriter
13	Guider
14	Språk
15	Hjälpmeny (fjärrsupport bara via Systemöversikt)
16	Genomgångsbild

## Skärmen Bandöversikt



1	Klicka på sensorknappen för att visa eller dölja den detaljerade sensorvyn
2	Visa Systemöversikt

### Mer bandinformation



Klicka på fältet Mer bandinformation på skärmen Bandöversikt för att visa diagram, statistik eller fler genomgångsbilder. Knapparna till höger på skärmen motsvarar olika visningsalternativ.

## Sensorinformation



Klicka på fältet Sensorinformation längst ner på skärmen Bandöversikt för att visa standardsensorinformation. Diagram, bilder eller statistisk visas, beroende på vilka knappar som väljs.

### Menyn Statistik

Använd menyn Statistik i bandöversikten, om du vill visa, återställa eller skriva ut statistik.

❖ *Observera! Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.*

#### Så här visar du menyn Statistik:

1. Öppna skärmen Bandöversikt genom att klicka på en bandknapp.
2. Klicka på en statistikruta. Menyn Statistik visas. Innehållet i menyn beskrivs nedan.



#### Återställ bandstatistik

Återställ statistiken för det valda bandet.

#### Återställ bandstatistik och ta bort bilder

Återställ statistiken för bandet och töm bufferten för defektbild.

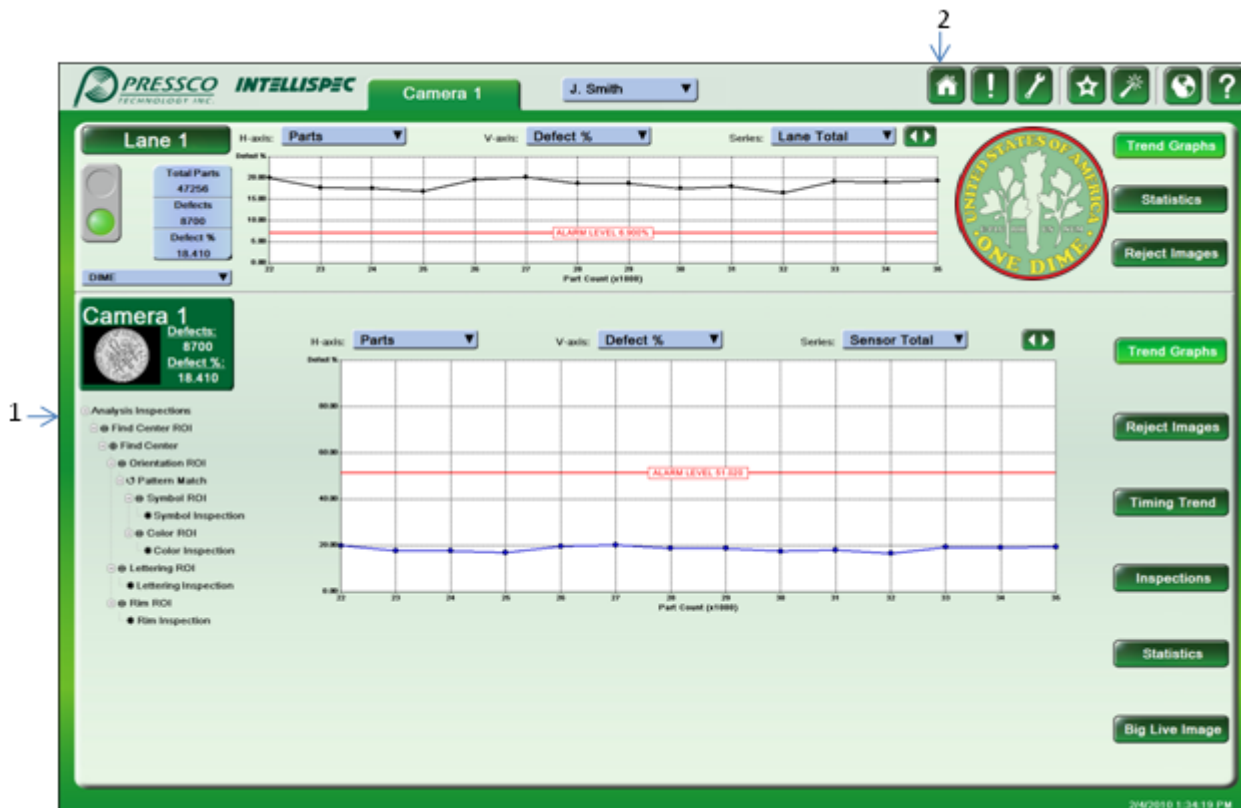
#### Skriv ut bandrapport

Skicka bandstatistikrapporten till den konfigurerade standardskrivaren.

#### Senaste statistikåterställning

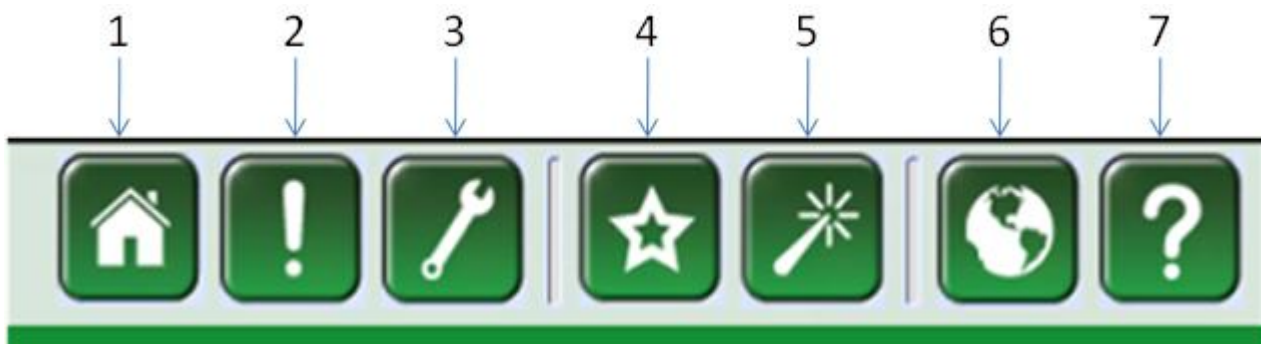
Visa det datum och klockslag då bandstatistiken återställdes senast.

## Skärmen Sensoröversikt



1	Dubbelklicka för att öppna kontrollvyn
2	Visa Systemöversikt

## VERKTYGSFÄLT



1	Startskärm
2	Larm
3	Verktyg
4	Favoriter
5	Guider

6	Språk
7	Hjälp

### Startskärm

Klicka på startskärmsknappen för att återgå till skärmen Systemöversikt. Om en områdesmeny eller kontrolleditormeny är öppen måste den stängas innan du kan välja något annat. Startskärmsknappen är markerad på skärmen Systemöversikt.

### Larm

När den här ikonen är vald visas ett annat popup-fönster, beroende på vilken skärm du använder. Mer information finns i avsnittet om *larm* (på sidan 75).

### Verktyg

När den här ikonen är vald visas ett annat popup-fönster, beroende på vilken skärm du använder. Mer information finns i avsnittet om *verktyg* (se "*Menyn Verktyg*" på sidan 92).

### Favoriter

Från skärmarna Bandöversikt och Sensoröversikt kan du välja Skriv ut skärmbild och Defektdatabas.

### Guider

Från skärmen Band- eller Sensoröversikt väljer du guider som hjälper dig när du ställer in vissa funktioner. För närvarande finns det endast en guide för inställningar av genomgångsbilder. Med den kan du välja gruppnamn, kontroller som tilldelas varje grupp, och värden som fastställer när områden i genomgångsbilden ska bli gula, röda eller återta standardfärgen (grön).

### Språk

Välj ett av de tillgängliga språken i den här menyn (om den är tillgänglig).

### Hjälp

Från skärmarna Bandöversikt och Sensoröversikt kan du visa hjälpdokument, supportpaketverktyg, fjärrsupportalternativ och programvaruversion.

## Språk



Klicka på språkknappen om du vill välja ett annat språk. Välj något av de tillgängliga alternativen.

## Hjälp



Klicka på hjälpikonen om du vill öppna Pressco-fjärrsupport, skapa ett supportpaket, visa aktuell programvaruversion eller använda hjälpfilerna.

### *Så här öppnar du användarhandböcker:*



1. Klicka på hjälpikonen.
2. Välj Hjälpdokument, följt av Hjälp. Användarhandboken visas.

## OBJEKTBYTE

---

❖ *Observera! Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.*

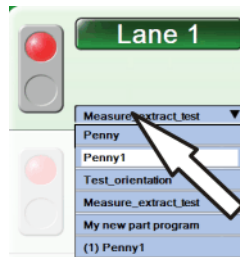
---

### *Du behöver följande:*

- Användarbehörighet att ”Ändra artikelprogram”

### *Så här byter du objekt:*

1. **Logga in.** (se "**Logga in och logga ut**" på sidan 74)
2. Klicka på artikeln i den nedrullningsbara menyn.




3. Klicka på namnet på den nya artikel som ska kontrolleras. Det nya artikelprogrammet laddas till Intellispec.
4. Sätt systemet i online-läget för att börja kontrollera ny artiklar.

## ANVÄNDARKONTON OCH INLOGGNINGSINFORMATION

### Logga in och logga ut

Varje användarkonto är kopplat till en lista med behörigheter och begränsningar. På så sätt kan administratörerna ha kontroll över systemet och förhindra att obehöriga utför vissa uppgifter, till exempel ändrar belysningen eller lägger till och redigerar kontroller. När du har loggat in kan du utföra de uppgifter som du har tillgång till.

### *Logga in med någon av följande metoder:*

- Klicka på knappen Logga in  för att visa inloggningsrutan. Välj ditt användarnamn i listrutan. Ange ditt lösenord med pekskärmens tangentbord eller med styrkulan och knapparna. Av säkerhetsskäl visas inte tecknen i lösenordet.
- [Med en **biometrisk sensor**] Tryck fingret mot sensorn. Du identifieras och loggas in automatiskt i systemet. Om din identitet inte känns igen i systemet efter tre försök visas inloggningsfönstret, där du kan logga in genom att ange ditt användarnamn och lösenord.

### *Logga ut med någon av följande metoder:*

- Klicka på knappen Logga in, där ditt användarnamn visas. En nedrullningsbar meny med konton visas. Välj knappen Logga ut. Du loggas ut ur systemet.
- [Med en **biometrisk sensor**] Tryck fingret mot sensorn. Du loggas ut ur systemet.

❖ *Observera! Du loggas ut automatiskt om en annan användare loggar in.*

---

## Byta användare

Med alternativet Byt användare i menyn Logga in, loggas den aktuella användaren ut. Det innebär att en ny användare kan logga in.

### *Så här byter du användare:*

1. Klicka på knappen Logga in (där den aktuella användarens namn visas).
2. Välj Byt användare i menyn.
3. Välj ett annat användarnamn i den nedrullningsbara menyn.
4. Ange den nya användarens lösenord. Den nya användaren loggas in. Den föregående användaren loggas ut.

### *Om det finns en biometrisk sensor:*

Logga in genom att trycka fingret mot den biometriska sensorenheten. Den föregående användaren loggas ut automatiskt ur systemet.

## Ändra lösenord


Alla användare har tillgång till funktionen Ändra lösenord.

---

❖ *Observera! Administratören kan återställa lösenordet.*

---

### *Så här ändrar du lösenord:*

1. Logga in.
2. Visa menyn Logga in genom att klicka på knappen Logga in, där ditt användarnamn visas.
3. Välj Ändra lösenord. Dialogrutan Ändra lösenord visas.
4. Ange ditt lösenord.
5. Ange ett nytt lösenord.
6. Bekräfta det nya lösenordet.
7. Klicka på OK-knappen  för att godkänna ändringarna. Dialogrutan stängs och ditt lösenord har ändrats.

## LARM

Det finns tre larmnivåer i Intellispec-systemet: systemlarm, bandlarm och sensorlarm. De är till stora delar konfigurerbara. Tabellen nedan innehåller de olika larmen, möjliga orsaker till utlösta larm, återställningsmekanismen samt ljussignalens färg. I avsnittet om *ljussignalstatus* (på sidan 77) finns mer information om ljussignalerna.

---

❖ *Observera! Larmen registreras i systemets loggläsare (på sidan 93), även om larmen rensas automatiskt.*

---

Larmnamn	Orsak	Återställningsmekanism	Ljussignalens färg
<b>Systemlarm</b>			
<b>Observera!</b> Om ett systemlarm utlöses visas en larmikon nere till höger på skärmen (i systemfältet i Windows).			
UPS	Batteriet är urladdat. Eller:	Manuellt [batteriet måste bytas först]	Inte tillämpligt

Larmnamn	Orsak	Återställningsmekanis m	Ljussignalens färg
	Det har blivit strömavbrott och UPS-enhetens avstängningstid har nåtts. Intellispec stängs av.	Om strömavbrottet åtgärdas innan Intellispec-systemet stängs av, rensas larmtillståndet automatiskt. I annat fall måste systemet startas om manuellt.	Ej tillämpligt
För hög temperatur	Processorns temperatur överskrider den högsta rekommenderade drifttemperaturen. Intellispec-systemet stängs av. Vänta tills processorn har svalnat innan du fortsätter använda systemet.	Manuellt	Ej tillämpligt
Ingen nätverksanslutning	Om anläggningens nätverk har konfigurerats för kommunikation med Intellispec och nätverksanslutningen upphör att fungera, visas ikonen för avbruten nätverkskommunikation i systemfältet i Windows.	Återställa anläggningens nätverksanslutning	Ej tillämpligt
<b>Bandlarm</b>			
Procent defekter <sup>1</sup>	Procentandelen defekter överskrider det angivna gränsvärdet	Manuellt	Röd
Systemstatus <sup>1</sup>	Bandet sätts offline	Manuellt	Grönt på vid online Grönt av vid offline
Rännan är full <sup>1</sup>	Kasseringsrännan är full	Manuellt [först måste rännan tömmas]	Röd
Formblåsningssmaskinens lucka öppen <sup>1</sup>	Luckan till formblåsningssmaskinen är öppen	Automatiskt [när formblåsningssmaskinens lucka har stängts]	Röd
Strömstatus <sup>1</sup>	Ingen växelström till bandet	Automatiskt	Av om växelströmsmatning inte fungerar Blå om energitillförseln fungerar
Godkända delar <sup>1</sup>	Används som artikelräknare. Larmet utlöses när det fördefinierade antalet delar har nåtts.	Manuellt	Röd
Missad kassering <sup>1</sup>	En kassering hoppades över	Manuellt	Röd
<b>Sensorlarm</b>			
Procent kasseringar <sup>1</sup>	Procentandelen kasserade delar överskrider det angivna gränsvärdet	Manuellt	Röd
För många kasseringar <sup>1</sup>	För många kasseringar har utförts	Manuellt	Röd

Larmnamn	Orsak	Återställningsmekanism	Ljussignalens färg
För många varningar <sup>1</sup>	Det finns för många varningar	Manuellt	Orange
Defekter i följd <sup>1</sup>	För många defekter i följd	Manuellt	Röd
Missad del <sup>1</sup>	En del hoppades över	Manuellt	Röd
Missat resultat <sup>1</sup>	Ett resultat hoppades över	Manuellt	Röd

<sup>1</sup> Om du vill ansluta en extern övervakningsenhet, t.ex. en PLC, behövs ett extra kort för utökat I/O för varje band.

## Ljussignalstatus

Ljussignalenhetens (tillval) lampor tänds, släcks eller blinkar, beroende på statusen för olika maskinvaror. Varje band har en egen ljussignalenhet. Tabellen nedan innehåller de olika statusstillstånden för varje lampa.

Lampfärg	Tillstånd	Betydelse
Röd	Tänd – fast sken	Larmtillstånd
Röd	Lyser – blinkande	Artikelspårarkortet kan inte kommunicera med värddatorn eller också har larmet löst ut på grund av ett kortfel
Röd	Släckt	Inget larm ( <b>OK</b> )
Orange	Tänd	Varningslarmtillstånd
Orange	Släckt	Ingen varning ( <b>OK</b> )
Grön	Tänd	Bandet är online
Grön	Släckt	Bandet är offline
Blå	Tänd	Strömförsörjning till artikelspårarkortet fungerar ( <b>OK</b> )
Blå	Släckt	Ingen strömförsörjning till artikelspårarkortet

## Visa och rensa larm

Använd menyn Visa/ta bort larm om du vill kontrollera vilka larm som är aktiverade och inaktiverade. En grön lampa indikerar att larmet inte har löst ut. En röd lampa indikerar att larmet har löst ut.

**Så här öppnar du menyn Visa/ta bort larm:**

- Klicka på en larmknapp



. Menyn Visa/ta

**Eller:**

1. Visa skärmen Bandöversikt eller Sensoröversikt genom att klicka på bandknapp eller en sensorknapp.



2. Klicka på larmknappen för att visa menyn Larm.

3. Välj Visa/ta bort larm i menyn. Följande meny visas.

**Så här återställer du ett larm:**

- Klicka på knappen Rensa vid ett larm som ska rensas. Eller:
- Rensa alla larm genom att klicka på knappen Rensa alla. Den finns längst ner på skärmen.

❖ *Observera! Vissa larm kanske har lösts ut via en annan sensor – klicka på den röda sensorindikatorn [nr 1 i bilden] för att visa den sensors larm.*



1	Lista med sensorer för det valda bandet
2	Lista med bandlarm
3	Lista med sensorlarm. Välj en sensor i den nedrullningsbara menyn.

Indikatorerna på skärmen anger om ett larm är aktiverat och om det har löst ut.

	Grön av – larmet är inte aktiverat och har inte löst ut
	Grön på – larmet är aktiverat, men har inte löst ut
	Rött av – larmet är inte aktiverat, men värdena skulle ha gett upphov till utlöst larm
	Rött på – larmet är både aktiverat och har löst ut

## Systemlarm

Systemlarm kan vara UPS-larm (uninterruptible power supply) eller larm för processortemperatur. Du kan definiera en UPS-avstängningstid.

### Så här visar du menyn:



1. Visa skärmen Systemöversikt genom att klicka på knappen för startskärmen



2. Visa systemlarmen genom att klicka på larmknappen . Följande skärm visas.



1	UPS-avstängningstid – det antal sekunder som UPS:en bibehåller ström i systemet om AC-strömtillförseln har brutits. Intellispec-systemet stängs av efter denna tid. Då möjliggörs en normal Windows-avstängning.
2	CPU-temperatur – visar ström-, varnings- och avstängningstemperaturerna för datorns CPU. Om en dator med flera processorer används visas den högsta temperaturen. Om CPU:ns avstängningstemperatur nås stängs Intellispec-systemet av.

## DIAGRAM- OCH BILDVISNING

I användargränssnittet visas diagram som ger överblick över kontrolltrender. I det här avsnittet beskrivs de knappar som visas till höger på skärmen i lägena Bandöversikt och Sensoröversikt.

### Trendgrafer



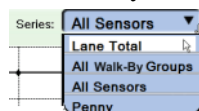
#### Så här visar du bandtrenddiagram:

1. Välj ett band (klicka på en bandknapp).
2. Klicka på knappen Trenddiagram, som finns till höger på skärmen. Trenddiagrammet visas.

Med trenddiagrammen visar du statistik som baseras på specificerad villkor. Det finns diagram för varje band och varje sensor i banden. Du kan ange kriterier för H-axel, V-axel och Serie. Du kan anpassa larmnivån för procentandel defekter (Defekt %). Båda H-axeln och V-axeln justeras automatiskt till högre och lägre värden. Även larmnivån justeras. Listan nedan innehåller möjliga kombinationer för tids- och delbaserade diagram.

H-axel	V-axel	Serie
Tid	Defekt % Defektantal Defektkostnad Delar och defekter	Summa för band Alla genomgångsgrupper Alla sensorer Enskilda sensorer
Artiklar	Defekt % Defektantal Defektkostnad	Summa för band Alla genomgångsgrupper Alla sensorer Enskilda sensorer

För Trenddiagram kan du välja vilka data som ska visas. Välj från den nedrullningsbara Serie-menyn.



### Summa för band

Visar genomsnittsstatistiken för alla sensorer inom bandet.

### Alla genomgångsgrupper

Visar statistiken för kontrollgrupper. Dessa grupper definieras i genomgångsbildens inställningar och rör ett visst område av en artikel.

### Alla sensorer

Visar statistiken för resp. sensor.

### Individuella sensorer [namnen varierar]

Visar statistiken för enbart den valda sensorn.

Observera! Det visas en knapp (som förklarar färgkodningen och datapunktformen) till höger om diagrammet för alla genomgångsgrupper och alla sensorer.

### Så här ändrar du diagramkriterier:

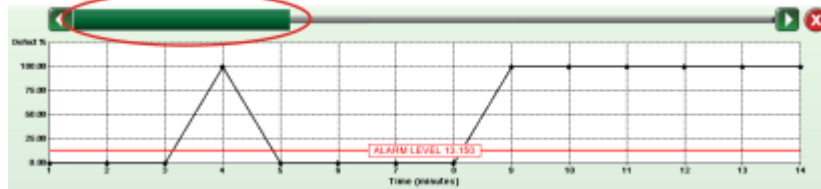
1. Klicka på en knapp (bredvid H-axel, V-axel eller Serie) för att visa alternativen i den nedrullningsbara menyn.
2. Ange kriterier. Diagrammet uppdateras enligt de kriterier som du har valt.


Om det finns data utanför det aktuella visningsområdet (till exempel tid) blir en

rullningsknapp  tillgänglig bredvid rutan Serie.

### Så här visar du fler data:

1. Klicka på rullningsknappen . En rullningslist visas.



2. Visa fler data genom att dra rullningslistan.
3. Avsluta genom att klicka på stängningsknappen . Aktuella data visas i diagrammet.

### Flera trenddiagram


Du kan visa olika trenddiagram på den övre och nedre delen av *skärmen Sensoröversikt* (på sidan 72). Du kan till exempel visa ett tidsbaserat diagram överst på skärmen och ett delbaserat diagram längst ner på skärmen. Om knappen Trenddiagram visas på flera platser till höger på skärmen kan du visa valfria kombinationer av trenddiagram.

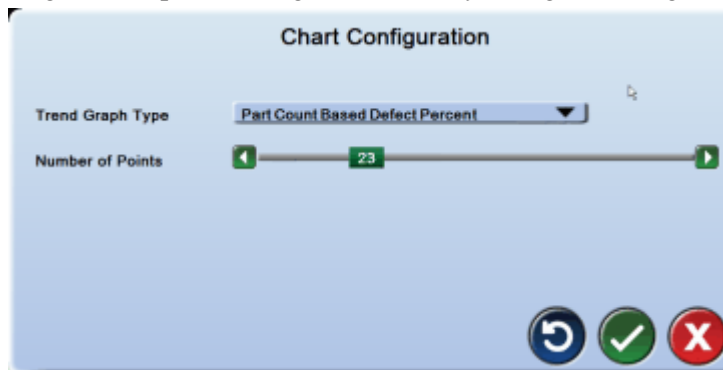
### Trenddiagramkonfigurering – Systemöversikt


Med den här inställningen konfigurerar du det trenddiagram som visas på skärmen Systemöversikt.

- ❖ *Observera! Den vertikala axelns skala anpassas automatiskt för optimal visning av data i diagrammet.*

### Så här ändrar du diagramkonfigurationen:

1. Visa skärmen Systemöversikt genom att klicka på knappen för startskärmen .
2. Högerklicka på trenddiagrammet. Menyn Diagramkonfiguration visas.



3. Välj något av de tillgängliga typerna av trenddiagram och ange det antal punkter som ska visas i diagrammet.
4. Klicka på OK-knappen  för att godkänna ändringarna och stänga menyn. Det valda diagrammet visas på skärmen Systemöversikt.

- ❖ *Observera! Ändringarna används i alla trenddiagram på skärmen Systemöversikt.*

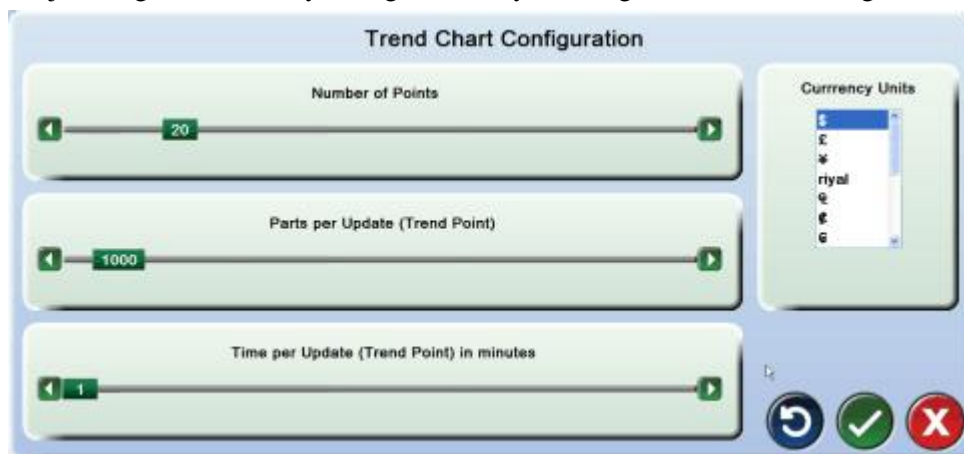
## Trenddiagramkonfigurering – Bandöversikt

De här inställningarna inverkar på alla trenddiagram som visas på skärmarna Bandöversikt och Sensoröversikt.

❖ *Observera! Statistiken för bandet återställs om du ändrar en inställning.*

### Så här ändrar du trenddiagramvisningen:

1. Visa skärmen Bandöversikt eller Sensoröversikt genom att klicka på bandknapp eller en sensorknapp.
2. Visa trenddiagram genom att klicka på en eller samtliga av trenddiagramknapparna till höger på skärmen.
3. Högerklicka på något av trenddiagrammen. Menyn Diagram visas.
4. Välj Konfiguration i menyn Diagram. Menyn Konfiguration för trenddiagram visas.

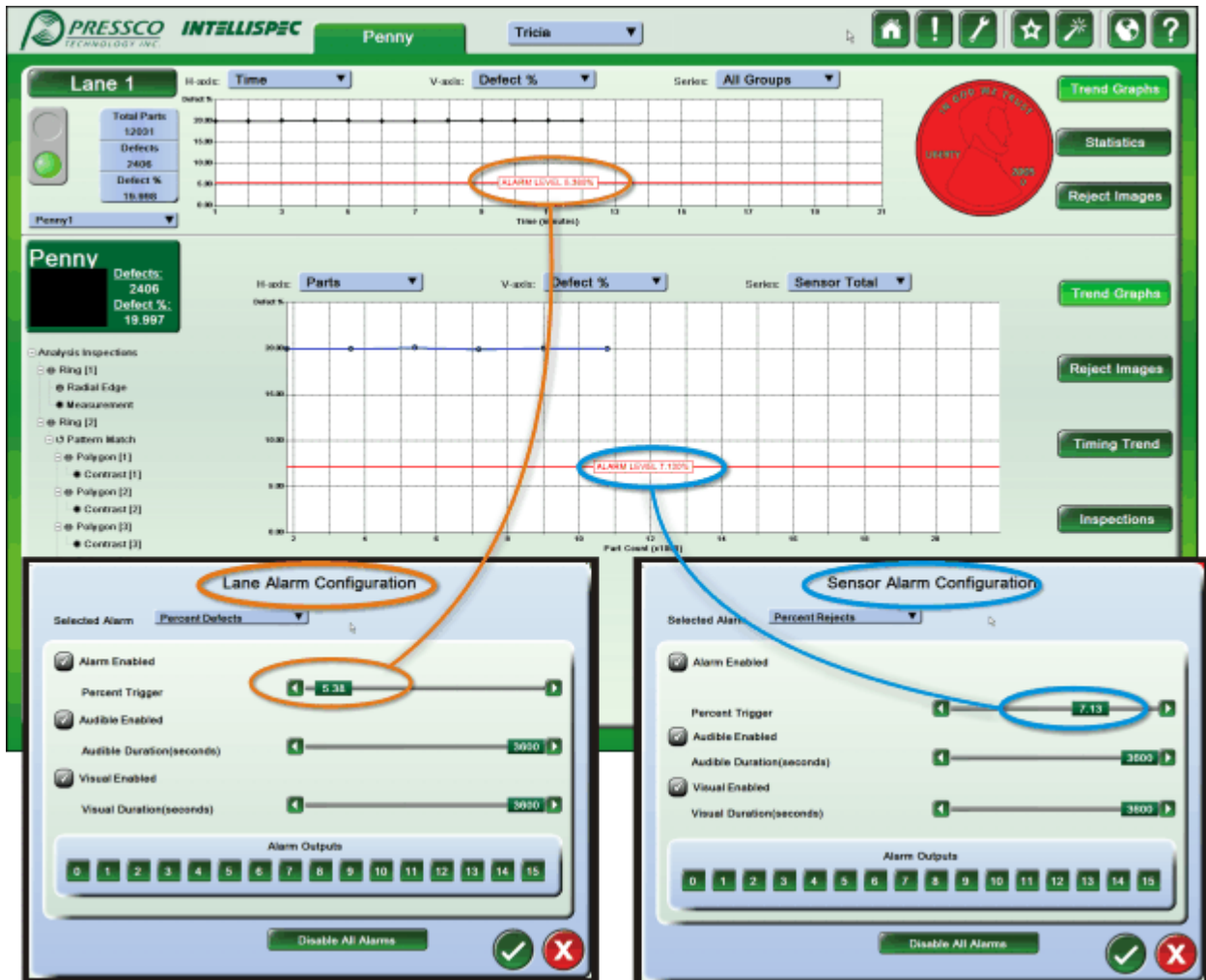


5. Välj önskade alternativ för alla tillgängliga parametrar.
6. Klicka på OK-knappen för att spara ändringarna och stänga skärmen. Alla trenddiagram för det valda bandet uppdateras enligt de angivna ändringarna.

## Larmprocentvärden i trenddiagram

Larmnivån kan justeras om Defekt % har valts för V-axeln. Klicka på den röda larmnivålinjen och justera genom att dra. Om du gör det ändras även larmprocentvärdet i menyerna för larmkonfiguration. På bilden nedan visas sensoröversikten med trenddiagram för både band och sensor.

❖ *Observera! Larmprocentnivån i genomgångsbilden påverkas inte om du ändrar larmprocentvärdet.*



## Statistikrutnät



I statistikrutnätet visas information om varje sensor. Det finns två typer av statistikrutnät: bandrutnät och sensorrutnät.

### Bandstatistikrutnät

I bandstatistikrutnätet (i läget Bandöversikt) visas allmän information om varje sensor. Rutnätet innehåller informationen Totalt (antal delar som har körts), Sensor, Defekt %, Senaste N och Senaste N %.

Sensor	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Rivet	56748	56748	100.000	953	95.300
Panel	56748	56748	100.000	953	95.300

## Sensorstatistikrutnät

Det här rutnätet är tillgängligt när du visar sensorinformation. Rutnätet innehåller information om varje sensor, i kolumnerna Kontroll, Totalt (antal delar som har körts), Defekter Defekt %, Senaste N och Senaste N %.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

❖ *Observera! Du kan konfigurera (se "Alternativ för statistikrutnät" på sidan 85) statistikvisningen. Alla ovanstående uppgifter kanske inte visas i ditt system.*

Om du vill visa statistikrutnätet klickar du på knappen Statistik, som finns till höger på skärmen. Flera knappar kanske visas beroende på vilken skärm som är öppen.

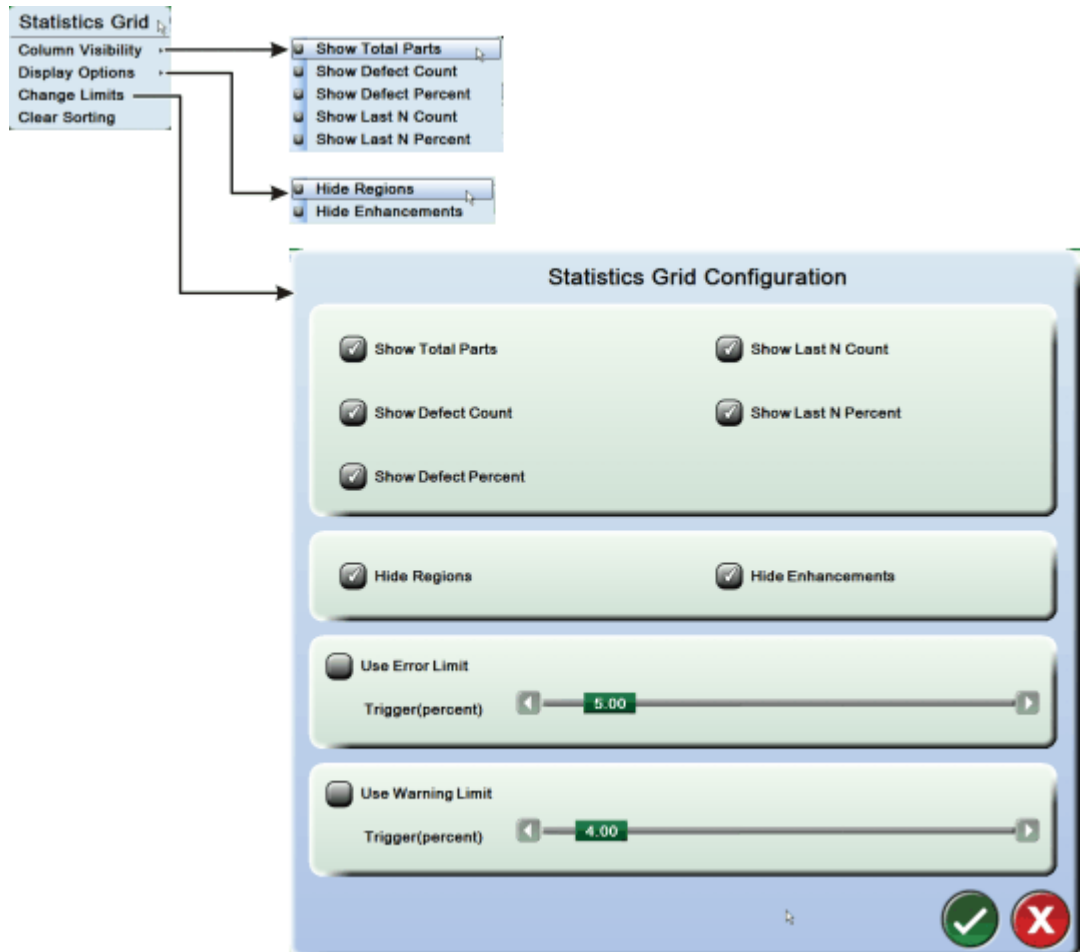
### SORTERINGSORDNING

Om du vill sortera en kolumn i stigande eller fallande ordning klickar du på knappen överst i kolumnen. Klicka igen för att sortera i omvänd ordning. Högerklicka om du vill inaktivera sortering i statistikrutnätet.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

## Alternativ för statistikrutnät

Om du vill ändra vad som visas i statistikrutnäten använder du alternativmenyn. Inställningarna används för alla statistikrutnät, både för skärmen Bandöversikt och skärmen Sensoröversikt. Du visar alternativmenyn genom att högerklicka på statistikrutnätet. Alternativen beskrivs nedan.



### KOLUMNVISNING

Ändra antalet kolumner som visas i rutnätet.

### VISNINGSLTERNATIV

Ändra antalet rader som visas i rutnätet. Ändringen inverkar bara på statistikrutnät som visas på sensoröversiktsnivå.

### Dölj områden

Om du markerar det här alternativet visas inga kontrollområden i rutnätet. Dessa är ring-, polygon-, rektangelområden eller anpassningsbara områden som motsvarar kontrollområdet, men inte har definierade kasseringskriterier.

### Dölj förbättring

Om du markerar det här alternativet visas inte kontrollförbättringar, t.ex. Avklippning, Tjänj gråtoner eller Effektfiler i rutnätet.

### ÄNDRA GRÄNSER

I de två övre sektionerna i den här menyn kan du ändra antalet kolumner och rader i rutnäten. Inställningarna motsvarar alternativen Kolumnvisning och Visionsalternativ.

I de två sektionerna längst ner i menyn kan du aktivera och ändra kontrollgränser.

### Använd felgräns

Anger att kolumnerna **Defekt %** och **Senaste N %** ska visas i rött om larmprocentvärdet överskrids. Därmed syns statistiken även från långt avstånd.

### Använd varningsgräns

Anger att kolumnerna **Defekt %** och **Senaste N %** ska visas i gult om larmprocentvärdet överskrids. Därmed syns statistiken även från långt avstånd.

### RADERA SORTERING

Sorteringsordningen återställs till standardinställningen. Om du vill sortera en kolumn i stigande eller fallande ordning klickar du på knappen överst i kolumnen. Klicka igen för att sortera i omvänd ordning.

## Bilder av kasserade artiklar

### Reject Images

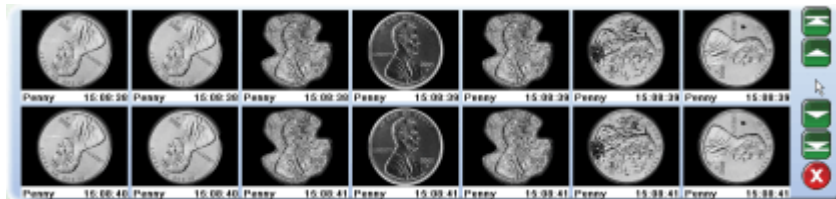
Kasseringsbilder är bilder från de 100 senast underkända delarna. Bilderna är åtkomliga från skärmen Bandöversikt och skärmen Sensoröversikt.

### Så här visar du kasseringsbilder:

1. Visa bandinformation genom att klicka på en bandknapp på skärmen Systemöversikt.
  2. Klicka på knappen Kasseringsbilder, som finns till höger på skärmen. Observera! Det finns knappar för både band- och sensornivå, så att du kan visa bilder från hela bandet eller bara från sensorn.
- **Bandkasseringsbilder** är kasseringsbilder för hela bandet, dvs. från olika sensorer. Under varje bild visas namnet för den sensor som bilden kommer från och klockslaget för när kasseringen inträffade. Du kan använda pilknapparna för att bläddra bland bilderna. Om du klickar på en bild visas den sensor där kasseringen inträffade.



- **Sensorkasseringsbilderna** är ögonblicksbilder av kasseringar för enbart den aktuella sensorn. Under varje ögonblicksbild visas klockslaget för när kasseringen inträffade.





### Så här använder du bilderna:

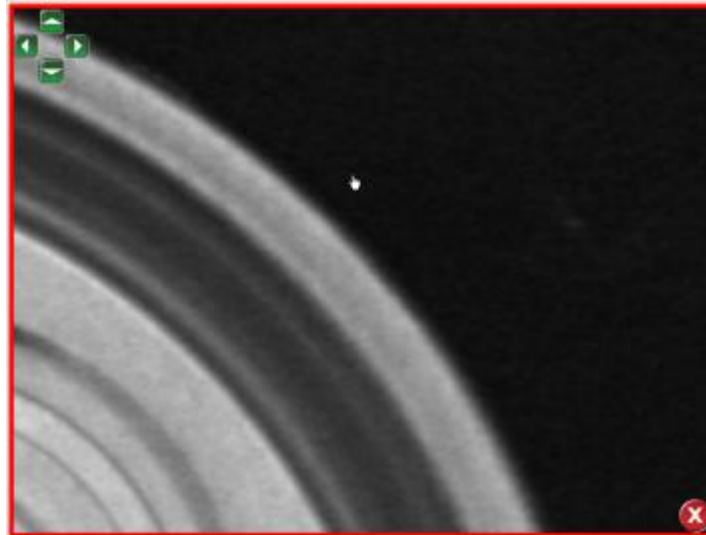
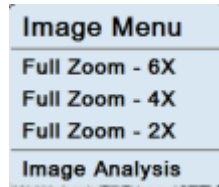
- Klicka på en av bandkasseringens bilderna för att visa bildens sensorinformation i den nedre delen av skärmen.



- Klicka på någon av de små bilderna om du vill visa en större version av bilden.
- Klicka på en stor bild om du vill förstora ett område i bilden. På så sätt kan du detaljgranska mindre defekter. Klicka och dra i det förstora området om du vill navigera i bilden. Klicka på det förstora området för att aktivera/inaktivera förstoringsglaset.



- Högerklicka [  ] på bilden för att välja en zoomnivå. En förstora bild av samma storlek som *den verkliga bilden* (se "Stor bild i realtid" på sidan 90) visas. Använd navigeringspilarna eller klicka och dra med markören för att panorera i bilden.
- I snabbmenyn kan du välja Bildanalys (om bandet är offline).
- Klicka på stängningsknappen  när du vill stänga zoomfönstret.

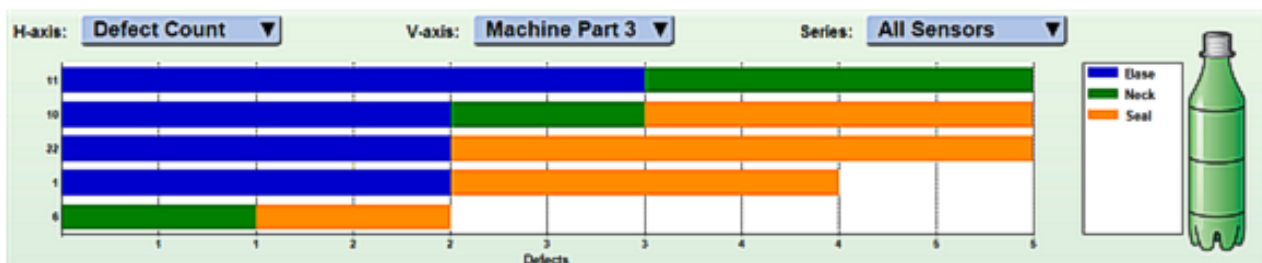


## Maskindelsdiagram

Om korrelationstillvalet är installerat kan du visa maskindelsdiagram. I maskindelsdiagram visas defektinformation för varje maskindel. Listan nedan innehåller möjliga kombinationer för Defekt % och Defektantal.

H-axel	V-axel	Serie
Defekt %	Maskindelar	Summa för band Alla sensorer
Defektantal	Maskindelar	Summa för band Alla sensorer

Nedan visas ett exempeldiagram. Det innehåller defekter för en viss maskindel och antalet defekter för varje sensor.



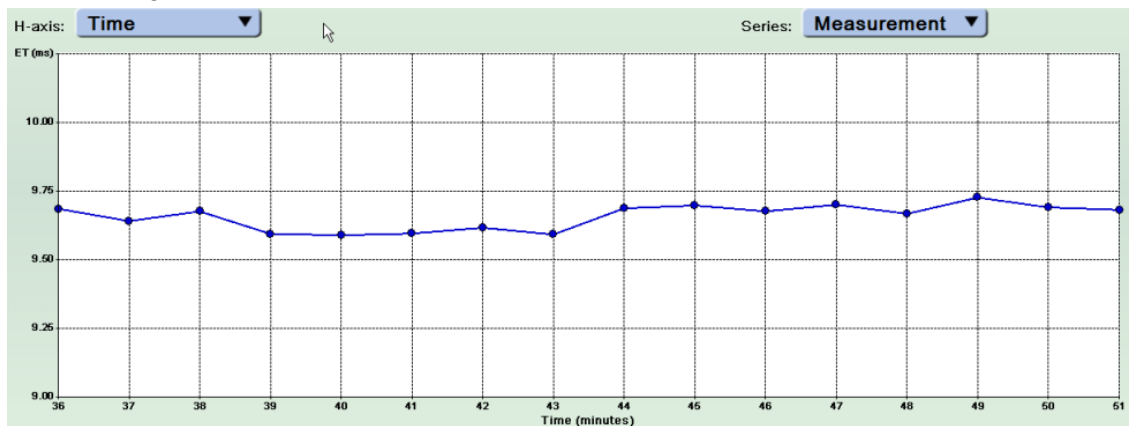
## Tidtagningstrend

### Timing Trend

- ❖ *Observera! Diagrammet används främst av Presscos servicetekniker, vid installationen. Du kan även använda diagrammet för utförligare kontroller eller om systemet har utökats med extra maskinvara.*

I det här diagrammet visas den tid det tar att utföra kontroller. Det är viktigt att kontrollera kontrolltiden, särskilt om du har flera sensorer eller band. Om tiden inte stämmer kan det innebära att inte alla delar har kontrollerats innan de når kasseringstationen.

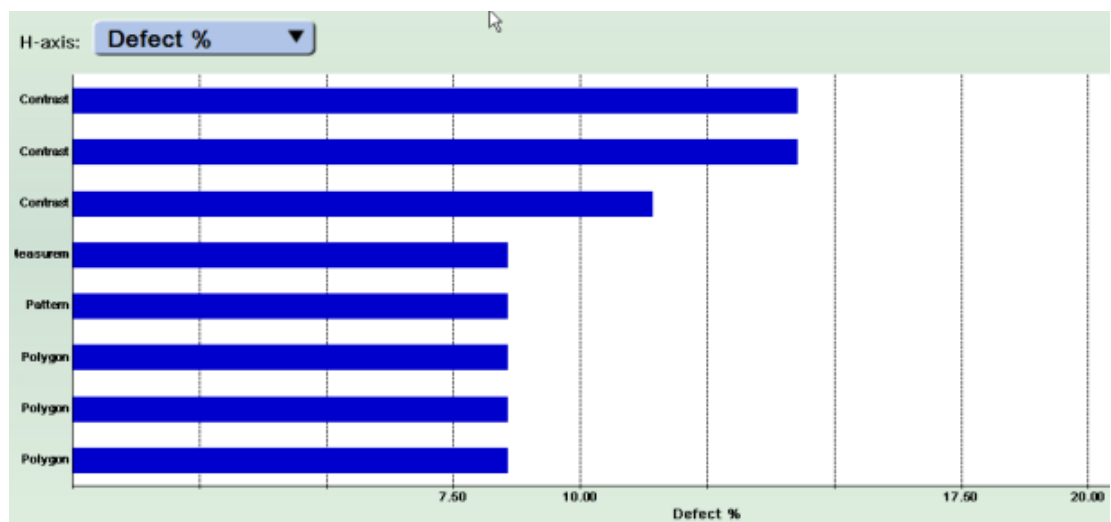
Vid Serie i diagrammet Tidtagningstrend kan du välja Summa för sensor, som motsvarar samtliga eller enstaka kontroller för den aktuella sensorn.



## Kontrolldiagram

### Inspections

Du visar kontrolldiagrammet genom att klicka på knappen Kontroller, som finns till höger på skärmen. Diagrammet innehåller Defektantal eller Defekt % för den valda sensorn. Underkända kontroller visas i fallande ordning. Exemplet nedan innehåller ett diagram som visas i läget Sensoröversikt. I läget Bandöversikt är staplarna vertikala i stället för horisontella.



## Stor bild i realtid

### Big Live Image

Klicka på knappen Stor realtidsbild i läget Sensoröversikt, om du vill visa en förstora bild av den senast inspekterade delen.

Bilden uppdateras när bandet är online och kameran tar bilder. Bilden omges av en grön ram om delen godkänns, en gul ram om en varning utfärdas och en röd ram om delen underkänns. Den här bilden syns tydligt från långt avstånd, så att du kan ha överblick över inspektionsprocessen.



## Genomgångsbild

### Walk By

Den här funktionen visar en grafisk bild av ett objekt, så att du snabbt kan se var på objektet ett fel finns. Med genomgångsbilden kan du snabbt och enkelt kontrollera inspektionsstatusen när du passerar Intellispec-systemet:

- **Gröna** områden visar objekt som klarar kontrollen.
- **Gula** varningsområden anger att avgångsgraden närmar sig, men den har ännu inte nått kritisk nivå. Det ger dig möjlighet att göra de ändringar som behövs i tillverkningsprocessen innan felfrekvensen blir för hög.
- **Röda** områden anger att avgångsgraden överstiger de användardefinierade gränserna.

Defektprocentvärdet för varje grupps varningar eller felgränser definieras i Genomgångsinställningar.

Det finns två typer av genomgångsbilder:

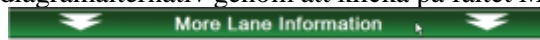
- En liten genomgångsbild visas i lägena Systemöversikt, Bandöversikt och Sensoröversikt.
- I läget Bandöversikt kan du visa en stor genomgångsbild.

### **Så här visar du en stor genomgångsbild:**

1. Klicka på en bandknapp för att öppna läget Bandöversikt.



2. Visa fler diagramalternativ genom att klicka på fältet Mer bandinformation mitt på skärmen.

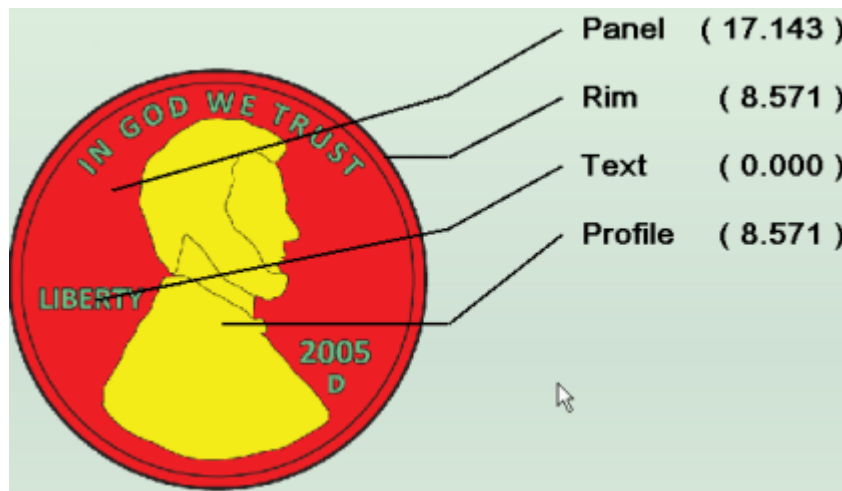


3. Klicka på knappen Genomgång, som finns till höger på skärmen.



Genomgångsbilden visas i mitten av skärmen.

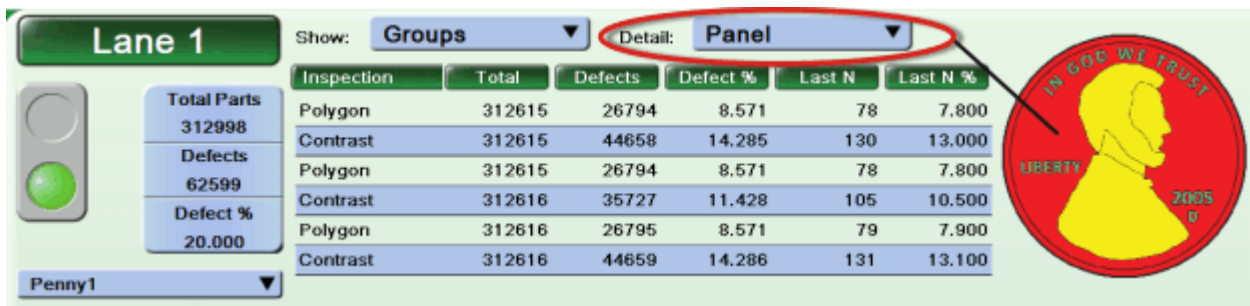
I den stora genomgångsbilden visas gruppnamn och pilar till delens olika områden. I bilden visas också aktuell defektprocent för varje grupp, utifrån kontrollresultaten.



### **Använda genomgångsbilden**

Du kan visa kontrollinformation genom att klicka på olika områden i bilden. Den konfigurerade kontrollgruppen och detaljerad information visas. Exempelbilden nedan visar:

- Att användaren har klickat på panelgruppen – tabellen innehåller alla kontroller för Panel.
- Panelområdet i genomgångsbilden är rött – det genomsnittliga defektprocentvärdet för gruppen av kontroller överskrider den definierade felgränsen i genomgångsinställningarna.



Dubbelklicka på en kontroll i tabellen (till exempel kontrastkontrollen) för att öppna och redigera kontrollen. Observera! Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.

## MENYN VERKTYG

I det här avsnittet beskrivs Intellispec-systemets verktygsmenyer. Menyn Verkttyg innehåller verktyg för följande skärmar:

- *Skärmen Systemöversikt* (se "*Menyn Verkttyg – skärmen Systemöversikt*" på sidan 92)
- Skärmen Bandöversikt
- Skärmen Sensoröversikt

### Menyn Verkttyg – skärmen Systemöversikt

*Så här visar du menyn Verkttyg:*

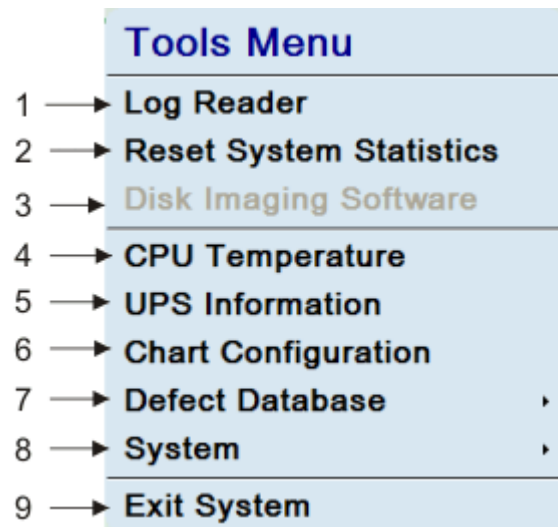
1. Logga in. (Vissa alternativ kanske är gråmarkerade, vilket innebär att du inte har behörighet för att använda dem.)

2. Visa skärmen Systemöversikt genom att klicka på knappen för startskärmen





3. Klicka på verktygsknappen för att visa menyn Verktyg.



1	<b>Loggläsare</b> (på sidan 93) – öppna Intellispec-loggen
2	Återställ systemstatistik – återställ hela systemstatistiken (alla band) samtidigt
3	Programvara för diskspeglning – öppna Acronis Echo-programvaran för säkerhetskopiering av systemets hårddisk
4	CPU-temperatur – visar ström-, varnings- och avstängningstemperaturerna för datorns CPU. Om en dator med flera processorer används visas den högsta temperaturen. Om CPU:ns avstängningstemperatur nås stängs Intellispec-systemet av.
5	UPS-information – visa UPS-information och inställningar (Uninterruptible Power Supply)
6	Diagramkonfiguration – välj diagramtypen Trenddiagram och antalet avdelningar för den horisontella axeln på diagrammet som visas på skärmen Systemöversikt
7	Defektdatabas – inte tillgängligt när detta material publicerades
8	System – ange systemdatum och tid eller ställa in en skrivare
9	Gå ur systemet – stäng av Intellispec-programvaran

## Loggläsare

I loggläsaren visas Intellispec-systemets händelsehistorik, som innehåller:

- Inloggnings- och utloggningsinformation för användare
- Artikelprogramändringar

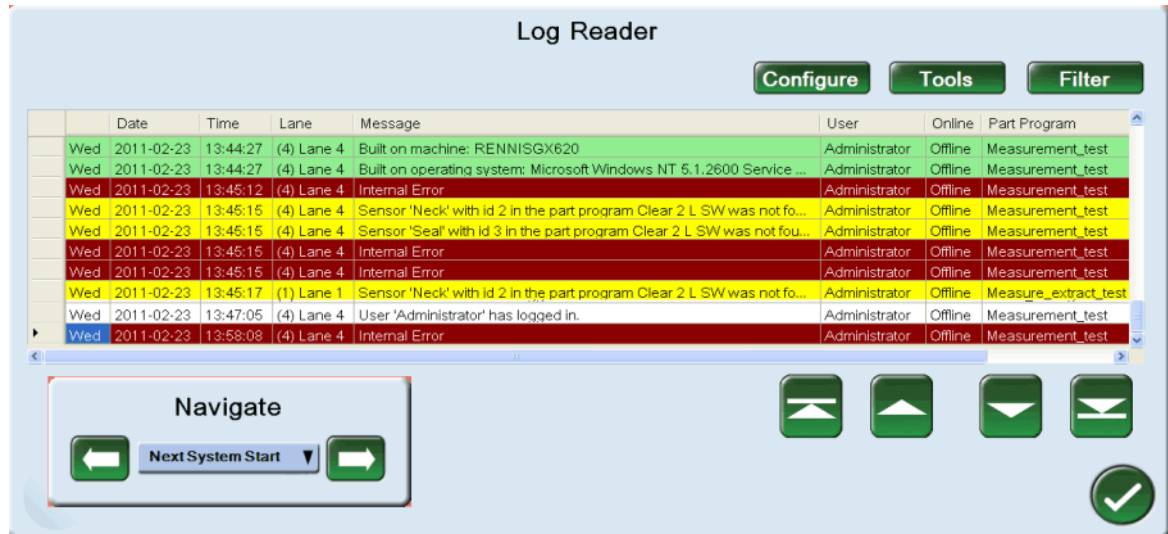
---

*Observera! Detaljerad information om artikelprogramändringar finns i **Ändringslogg för artikelprogram** (se "Artikelprogrammets ändringslogg" på sidan 94)*

---

- Larm som har löst ut och rensats
- Systemfel
- Information om systemstarter
- Historik för band online/offline
- Belysningsändringar

Textfiler för loggarna sparas i: C:\Pressco\Logs.



## ARTIKELPROGRAMMETS ÄNDRINGSLOGG

Artikelprogrammets ändringslogg innehåller kontrollerna och deras redigeringshistorik. Du kan visa alla kontroller från en sensor, andra sensorer, eller till och med andra artikelprogram. Detta är användbart om du vill se en kontrollns tidigare inställningar.



## Så här visar du artikeländringsloggen:

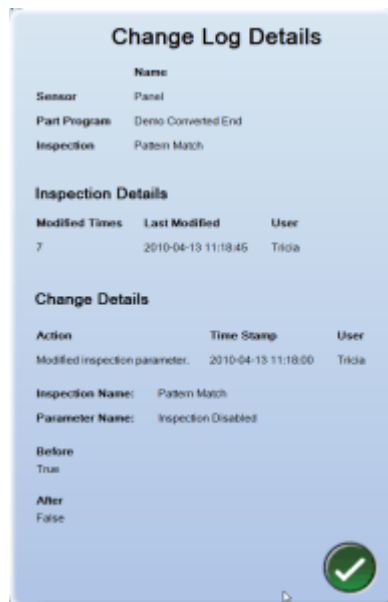


1. Klicka på en sensorknapp för att gå till läget Sensoröversikt.
2. Högerklicka på en sensorknapp eller ett kontrollnamn och välj **Ändringslogg för artikelprogram** i kontrollmenyn. Om du högerklickar på ett kontrollområde och den aktuella kontrollen inte har ändrats sedan den ställdes in visas inga data.
3. Klicka på någon av de tillgängliga kryssrutorna för att visa andra kontroller, kontroller från andra artikelprogram, eller kontroller från andra sensorer. Vissa rutor är beroende av andra, du måste t.ex. klicka i en mörkgrå kryssruta för att en ljusgrå ruta ska bli aktiv.

Om du vill visa hela kolumnbredden, klicka och dra i kolumnrubriken för att ändra storleken på den kolumnen.

Type	Time Stamp	User	Part Program	Inspection
Create	2010-08-20 08:28:29	Tricia	Penny1	

Klicka på knappen **Detaljer** för att visa mer information om det markerade objektet. Ett popup-fönster med mer information visas, inklusive antalet gånger som kontrollen har ändrats.



Klicka på knappen **Filter** för att välja de objekt som ska visas i loggen. När du har valt ett alternativ så uppdateras ändringsloggen. Vissa alternativ är beroende av andra, om du t.ex. vill visa en sensors tidigare namn måste du välja Tidigare namn för kontrollen först.




### Så här visar du kontrollens skillnader:


1. Klicka på knappen **Skillnad** för att visa en lista med skillnader i kontroller. Meny Markera start/Markera stopp och kontrollerna i listan markeras i magenta (beroende på var din markör befinner sig).



Type	Time Stamp	User	Camera/Sensor
Create	2010-04-16 16:43:18	Tricia	Pivet
Create	2010-04-16 16:43:21	Tricia	Pivet
Create	2010-04-16 16:43:26	Tricia	Pivet
Create	2010-04-26 15:37:46	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:14	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:51	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:51	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:51	Tricia	Panel
Create	2010-04-27 14:27:16	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:27:16	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:27:24	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:27:28	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:27:28	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:11	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:31	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:41	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:41	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:55	Tricia	Panel

2. Klicka på knappen **Markera start**.
3. Klicka på den första posten i listan där du vill börja visa kontrollskillnaderna. (detta påminner om att hålla nere Skift-tangenten och välja flera poster i en lista)
4. Klicka på knappen **Markera stopp**.
5. Klicka på den sista posten i listan där du vill visa kontrollskillnaderna. De poster du har valt markeras med magenta.
6. Klicka på knappen OK  i meny Markera start/Markera stopp. En tabell med skillnader visas. På så sätt kan du visa en kortare lista med objekt, med enbart de som har ändrats. Kontroller som endast har redigerats (inte skapats) ingår.

User	Camera/Sensor	Part Program	Inspection	Parameter	Before	After
Tricia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Enable Clipping	True	False
Tricia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Clipping Mode	Clip Black Level	Clip Black and White Levels
Tricia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Black and White Level	30 (225)	30 225
Tricia	Panel	Demo Converted End	Radial Edge	Rejector Disabled	True	False
Tricia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Inspection Disabled	False	True

Details 

### ÅTERSTÄLLNING


Med den här funktionen kan du återställa artikelprogrammet till en tidigare status, vilket innebär att du kan ångra flera ändringar på en gång.

### Så här använder du återställningsfunktionen:

1. Markera kryssrutan bredvid knappen Återställning högst upp på skärmen med visningsfunktionen för artikeländringsloggen.
2. Rulla ner till slutet av kontrollistan. De senaste ändringarna finns längst ner i listan.
3. Välj en rad där du vill ta bort de senaste ändringarna, inklusive den valda raden.

4. Klicka på knappen Återställning nära skärmen övre kant. Förhandsgranskning av återställning visas så att du kan se vad som kommer att tas bort.

Type	Time Stamp	User	Camera/Sensor	Inspection	Parameter	Before	After
Edit	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Controlled	Contrast Levels	G: 33.74 W: 33.52 E: G: 12.51 W: 32.78 E:	
Edit	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Polygon	Polygon Points	Changed	
Delete	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Ring			
Delete	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Clipping			
Delete	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Clipping			

5. Om du vill kan du klicka på knappen Detaljer för att visa kontrollens ändringsinformation för resp. rad.
6. Om du är redo att radera de visade raderna, klicka på knappen OK . Raderna raderas och artikelprogrammet återgår till ett tidigare statusläge.


## AVSLUTA INTELLISPEC-PROGRAMVARAN

Du måste ha rätt användarbehörighet för att kunna avsluta programvaran. Detta förhindrar otillåtna avstängningar av systemet. Kontakta din systemadministratör om du behöver användarbehörighet.

### *Så här avslutar du Intellispec-programvaran:*

1. Logga in.



2. Klicka på startskärmsknappen .



3. Klicka på verktygsknappen  för att visa menyn Verktyg.
4. Klicka på alternativet Gå ur systemet. Intellispec-programvaran stängs av.



# Kapitel 7

## UNDERHÅLLSFREKVENNS

Följ anvisningarna för rengöring och underhåll av Intellispec-systemet och kontrollmodulerna.

Intellispec processorskåp och allmänna komponenter			
Artikel	Beskrivning	En gång per dag eller skift	En gång i månaden
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att de defekta objekten kasseras genom att föra in ett objekt som du vet är defekt i kontrollen	X	
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att inga delar sitter fast i eller nära kontrollmodulen eller kasseringsstationen	X	
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att det inte har samlats någon smuts eller föroreningar på kontrollmodulen, objektdektorn eller transportbandet. Rengör vid behov.	X	
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att alla sensorbilder är korrekt centrerade, fokuserade och har rätt ljussättning. Justera vid behov.	X	
Bildbehandlarfilter	Skölj med rent vatten. Använd en mild tvål- och vattenlösning om ytan är oljig. <b>Rengöra bildbehandlarfiltret</b> (på sidan 100)		X
Klusterboxfilter (om tillämpligt)	Skölj med rent vatten. Använd en mild tvål- och vattenlösning om ytan är oljig. <b>Rengöra klusterboxfilter</b> (på sidan 101)		X

Kontrollmodulernas ChromaPulse			
Artikel	Beskrivning	En gång per dag eller skift	En gång i månaden
Objektsensor och reflektor	Rengör med en mjuk, ren och oljefri trasa, fuktad med en mild tvål- och vattenlösning. Torka torrt. <b>Rengöra objektdektorn</b> (på sidan 106)	En gång i veckan	
Kameralins	Rengör endast med linstrasa och linsrengöringsmedel. Var försiktig så att du inte ändrar fokuset eller bländaren. <b>Rengöra kameralinsen</b> (på sidan 105)		X
Glasytor: Ståldelare och sekundärlins	Rengör med en mjuk, ren och oljefri trasa, fuktad med linsrengöringslösning. <b>Rengöra ChromaPulse-ståldelaren</b> (på sidan 104)		X

Ellipsformad spegel	Behöver normalt inte rengöras. Om den är smutsig, ta bort damm med tryckluft och följ anvisningarna. <b>Rengöra den ellipsformade spegeln</b> (på sidan 106)		Endast om man ser smuts på en bild
Plastytor: Kupolbelysning eller ringljusdiffusörer	Rengör med en mjuk, ren och oljefri trasa, fuktad med en mild tvål- och vattenlösning. Torka torrt.		<b>X</b>
Fläktfilter CP4422EV	Skölj med rent vatten. Använd en mild tvål- och vattenlösning om ytan är oljig. <b>Rengöra ChromaPulse-fläktfiltren</b> (se " <b>Byta/rengöra ChromaPulse CP4422EV-fläktfiltren</b> " på sidan 102)		<b>X</b>
Filter/regulator	Byt filter <b>Byta filer/regulatorfilter</b> (på sidan 108)	Oljeborttagningsfilter – byt var <b>2000:e timme</b> Oljeångborttagningsfilter – byt var <b>12:e månad</b>	

## RENGÖRA BILDBEHANDLARFILTRET

Filtret för bildbehandlaren ska rengöras minst en gång i månaden för bästa resultat. Filtret sitter under användargränssnittets skåp. Byt ut filtret vid behov.

---

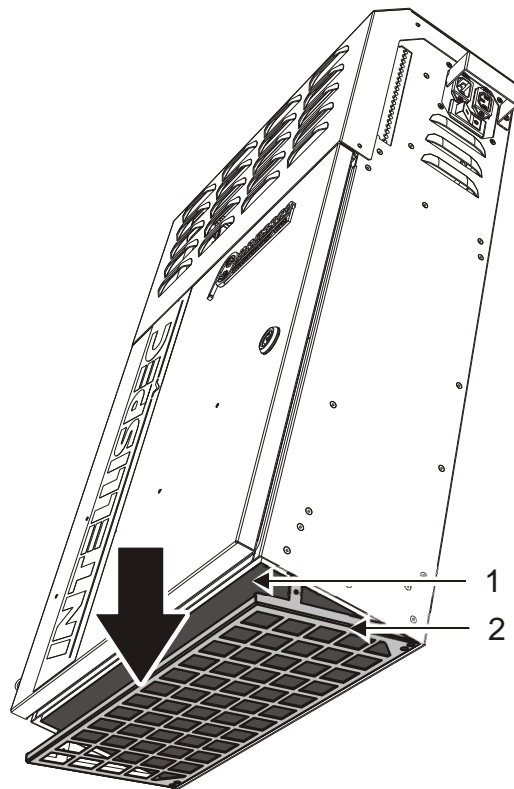
❖ *Observera! Hur ofta filtret måste rengöras beror på miljön i anläggningen*

---

### Så här rengör du filtret:

1. Använd fingrarna och dra ner gallrets främre del [detalj 2]. Gallret har gångjärn och kan öppnas tillräckligt mycket för att du ska komma åt att ta bort filtret.
2. Ta bort filtret [detalj 1] och rengör det.
  - Om filtret innehåller torrt damm och smuts, skölj av det med vanligt vatten
  - Om filtret innehåller oljigt damm och smuts, rengör det med tvållösning, och skölj det sedan i rent vatten
3. Torka filtret helt och sätt sedan tillbaka det i användargränssnittets skåp.

4. Tryck till gallret så att det stängs.



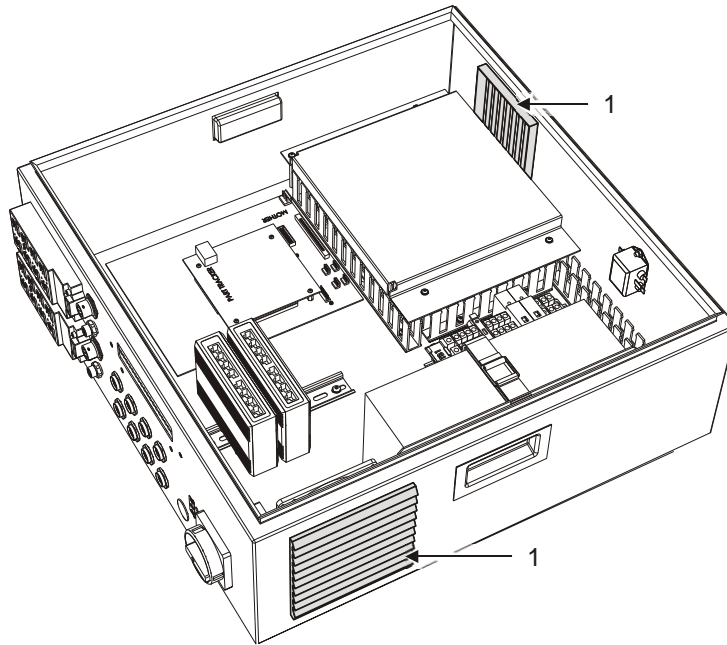
1	Artikelnr 66621 – filter för bildbehandlare
2	Galler som håller filtret på plats

## RENGÖRA KLUSTERBOXFILTER

Rengör filtret på ventilerna när de blir smutsiga. Vi rekommenderar att du rengör dem minst en gång i månaden. Ta bort kåporna för att komma åt filtren.

- Om filtret endast innehåller torrt damm och smuts, skölj av det med vanligt vatten

- Om det innehåller oljigt damm och smuts, rengör det med tvällösning



❖ *Observera! På bilden visas en typisk klusterbox. Men på alla typer av klusterboxar används samma metod för filterbyte.*

Om du ska byta ett filter, använd artikelnumret i listan nedan:

	Artikelnr	Beskrivning
1	65779	Ersättningsfilter (samma artikelnummer används på båda platserna)

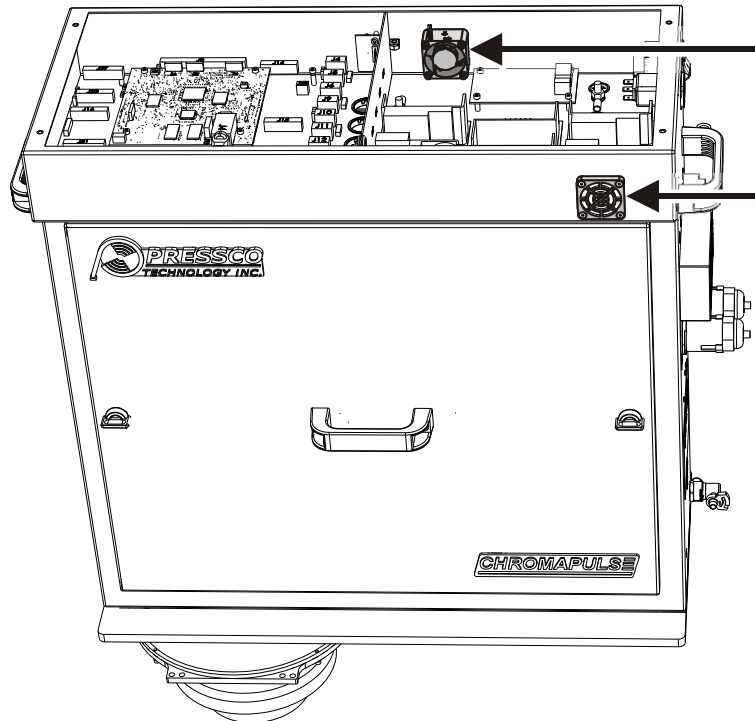
## BYTA/RENGÖRA CHROMAPULSE CP4422EV-FLÄKTFILTREN

Vi rekommenderar att du byter filtren en gång i månaden med hjälp av artikelnumret nedan.

Om du inte har tillgång till ersättningsfilter, rengör dem en gång i månaden. Ta bort kåporna för att komma åt filtren.

- Om filtret endast innehåller torrt damm och smuts, skölj av det med vanligt vatten

- Om det innehåller oljigt damm och smuts, rengör det med tvällösning



Om du ska byta ett filter, använd artikelnumret i listan nedan:

	Artikelnr	Beskrivning
1	66446	Ersättningsfilter (samma artikelnummer används på båda platserna)

## RENGÖRING AV OPTISK UTRUSTNING

### Viktigt!

Partiklar och föroreningar kan byggas upp både på glasytor och plastytor. Detta kan ske i kontrollfönstren och orsaka felaktiga kasseringar. Det kan också orsaka sämre belysning. Rengör glasytor och plastytor ofta för att undvika felaktiga kasseringar.

För att bibehålla bildkvalitet systemprestanda måste de genomskinliga glas- och plastytorna på kontrollmodulerna rengöras regelbundet. Smuts och partiklar på bilderna kan orsaka felaktiga kasseringar. Fettbeläggning på optiska ytor kan orsaka felaktiga kasseringar eller missade defekter.

# RENGÖRA GLASYTOR

De glasytor som kan behöva rengöring är:

- Kameralins
- Ståldelare (i förekommande fall)
- Sekundärlins (i förekommande fall)
- Sekundärspiegel (i förekommande fall)

## Så här rengör du glasytorna:

- Blås bort damm med en tryckluftsburk.
- Använd en ren och mjuk trasa som fuktats med linsrengöringsvätska.
- Använd linsdukar och linsrengöringsvätska till kameralinser.
- Om ytan har en beläggning rengör du först med alkohol, sedan med linsrengöringsvätska.

---

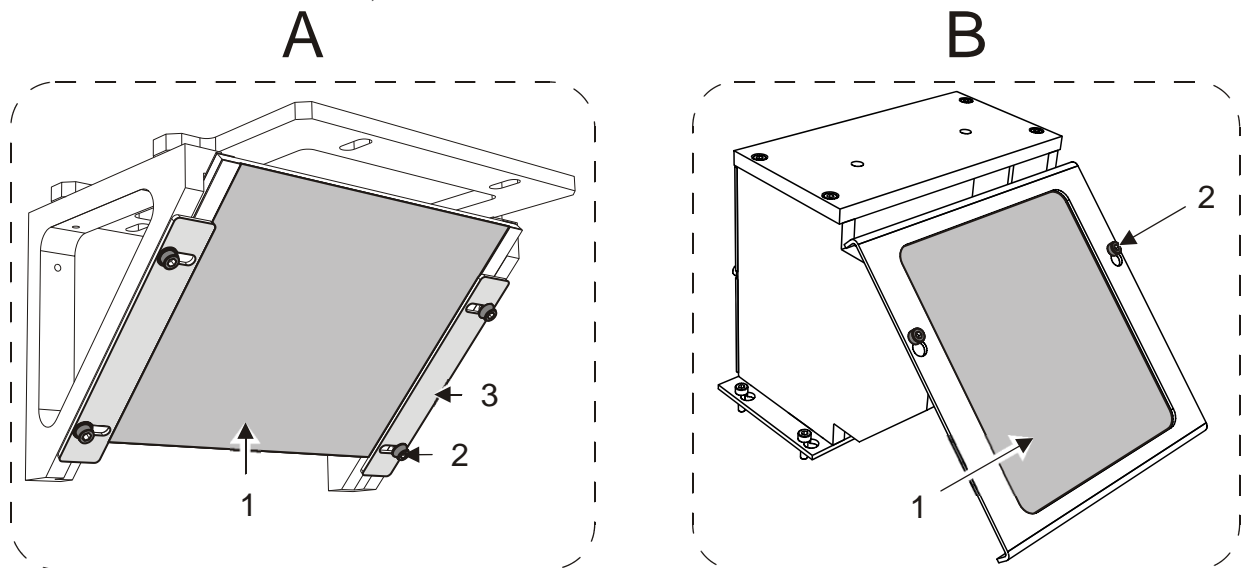
❖ *Observera! Hur ofta rengöringen behövs beror på förhållandena på anläggningen och i processen.*

---

# RENGÖRA CHROMAPULSE-STÅLDELAREN

Du måste ta bort ståldelaren (på vissa ChromaPulse-modeller) för att komma åt att rengöra undersidan. Vilken metod som används för att ta bort ståldelaren beror på din kontrollmodul.

I bilden nedan används detalj A i PSE-modulerna (förform. sidoväggshuv). Detalj B används i tätningssystemmoduler och vissa ChromaPulse-moduler (t.ex.: CP750EV, CP1200EV etc.).



1	Ståldelare
2	Skruvar
3	Fästplattor

### Så här rengör du ståldelaren:

1. **Höj upp kameran** (se "**Rengöra kameran**" på sidan 105) vid behov. Notera kameraläget innan du flyttar den.
2. Lossa skruvarna [detalj 2] och ta försiktigt bort ståldelaren.
  - **Detalj A** har fyra skruvar. Skjut fästplattorna [detalj 3] åt sidan och ta bort ståldelaren.
  - **Detalj B** har två skruvar. Lossa skruvarna för att ta bort ståldelaren.
3. Rengör ståldelaren [detalj 1].
  - Blås bort damm från ståldelaren med en tryckluftsburk.
  - **Rengör glaset** (se "**Rengöra glasytor**" på sidan 103) på ståldelaren.
4. Byt stråldelarenheten.
  - **Detalj A** – byt ut ståldelaren med reflektorsidan utåt. Skjut tillbaka fästplattorna och dra åt skruvarna.
  - **Detalj B** – byt ståldelaren med glas inåt. Dra åt skruvarna.

## RENGÖRA KAMERALINSEN

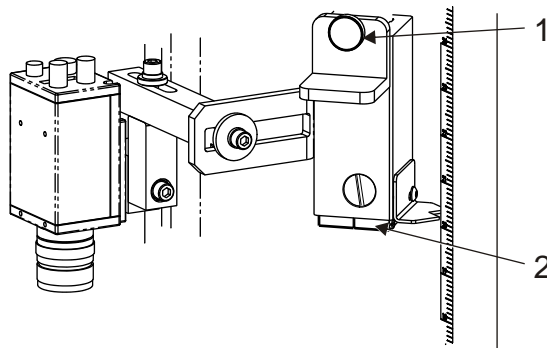


**Försiktigt!**

Vidrör inte linsen med fingrarna eller feta trasor.

### Så här rengör du kameralinsen:

1. Lossa kamerans höjdjusteringsskruv och lyft upp den till högsta läge. Fästblecket ska sitta kvar på plats.
2. Rengör alla kameralinser med en linsduk och linsrengöringsvätska. Var noga med att inte ändra fokus eller bländare på kamerorna.
3. För tillbaka kameran till den position som anges av fästblecket.
4. Dra åt höjdjusteringsskruven.
5. Justera bländare och fokus vid behov.



1	Kamerans höjdjusteringsskruv
2	Fästbleck – höjpreferens för kameran

## RENGÖRA PLASTYTOR

De plastytor som kan behöva rengöring är:

- Kupolljusdiffusör
- Ringljusdiffusör
- Ljusskärm (i förekommande fall)
- Stråldelardiffusör (i förekommande fall)

---

❖ *Observera! Hur ofta rengöringen behövs beror på förhållandena på anläggningen och i processen.*

---

### Så här rengör du plastytorna:

Gör så här:	Gör inte så här:
Blås bort damm med en tryckluftsburk.	Torka inte bort smuts, eftersom plastytan kan repas.
Använd en ren och mjuk trasa som fuktats med en mild tvållösning. Dränk in ytan helt, så att partiklarna sköljs bort.	Använd inte pappershanddukar eller pappersservetter – ytorna kan repas.
Torka ytorna med ren tryckluft.	

## RENGÖRA DEN ELLIPSFORMADE SPEGELN

Spegeln ger en bättre halsbild, för optimal kontroll av flaskhalsar.



### Varning!

Spegelns specialyta repas mycket lätt. Var särskilt försiktig och vidrör inte spegelns yta.

---

❖ *Observera! Spegeln behöver **inte** rengöras regelbundet. Kontakta Presscos service om det är smuts eller märken på spegeln och du inte kan blåsa bort dem med ren tryckluft.*

---

I de flesta systemen har spegeln ett inbyggt rengöringssystem. Luft blåses igenom modulen får att hålla smuts och partiklar borta från modulens insida. Det finns inga skärmar på undersidan av dessa moduler. Du behöver inte rengöra spegeln på dessa moduler.

## RENGÖRA OBJEKTDETEKTORN

Systemet är utrustat med antingen en objekt-detektor eller en närvarosensor, beroende på tillämpning. Närvarosensorn har ingen reflektor. Båda enhetens rengörs emellertid på likartat sätt.

Objektsensorn och de reflekterande ytorna på objekt-detektorn måste vara rena för att kunna känna av objekt korrekt. Rengör ytorna regelbundet för att förhindra avlagringar av smuts och olja.

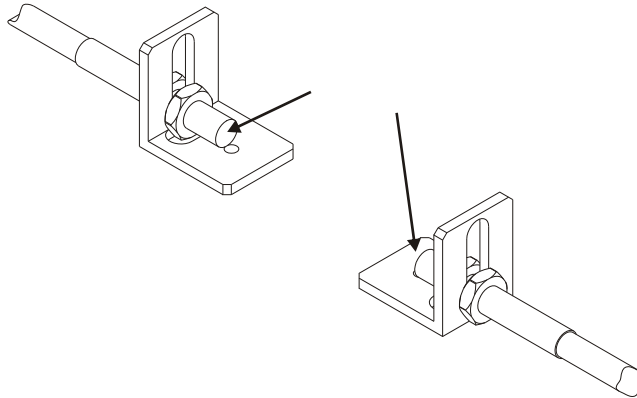
### **Så här rengör du objektdetektorn:**

- Rengör objektdetektorns ytor med en mjuk, ren och luddfri trasa som fuktats med en mild tvällösning.
- Rengör sensorerna på båda sidor om transportbandet.
- Använd inte glasrengöringsmedel eller starkt lösningsmedel på plastytorna, eftersom dessa kan skadas.

---

❖ *Observera! Hur ofta rengöringen behövs beror på förhållandena på anläggningen och i processen.*

---

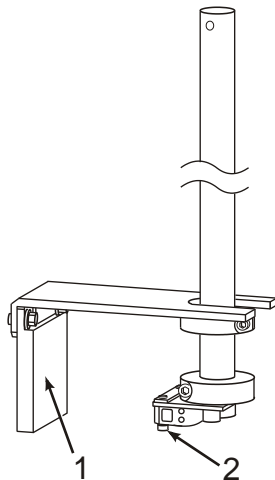


## **RENGÖRA OBJEKTDETEKTORN OCH REFLEKTORN**

Objektsensorn och de reflekterande ytorna på objektdetektorn måste vara rena för att kunna känna av objekt korrekt. Rengör ytorna regelbundet för att förhindra avlagringar av smuts och olja.

Rengör objektdetektorns ytor med en mjuk, ren och luddfri trasa som fuktats med en mild tvällösning. Använd inte glasrengöringsmedel eller starkt lösningsmedel på plastytorna, eftersom dessa kan skadas.

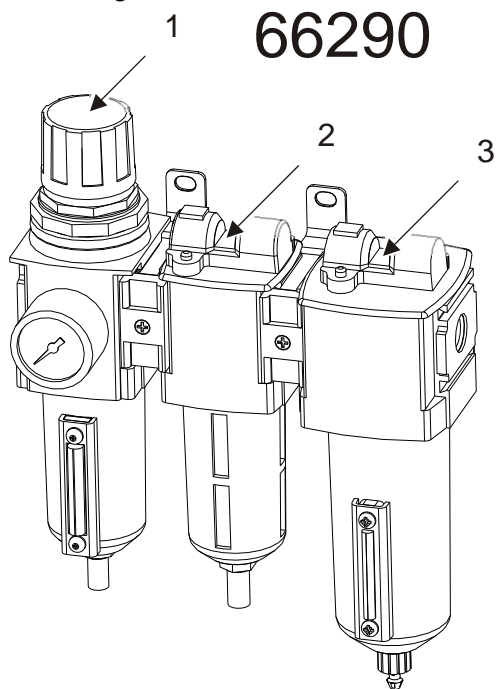
Hur ofta rengöringen behövs beror på förhållandena på anläggningen och i processen.



1	Objektdetektorns reflektor
2	Objektsensor

## BYTA FILER/REGULATORFILTER

Filter-/regulatorenheten som visas nedan monteras med CP4422EV-kontrollmodulen.



1	Filter/regulator Inget filterbyte behövs.
2	Filteroljablandning
3	Filteroljaångor

Använd nedanstående artikelnummer och byt enligt anvisning:

Pressco-artikelnnummer	Beskrivning	Använd för detaljnummer (ovan)	Bytesintervall
67620	Filterelement för oljeborttagning	2	Var 2000:e timme
67621	Filterelement för borttagning av oljeånga	3	Var 12:e månad
67622	Sats (innehåller en 67620 och en 67621) ▪ Det kan vara enklare att byta båda dessa filter samtidigt		

# INDEX

---

## 8

8-PORTARS I/O-BOXAR - 50

## A

ALTERNATIV FÖR STATISTIKRUTNÄT - 85

ANORDNINGAR FÖR INMATNING I  
ANVÄNDARGRÄNSSNITTET - 63

ANORDNINGAR FÖR VAL I  
ANVÄNDARGRÄNSSNITTET - 63

ANSLUTNING AV KLUSTERBOX TILL  
ELNÄT - 47

ANVÄNDA GENOMGÅNGSBILDEN - 91

ANVÄNDA RESERVDELAR - 14

ANVÄNDARGRÄNSSNITT - 16

ANVÄNDARGRÄNSSNITTETS DISPLAY –  
FYRA NIVÅER - 67

ANVÄNDARGRÄNSSNITTETS MÅTT - 17

ANVÄNDARKONTON OCH  
INLOGGNINGSINFORMATION - 74

ARTIKELPROGRAMMETS ÄNDRINGSLOGG  
- 94

AVSEDD ANVÄNDNING - 10

AVSLUTA INTELLISPEC-PROGRAMVARAN  
- 97

## B

BEHÖRIGA ANVÄNDARE - 13

BILDER AV KASSERADE ARTIKLAR - 86

BNS-KONTROLLMODULERNAS VIKT - 19

BYTA ANVÄNDARE - 75

BYTA FILER/REGULATORFILTER - 108

BYTA/RENGÖRA CHROMAPULSE  
CP4422EV-FLÄKTFILTREN - 102

## C

CHROMAPULSE-MODULENS EXTERNA  
ANSLUTNINGAR - 45

CP/EV-MODULENS MÅTT - 18

## D

DIAGRAM- OCH BILDVISNING - 79

DRIFT - 59

## E

EJ AVSEDD ANVÄNDNING - 10

ELEKTRISK ANSLUTNING - 37

ELSPECIFIKATIONER FÖR  
ANVÄNDARGRÄNSSNITTET - 16

ELSPECIFIKATIONER FÖR DEN  
INTEGRERADE TUNNELN - 17

ELSPECIFIKATIONER FÖR KLUSTERBOX -  
24

ENHET FÖR BIOMETRISK INLOGGNING  
(TILLVAL) - 67

EXTERNA ANSLUTNINGAR FÖR  
ANVÄNDARGRÄNSSNITTET - 40

EXTERNA ANSLUTNINGAR FÖR  
INBÄDDAD KLUSTERBOX - 54

EXTERNA ANSLUTNINGAR FÖR  
KLUSTERBOX - 47

EXTERNA ANSLUTNINGAR FÖR  
MIKROMODELL ELLER  
AVSPOLNINGSBAR KLUSTERBOX - 55

## F

FLERA TRENDDIAGRAM - 81

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE –  
INBÄDDAD KLUSTERBOX - 30

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE –  
INTEGRERAD TUNNEL - 29

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE –  
INTELLISPEC-SYSTEM - 28

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE –  
KLUSTERBOX - 31

## G

GENOMGÅNGSBILD - 90

## H

HJÄLP - 73

## I

IDRIFTTAGNING - 57

INLEDNING - 5

INSTALLATION - 38

INSTALLATION OCH ANSLUTNING - 33

INTELLISPEC-SKÅP OCH  
ANVÄNDARGRÄNSSNITT - 61

## K

KLUSTERBOX SERIES V - 24

KONTAKTA PRESSCO - 3

KONTROLLDIAGRAM - 89  
KONVENTIONELL KLUSTERBOX MED  
EXTERNA ANSLUTNINGAR - 49  
KOPPLINGSSCHEMA FÖR  
ANVÄNDARGRÄNSSNITT/DATOR - 43  
KOPPLINGSSCHEMA FÖR  
ETHERNET-SWITCHAR - 44  
KRAV FÖR MONTERING OCH PLACERING -  
36  
KVARVARANDE RISK - 9

## L

LARM - 9  
LARM - 75  
LARM – RENSA - 77  
LARMPROCENTVÄRDEN I  
TRENDDIAGRAM - 82  
LEVERANS OCH HANTERING - 33  
LJUDTRYCKSNIVÅ - 15  
LJUSSIGNAL - 9  
LJUSSIGNALSTATUS - 77  
LOGGA IN OCH LOGGA UT - 74  
LOGGLÄSARE - 93  
LYFTA TUNGA FÖREMÅL - 13

## M

MASKINDELSDIAGRAM - 88  
MEKANISKT TANGENTBORD (MKB) - 66  
MENYN STATISTIK - 71  
MENYN VERKTYG - 92  
MENYN VERKTYG – SKÄRMEN  
SYSTEMÖVERSIKT - 92  
MER BANDINFORMATION - 70  
MILJÖVILLKOR - 15  
MÅTT FÖR KONTROLLMODULEN TILL  
FÖRFORMENS SIDOVÄGG - 23  
MÅTT FÖR KONTROLLMODULEN TILL  
FÖRFORMENS TÄTNINGSÄNDE - 22  
MÅTT FÖR TÄTNINGSYTANS  
KONTROLLMODUL – SERIES V - 22  
MÅTT PÅ BOTTEN-/HALSMAST – SERIES V  
- 20  
MÅTT PÅ BOTTENKAMERAMODULEN –  
SERIES V - 19  
MÅTT PÅ EN TYPISK KLUSTERBOX - 25  
MÅTT PÅ HALS-/SIDOVÄGGSKAMERAN –  
V - 20

MÅTT PÅ INBÄDDAD KLUSTERBOX - 26  
MÅTT PÅ MIKROMODELL ELLER  
AVSPOLNINGSBAR KLUSTERBOX - 27  
MÄRKNING - 8

## O

OBJEKTBYTE - 74  
OM DEN HÄR  
OPERATÖRSINSTRUKTIONEN - 5  
ONLINE/OFFLINE - 61

## P

PEKSKÄRM (TILLVAL) - 62  
PERSONALSÄKERHET - 11  
PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING - 10  
PRESSCO-DATORUTTAG OCH  
KOPPLINGAR - 41

## R

REKOMMENDATIONER FÖR  
INSTALLATIONEN - 34  
RENGÖRA BILDBEHANDLARFILTRET - 100  
RENGÖRA CHROMAPULSE-STÅLDELAREN  
- 104  
RENGÖRA DEN ELLIPSFORMADE SPEGELN  
- 106  
RENGÖRA GLASYTOR - 104  
RENGÖRA KAMERALINSEN - 105  
RENGÖRA KLUSTERBOXFILTER - 101  
RENGÖRA OBJEKTDETEKTORN - 106  
RENGÖRA OBJEKTDETEKTORN OCH  
REFLEKTORN - 107  
RENGÖRA PLASTYTOR - 106  
RENGÖRING AV OPTISK UTRUSTNING - 103  
REPLACING FUSES IN THE CLUSTER BOX -  
56

## S

SENSORINFORMATION - 71  
SKRIVSÄTT I BOKEN - 6  
SKYDD MOT STATISK URLADDNING - 6  
SKYDDSJORD - 37  
SKÄRM - 62  
SKÄRMEN BANDÖVERSIKT - 70  
SKÄRMEN SENSORÖVERSIKT - 72  
SKÄRMEN SYSTEMÖVERSIKT - 69  
SKÄRMTANGENTBORD (OSK) - 64

SLÅ PÅ STRÖMMEN - 59  
SPECIFIKATIONER - 16  
SPRÅK - 73  
STABILITET FÖR ANVÄNDARGRÄNSSNITT  
- 39  
STATISTIKRUTNÄT - 83  
STOR BILD I REALTID - 90  
STÄNGA AV STRÖMMEN - 60  
SYMBOLER - 7  
SYSTEMBLOCKDIAGRAM – BNS - 35  
SYSTEMBLOCKDIAGRAM – INTEGRERAD  
TUNNEL - 36  
SYSTEMKONFIGURATIONER MED  
KLUSTERBOX - 51  
SYSTEMLARM - 78  
SYSTEMSPECIFIKATIONER - 15  
SÅ HÄR VÄLJER DU MENYPOSTER - 64  
SÄKERHETSINFORMATION - 7

## T

TIDTAGNINGSTREND - 89  
TILLBEHÖR SOM KUNDEN  
TILLHANDAHÅLLER - 36  
TRENDIAGRAMKONFIGURERING –  
BANDÖVERSIKT - 82  
TRENDIAGRAMKONFIGURERING –  
SYSTEMÖVERSIKT - 81  
TRENDGRAFER - 79  
TYPER AV KLUSTERBOXAR - 48

## U

UNDERHÅLLSFREKVENNS - 99  
USB-PORTAR - 66

## V,W

VARNINGSANORDNINGAR - 9  
VENTILATION - 38  
VERKTYGSFÄLT - 72  
VISA OCH RENSA LARM - 77

## Ä

ÄNDRA LÖSENORD - 75